



\_\_\_\_\_ *hokimligi*  
*maktabgacha va maktab ta'limi*  
*boshqarmasi*

\_\_\_\_\_ *maktabgacha va*  
*maktab ta'limi bo'limi tasarrufidagi*  
*\_\_\_-umumiy o'rta ta'lim maktabi*  
*geografiya fani o'qituvchisi*

\_\_\_\_\_ *ning*  
*20\_\_-20\_\_-o'quv yilida 8-sinflar uchun*  
*II chorak geografiya fanidan*

# **DARS**

# **ISHLANMALAR**

20\_\_-20\_\_-o‘quv yili 8-sinflar uchun geografiya fanidan II chorak taqvim mavzu rejasi

№	O‘tiladigan mavzular rejasi	Soati	Dars o‘tkazish muddati	Dars o‘tkazilgan sana
1.	Qora metallurgiya.	1		
2.	Rangli metallurgiya			
3.	Mashinasozlik va uning tarmoqlari.	1		
4.	Avtomobilsozlik	1		
5.	Yog‘ochni qayta ishlash sanoati./ Qurilish	1		
6.	Sanoat va ekologik muammolar	1		
7.	<b>3-Nazorat ishi</b>	1		
8.	Agrosanoat majmuasi. Qishloq xo‘jaligi	1		
9.	Dehqonchilik. /Chorvachilik			
10.	O‘zbekistonda qishloq xo‘jaligining geografik tiplari./ <b>4-Nazorat ishi</b>	1		

<b>Sana:</b>				
<b>Sinf:</b>				

**Mavzu: Qora metallurgiya.**

**Darsning maqsadi:**

**Ta'limiy maqsad:** Yer yuzi, shu jumladan, mamlakatimiz tabiati haqida ma'lumot berish.

Kishilar faoliyati, hayot tarzi va ishlab chiqarishning hududiy farqlanishi kabi insoniyat, jamiyat hayoti bilan bevosita bog'liqligi haqida tushuncha berish.

**Tarbiyaviy maqsad:** jonajon Vatanimiz - O'zbekistonning iqtisodiy va ijtimoiy geografiasini o'rgatish. Mamlakatimizda ijtimoiy mehnat unumdorligini oshirishga, tabiiy resurslarni muhofaza qilishga va umuman aholi turmushining farovonlashuviga yordam beruvchi geografik bilimlar berish.

**Rivojlantiruvchi maqsad:** O'zbekiston iqtisodiy va ijtimoiy geografiasini o'rgatish bu vazifaning muhimligini tushuntirish, o'z fuqarolik burchini bajarishiga, mamlakatning ijtimoiy-iqtisodiy hayotida faol ishtirok etishiga ko'maklashish. Iqtisodiy geografik obyekt, hodisa va jarayonlarni tasvirlash, bayon etish usullarini o'rgatish.

**O'quvchilarda shakllantiriladigan tayanch kompetensiyalar elementlari:**

**Axborotlar bilan ishlash kompetensiyasi:**

geografiyaga oid adabiyotlardan samarali foydalana olish, ular asosida mavzuli axborotlarni tayyorlay olish, geografik xarita va atlaslardan ma'lumot manbalari sifatida foydalana olish, ommaviy axborot vositalari hamda Internetsaytlardan geografik mazmunga ega bo'lgan ma'lumotlarni topa olish va ularni tahlil qila bilish, kundalik hayotda duch keladigan geografik mazmunga ega bo'lgan ma'lumotlar, jumladan, mamlakat iqtisodiyotiga doir yangiliklar haqidagi lavhalarning mohiyatini anglay olish.

**O'zini o'zi rivojlantirish kompetensiyasi:**

muntazam ravishda o'z ustida ishlash, ijtimoiy-iqtisodiy va siyosiy sohalarda, geografik manbalar bilan mustaqil tarzda ishlay olish, o'zining tabiiy-ilmiy, iqtisodiy, siyosiy, madaniy, ekologik dunyoqarash va tafakkurini mustaqil ravishda o'stirib borish.

**Dars turi:** yangi bilim beruvchi, interfaol.

**Dars jihozi:** tarqatma materiallar, darlik, tarsviriy san'at turlariga doir ko'rgazmalar, rasmlar, qalamlar, rasm daftari.

**Texnik jihozlar:** proyektor, kompyuter, multimedia, slaydlar.

**Darsning metodi:** og'zaki, suhbat, amaliy va savol-javob.

**Nazorat:** o'quvchilarning darsda faolligi kuzatilib, hisobga olib boriladi.

**Baholash:** o'quvchilar bilimi reyting mezonlari asosida baholanib, dars oxirida e'lon qilinadi.

**Darsning borishi:**

<b>№</b>	<b>Bo'limlar</b>	<b>Vaqt</b>
1	Tashkiliy qism	3 daqiqa
2	O'tgan mavzuni mustahkamlash	5 daqiqa
3	Yangi mavzu bayoni	15 daqiqa
4	Yangi mavzuni mustahkamlash	10 daqiqa
5	O'quvchilarni rag'batlantirish. Darsni yakunlash.	10 daqiqa
6	Uyga vazifa	2 daqiqa
<b>Jami</b>		<b>45 daqiqa</b>

**I. Tashkiliy qism:** salomlashish, navbatchi axboroti, sinf va o'quvchilarning darsga tayyorgarligi tekshiriladi, o'quvchilar ehtiyojlari aniqlanadi.

**II. O'tilgan mavzuni mustahkamlash.** o'tilgan mavzu yuzasidan savol-javob o'tkazish, uy vazifasini bajarilishini ko'zdan kechirish.

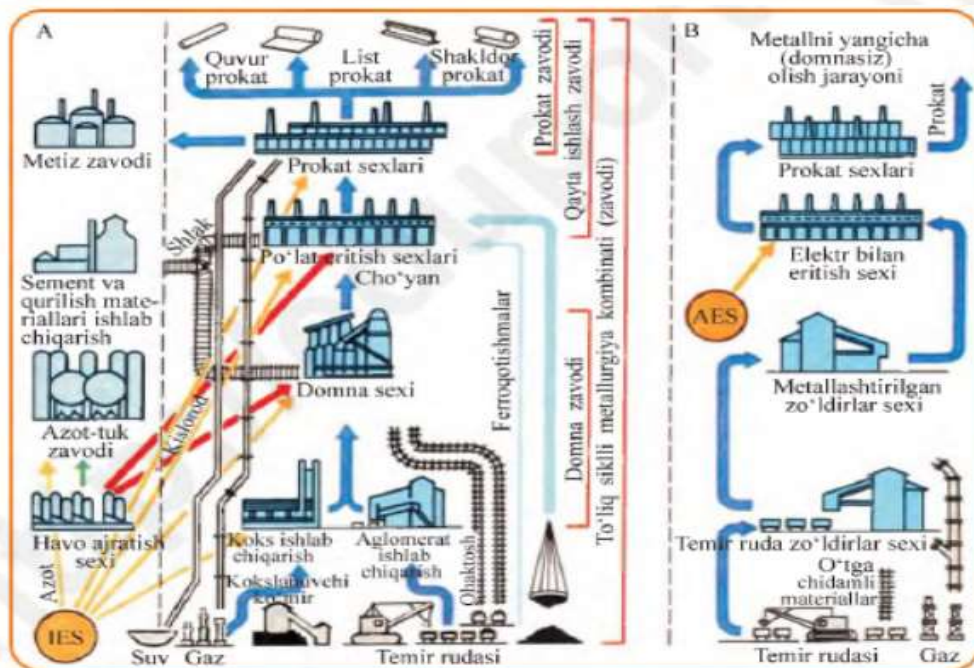
**III. Yangi mavzu bayoni:**

Metallurgiya majmuasi ikki tarmoqni: qora metallurgiya va rangli metallurgiyani o'z ichiga oladi.

Hozirgi zamon metallurgiyasi uchun, birinchidan, metallning asosiy qismini metallurgiya kombinatlarida ishlab chiqarish xarakterlidir (35-rasm). Metallurgiyada xomashyoga ketma-ket ishlov beradigan kombinatlarning hissasi katta bo'ladi.



**Qora metallurgiya** – temir rudasi qazib chiqarish, cho‘yan, po‘lat eritish, prokat va ferrototishmalar ishlab chiqarishdan iborat.



35-rasm. Metallurgiya kombinatidagi sexlar sxemasi.

Chunki kombinatlarda bir yo‘la temir rudasidan domna pechlarida cho‘yan eritib olinadi, suyuq cho‘yan va temir-tersakdan (metallomdan) po‘lat erituvchi (marten, konverter, elektr) pechlarda po‘lat eritiladi, po‘latdan esa tayyor mahsulot - prokat olinadi. Fan-texnika taraqqiyoti metall eritishning chiqindisiz texnologiyasini, metall olishning yangi, serunum usullarini joriy qilishga olib kelmoqdaki, bu po‘lat sifatini oshirishni va prokatning xilma-xil turlarini olishni ta‘minlamoqda. Metall olishning eng yangi usuli metallni domnasiz, ya‘ni rudani eritmay undan metallni ajratib olishdir. Qora metallurgiyada ishlab chiqarish uzluksiz markazlasha boradi. Bunda suv, elektr energiya, tabiiy gaz bilan ta‘minlash va tabiatni muhofaza qilish imkoniyatlari ham e‘tiborga olinadi.



36-rasm. Metallurgiya zavodi.



**Metallurgiya kombinatlari** ko‘p miqdorda xomashyo va yoqilg‘i ishlatadi. Shu sababli ular xomashyo yoki yoqilg‘i bazalari yaqinida, ba‘zan ular oralig‘ida quriladi. Bu metallurgiya korxonasi (kombinat)ni joylashtirishning eng muhim shartidir.

Birinchi metallurgiya korxonasi - Bekobod metallurgiya zavodi 1946- yilda ishga tushirilgan (36-rasm). Zavodda po‘lat va prokat ishlab chiqarish ortib bormoqda. 1950-yilda 119 ming tonna po‘lat eritilgan, 76 ming tonna tayyor prokat ishlab chiqarilgan bo‘lsa, hozirda bu ko‘rsatkich bir necha barobarga oshgan. Ammo zavod mahsuloti mamlakatning metallga bo‘lgan ehtiyojini qoplay olmayotir. Natijada qo‘shni davlatlardan ko‘plab metal keltirishga to‘g‘ri kelmoqda. Ayni paytda xorijdan keltirilayotgan elektrotexnik po‘lat, tunuka (list), turli profillardagi prokatlar, simlar, cho‘yan mahsulotlariga talab ortmoqda. Mamlakat iqtisodiyotini rivojlantirish uchun zarur bunday mahsulotlarni chetdan olib kelish kelgusida ham davom ettirilsa, sarfxarajatlar ko‘payib, ularning raqobatbardoshligi pasayadi. Bu mamlakat iqtisodiy manfaatlarini va xavfsizligiga salbiy ta‘sir ko‘rsatadi. Zero, hozir qora metallurgiya tarmog‘ini rivojlantirishni ta‘minlovchi innovatsion tadbirlarni amalga oshirish davr talabiga aylanmoqda. Bunday sharoitda innovatsiyaning asosiy yo‘nalishlari tarmoqni ishlab chiqarish samaradorligini yuksaltirish, mahsulotlar assortimentini kengaytirish,

sifatini yaxshilash, hajmini ko'paytirish orqali rivojlantirish hisoblanadi.

O'zbekistonda buning uchun yirik hamda minizavodlarda po'lat tayyorlashda unumdorligi yuqori elektr pechlardan foydalanish, tarmoq faoliyatini po'latprokat ishlab chiqarish sxemasi bo'yicha tashkil etish, rudadagi temir miqdori nisbatan kam konlarni ham o'zlashtirishga to'g'ri keladi.

Metallurgiya agregatlarining quvvati oshishi ishlab chiqarish jarayonlarini mexanizatsiyalash va avtomatlashtirishga, texnologiyalarni takomillashtirishga olib keladi, mahsulot tannarxini arzonlashtirib, mehnat unumdorligini 20-30 foizga ko'taradi.

Qora metallurgiyani rivojlantirish asnosida yurtimizda mavjud temir rudasi konlarini o'zlashtirish, rudalarni qayta ishlashning samarador texnologiyalarini tanlash va amaliyotda qo'llash bilan bog'liq muammolar uchraydi. Bizda mehnat, gaz, energiya resurslari yetarli, tarmoq mahsulotlariga ehtiyoj yuqori ekanligi Rossiya, Qozog'iston va Ukrainadan keltirilayotgan qora metallar o'rnini bosuvchi qo'shimcha prokat ishlab chiqarish quvvatlarini tashkil qilish afzalligini isbotlaydi.

Yirik sanoat korxonalari mamlakat iqtisodiyotini rivojlantirish, aholi bandligini ta'minlashda muhim o'rin tutadi. Toshkentda barpo etilayotgan

**Toshkent metallurgiya zavodi** shulardan biridir. Umumiy yer maydoni 100 gektardan iborat bo'lgan korxonaning qurilish ishlarini 2 yilda yakunlash rejalashtirilgan. Zavodga Italiya, Germaniya, Avstriya kabi davlatlarda ishlab chiqarilgan ilg'or va zamonaviy uskunalar keltiriladi. Korxonada avtomobillarga kuzov ishlab chiqarish uchun metall listlar, qurilishda ishlatiladigan turli metall cherepitsalar, profnastil hamda maishiy texnikalar uchun metall listlar tayyorlanadi.

Korxonada to'liq quvvatda ishga tushirilgach, yiliga 500 million dollarlik mahsulot ishlab chiqarilishi, 1000 dan ziyod ish o'rni yaratilishi kutilmoqda. Toshkent shahridagi Turin politexnika universiteti, Islom Karimov nomidagi Toshkent davlat texnika universiteti va sohaga ixtisoslashgan kasb-hunar kollejlari mazkur korxonaga uchun mutaxassislar tayyorlash ko'zda tutilgan.

#### **IV. Yangi mavzuni mustahkamlash:**

Qanday metallurgiya korxonasiga to'la sikldagi zavod yoki kombinat deyiladi?

**V. Darsni yakunlash:** o'quvchini yutuq va kamchiliklarini muhokama qilish, rag'batlantirish.

**VI. Uyga vazifani e'lon qilish:** Tumaningizda to'plangan temir-tersak qayerga, qanday transportda tashilishini

o'ylab ko'ring. So'ng temir-tersak bosib o'tadigan yo'lni xaritada aniqlang.

**O'IBDO':** \_\_\_\_\_ (imzo) \_\_\_\_\_ (sana)

<b>Sana:</b>				
<b>Sinf:</b>				

**Mavzu: Rangli metallurgiya**

**Darsning maqsadi:**

**Ta'limiy maqsad:** Yer yuzi, shu jumladan, mamlakatimiz tabiati haqida ma'lumot berish.

Kishilar faoliyati, hayot tarzi va ishlab chiqarishning hududiy farqlanishi kabi insoniyat, jamiyat hayoti bilan bevosita bog'liqligi haqida tushuncha berish.

**Tarbiyaviy maqsad:** jonajon Vatanimiz - O'zbekistonning iqtisodiy va ijtimoiy geografiyasini o'rgatish. Mamlakatimizda ijtimoiy mehnat unumdorligini oshirishga, tabiiy resurslarni muhofaza qilishga va umuman aholi turmushining farovonlashuviga yordam beruvchi geografik bilimlar berish.

**Rivojlantiruvchi maqsad:** O'zbekiston iqtisodiy va ijtimoiy geografiyasini o'rgatish bu vazifaning muhimligini tushuntirish, o'z fuqarolik burchini bajarishiga, mamlakatning ijtimoiy-iqtisodiy hayotida faol ishtirok etishiga ko'maklashish. Iqtisodiy geografik obyekt, hodisa va jarayonlarni tasvirlash, bayon etish usullarini o'rgatish.

**O'quvchilarda shakllantiriladigan tayanch kompetensiyalar elementlari:**

**Kommunikativ kompetensiya:**

o'zining mustaqil fikrini og'zaki va yozma tarzda ifoda eta olish, o'z g'oyalarini taqdim va himoya qila olish, guruhlarda ijodiy tarzda ishlay olish, loyihalarni tuzish va himoya qila olish.

**Matematik savodxonlik, fan va texnika yangiliklaridan xabardor bo'lish**

**hamda foydalanish kompetensiyasi:**

statistik ma'lumotlar bilan ishlay olish, ularni to'g'ri solishtira olish, proporsiyalar tuzish orqali nisbiy ulushlarni aniqlay olish, jadval, diagramma va grafiklarni tuzish, ularning mazmunini tahlil qila olish.

**Dars turi:** yangi bilim beruvchi, interfaol.

**Dars jihozi:** tarqatma materiallar, darlik, tarsviriy san'at turlariga doir ko'rgazmalar, rasmlar, qalamlar, rasm daftari.

**Texnik jihozlar:** proyektor, kompyuter, multimedia, slaydlar.

**Darsning metodi:** og'zaki, suhbat, amaliy va savol-javob.

**Nazorat:** o'quvchilarning darsda faolligi kuzatilib, hisobga olib boriladi.

**Baholash:** o'quvchilar bilimi reyting mezonlari asosida baholanib, dars oxirida e'lon qilinadi.

**Darsning borishi:**

<b>№</b>	<b>Bo'limlar</b>	<b>Vaqt</b>
<b>1</b>	Tashkiliy qism	3 daqiqa
<b>2</b>	O'tgan mavzuni mustahkamlash	5 daqiqa
<b>3</b>	Yangi mavzu bayoni	15 daqiqa
<b>4</b>	Yangi mavzuni mustahkamlash	10 daqiqa
<b>5</b>	O'quvchilarni rag'batlantirish. Darsni yakunlash.	10 daqiqa
<b>6</b>	Uyga vazifa	2 daqiqa
<b>Jami</b>		<b>45 daqiqa</b>

**I. Tashkiliy qism:** salomlashish, navbatchi axboroti, sinf va o'quvchilarning darsga tayyorgarligi tekshiriladi, o'quvchilar ehtiyojlari aniqlanadi.

**II. O'tilgan mavzuni mustahkamlash.** o'tilgan mavzu yuzasidan savol-javob o'tkazish, uy vazifasini bajarilishini ko'zdan kechirish.

**III. Yangi mavzu bayoni:**

**Rangli metallurgiya:** a) rangli metall rudalarini qazib chiqarish; b) boyitish; d) eritish; e) qotishmalar ishlab chiqarishni o'zida birlashtiradi. Rangli metallurgiya mamlakatni elektrlashtirish, uning mudofaa qudratini mustahkamlash, atom texnikasi, samolyotsozlik, raketasoqlikni rivojlantirish, umuman, mashinasozlik va kimyo sanoati uchun juda zarurdir.

Rangli metallar bir qancha guruhlarga bo'linadi. Bu bo'linish asosida rangli metallurgiya - og'ir metallar metallurgiyasi, yengil metallar metallurgiyasi va boshqalarga bo'linadi (37-rasm).

Asosiy guruhlar			Boshqa guruhlar	
Og'ir metallar	Yengil metallar	Qimmatbaho metallar	Qiyin eruvchi metallar	Nodir metallar
Mis, qalayi, qo'rg'oshin, nikel, rux	Aluminiy, magniy, titan	Oltin, kumush, platina	Volfram, molibden	Uran, germaniy va boshqalar

37-rasm. Rangli metallarning guruhlariga bo'linishi.

Ilgari O'zbekistonda faqat qimmatbaho metallar qazib chiqarilgan. Endilikda og'ir metallarni ham, qiyin eruvchi metallarni ham ishlab chiqarish yo'lga qo'yilgan. Ularni olishda juda ko'p elektr energiyasi sarflanadi. Bunday ishlab chiqarishlar ko'p energiya talab qiladigan ishlab chiqarish deyiladi.

Mamlakatimizda oltin, mis, qo'rg'oshin, rux, volfram, molibden va boshqa rangli metall rudalarining zaxirasi ko'p. Faqat mis konlarining o'zi 15 tadan ortadi.

Xaritadan mis konlarining o'rnini aniqlang.

Angren-Olmaliq kon sanoati rayoni mamlakatimiz rangli metallurgiya sanoatida alohida ahamiyatga ega.

**Mis rudasi** tarkibida molibden, oltin, kumush kabilar birga uchraydi. Bu yerda mis eritish zavodi va Olmaliq kon-metallurgiya kombinati ishlab turibdi. Kombinat Qalmoqqirkon, Qo'rg'oshin konlari, qo'rg'oshin-rux **boyitish fabrikasi**, elektr stansiyasi va bir qancha yordamchi korxonalardan iborat (38-rasm). Konchilarning obod shahri - Olmaliq kon o'zlashtirilishi jarayonida barpo bo'lgan.



38-rasm. Aluminiy ishlab chiqarish.



**Boyitish fabrikasi** – rudaning keraksiz qo'shilmalarini chiqarib tashlash yoki yangi moddalar qo'shish yo'li bilan foydali sifatlarini orttiruvchi korxonona.

Rangli metallurgiyaning mahsulotlari - **volfram** va **molibden** ishlab chiqarish tez rivojlanmoqda. Volframning erish harorati juda yuqori ( $3370^{\circ}\text{C}$ ). Yuqori haroratli pechlarning qizdiradigan elementlari va elektr lampochkaning qiziydigan simlari volframdan yasaladi. Chirchiq shahridagi qiyin eriydigan qattiq qotishmalar zavodi mamlakatdagi nihoyatda muhim korxonalardan hisoblanadi. Bu korxonona mahsulotidan elektrotexnika, mashinasozlik, asbobsozlik va boshqa sanoat tarmoqlarida keng foydalaniladi.

**Rangli metallar** qimmatli xususiyatlarga ega. Ularning ba'zilar (qalayi, qo'rg'oshin, nikel) zanglash (korroziya)ga chidamli, boshqalari (titan, volfram) issiqqa bardoshli yoki elektr tokini yaxshi o'tkazadi (aluminiy, mis, kumush, oltin). Ohangaron ko'mir havzasida aluminiy xomashyosi — kaolin gilining ulkan zaxirasi mavjud. O'rta Chirchiq plavik shpat kombinatida esa aluminiy elektroliz usulida olishda ishlatiladigan plavik shpat tayyorlanadi.

**Oltin** noyob metall. U yer ostida ham, namlikda ham o'z xususiyatini yo'qotmaydi. Ammo uni izlab topish va tog' jinslaridan ajratib olish juda ko'p mehnat, mablag' talab etadi. Oltin siz bilgan zargarlikdan tashqari elektronika, kompyuter ishlab chiqarishda, kosmik kemalarda, atom reaktorlarida ko'p qo'llaniladi. Bitta atom reaktorining ichki devori 16 kg oltin bilan qoplanadi. Samarqand bilan Buxoro oralig'idagi tog'lardan ikki ming yil burun ham oltin qazib olingan. X—XIII asrlarda kon

sanoati o'z zamonasiga xos yuksak rivojlangan. XIX asrda Rossiya imperiyasi Turkistonni bosib olgach, mavjud konlarni xaritalarga tushirdi. Oltin qidiruv ishlarini barcha joylarda kuchaytirdi. XX asr o'rtalaridan o'zbek olimlarining izlanishlari asosida **Muruntov, Chodak, Zarmitan, Qo'shbuloq, Qizilolma, Marjonbuloq** oltin konlari aniqlandi. 1969-yilda dastlabki oltin yombisi quyildi. Shu vaqtdan oltin qazib olish sanoati shakllandi.



O'zbekiston oltin qazib chiqarish bo'yicha dunyoda **yettinchi**, MDH davlatlari ichida esa **ikkinchi o'rinda** turadi.

Mamlakatimizda oltin qazib olish sanoatining yana bir yirik markazi - Navoiy kon-metallurgiya kombinatidir. Muruntov koni O'zbekistondagina emas, Yevrosiyodagi oltin konlari ichida eng kattasi bo'lib, ruda qazib olingan joy hajmi 2\*4 km va chuqurligi 400 metrdan ortiq afsonaviy o'rani eslatadi (39-rasm).

Oltindan keyin turadigan qimmatbaho metall - bu kumushdir. Qurama tog' tizmalarida yirik kumush konlari topilgan. Toshkent oldi rayonida kumush katta miqdorda ajratib olinmoqda. Qizilqumda kumush ishlab chiqarishni ko'paytirish borasida keng ko'lamli tadbirlar amalga oshirilmoqda. Hozirgi kunga kelib tarkibida oltin va kumush bo'lgan 30 dan ortiq ruda konlari aniqlangan.

Metallar iqtisodiyotda turli maqsadlarda ishlatiladi. **Mis** sof holda ham, qalayi bilan. (bronza), nikel bilan (melxior), aluminiy bilan (duraluminiy), rux bilan (latun) qotishma holda ham elektrotexnikada va mashinasozlikda keng foydalaniladi. **Qo'rg'oshin** akkumulatorlar, elektr kabellari ishlab chiqarishda ishlatiladi. Temir buyumlar zanglamasligi uchun rux bilan sirlanadi.

Qalayidan oq tunuka va podshipniklar yasashda foydalaniladi. Mamlakatimizda kumush, uran, volfram va boshqa qimmatbaho ruda konlari ham bor.

#### **IV. Yangi mavzuni mustahkamlash:**

1. Geografiya atlasidan O'zbekistonning qaysi hududlarida qanday rangli metallar qazib chiqarilishini aniqlang.
2. Rangli metallurgiya xomashyosiga majmualari ishlov beruvchi kombinatlarni qurishning foydali ekanligiga sabab nima?

**V. Darsni yakunlash:** o'quvchini yutuq va kamchiliklarini muhokama qilish, rag'batlantirish.

**VI. Uyga vazifani e'lon qilish:** O'quv atlasidan foydalanib, yozuvsiz xaritaga rangli metallurgiya markazlarini belgilang.



39-rasm. Muruntov oltin koni.

**O'IBDO':** \_\_\_\_\_

(imzo)

(sana)

*vab-saytimiz: [Zokirjon.com](http://Zokirjon.com)*

*Zokirjon.com. vab-sayiti orqali o'zingiz uchun kerakli hujjatlarni yuklab olishingiz mumkin.*

**Zokirjon Admin bilan**

**90-530-68-66, 91-397-77-37 nomerga murojaat qilishingiz, shu nomerdagi telegram orqali bog'lanishingiz nza456 yoki nza445 izlab telegramdan yozishingiz so'raladi.**

**Telegramda murojaatingizga o'z vaqtida javob beriladi**

**27 listdan iborat geografiya fanidan 8-sinf II chorak konspektini to'loq holda olish uchun telegramdan yozing.**



**Telegram kanalimiz:**

**@Maktablar\_uchun\_hujjatlar**

**To'lov uchun: UZCARD \*880\*9860230104973329\*summa#**

**Plastik egasi Nabiyeu Zokirjon**



**DIQQAT!!!**

Sizga bu **OMONAT** qilib beriladi. To'liq holda olganingizdan so'ng: Faqat o'zingiz uchun foydalaning. Hech kimga bermang hattoki eng yaqin insoningizga ham. Internet orqali vab-saytlarga joylamang. Kanal va gruppalariga tarqatmang.

**OMONATGA HIYONAT QILMANG.**

***Bizni hizmatdan foydalanib qulay imkoniyatga ega bo'ling!***

***Bizda maktablar uchun quydagi hujjatlar mavjud.***

- 1. 1-11-Sinflar uchun kelajak soati ish reja va konspektlari**
- 2. 1-11-Sinflar uchun barcha fanlardan to'garak hujjatlari**
- 3. Sinf rahbar hujjatlari**
- 4. Metodbirlashma hujjatlari**
- 5. Ustama hujjatlari**
- 6. 1-11-Sinflar uchun barcha fanlardan konspektlar va tezislar**
- 7. 1-11-Sinflar uchun Ish rejalar (Taqvim mavzu rejalar)**
- 8. Maktab ish hujjatlari**
- 9. Direktor ish hujjatlari**
- 10. MMIBDO' ish hujjatlari**
- 11.O'IBDO' ish hujjatlari**
- 12.Psixolog hujjatlari**
- 13.Xotin-qizlar qo'mitasi ish hujjatlari**
- 14.Kutubxona mudirasi ish hujjatlari**
- 15.Besh tashabbus hujjatlari**
- 16. Ommalashtirish uchun dars ishlanmalar va ochiq dars ishlanmalar, taqdimotlar, slaydlar**