



_____ hokimligi
maktabgacha va maktab ta'limi
boshqarmasi

_____ maktabgacha va
maktab ta'limi bo'limi tasarrufidagi
____-umumiy o'rta ta'lim maktabi
texnologiya fani o'qutuvchisi

_____ning
20__-20__-o'quv yiliga 7-sinf o'g'il
bolalar uchun I chorak

DARS

ISHLANMALARI

“TASDIQLAYMAN”

O‘IBDO‘ _____

**20__-20__-o‘quv yili uchun tuzilgan 7-sinf texnologiya fanidan o‘g‘il bolalar uchun
I chorak taqvimiy mavzu rejasi**

№	Mavzu nomi	Soat	Sana	Izoh
1.	Ishlab chiqarishda sanoat texnikasi.	1		
2.	Ishlab chiqarishda sanoat texnikasi.	1		
3.	1-loyiha ishi. Ishlab chiqarishda sanoat texnikasi	1		
4.	1-loyiha ishi. Ishlab chiqarishda sanoat texnikasi	1		
5.	Yog‘ochlarni quritish va saqlash qoidalari	1		
6.	Yog‘ochlarni quritish va saqlash qoidalari	1		
7.	Yog‘och va yog‘och materiallarga ishlov berishning zamonaviy usullari.	1		
8.	1-nazorat ishi	1		
9.	Konstruksiyalash hujjatlari. 1-amaliy mashg‘ulot. Kitob javoni yasashning konstruktsiyasini ishlab chiqish	1		
10.	Konstruksiyalash hujjatlari. 1-amaliy mashg‘ulot. Kitob javoni yasashning konstruktsiyasini ishlab chiqish	1		
11.	Yog‘ochga ishlov beradigan qo‘l asboblarni sozlash va ta‘mirlash. 2-amaliy mashg‘ulot. Yog‘ochga ishlov berishda ishlatiladigan asboblarni charxlash	1		
12.	Yog‘ochga ishlov beradigan qo‘l asboblarni sozlash va ta‘mirlash. 2-amaliy mashg‘ulot. Yog‘ochga ishlov berishda ishlatiladigan asboblarni charxlash	1		
13.	Yog‘ochga ishlov berishda qo‘l asboblari. 3-amaliy mashg‘ulot. Kitob javoni yasash	1		
14.	Yog‘ochga ishlov berishda qo‘l asboblari. 3-amaliy mashg‘ulot. Kitob javoni yasash	1		
15.	Yog‘ochga ishlov beruvchi tokarlik stanogi. 4-amaliy mashg‘ulot. Tokarlik stanogida shakldor, konus va silindr yuzali bo‘lgan buyumlar tayyorlash.	1		
16.	CHSB. Yog‘ochga ishlov beruvchi tokarlik stanogi. 4-amaliy mashg‘ulot. Tokarlik stanogida shakldor, konus va silindr yuzali bo‘lgan buyumlar tayyorlash.	1		
17.	Yog‘och va yog‘och materiallarga badiiy ishlov berish. 5-amaliy mashg‘ulot. Mozaika usulida bezak buyumlari tayyorlash.	1		
18.	Yog‘och va yog‘och materiallarga badiiy ishlov berish. 5-amaliy mashg‘ulot. Mozaika usulida bezak buyumlari tayyorlash.	1		

Sana:				
Sinf:				

Mavzu: Ishlab chiqarishda sanoat texnikasi.

Darsning maqsadi:

Ta'limiy maqsad: egallagan bilim, ko'nikma va malakalarini yanada mustahkamlash, turli materiallardan chiroyli buyumlar, mexanizmlar asosida harakatlanuvchi sodda jihozlar, robototexnika elementlari yordamida esa aqlli texnika va texnologiyalarni o'z qo'llari bilan yasashni o'rgatish.

Tarbiyaviy maqsad: o'z oldiga aniq maqsad qo'yishi, unga erishish uchun nimalarga e'tibor berish kerakligini tushuntirish, zamonaviy texnika va texnologiyalar, asbob-uskuna, moslama va stanoklardan foydalana olish, ishlarni raqamli texnika va texnologiyalar asosida tashkil etish hamda boshqarish, sodda ko'rinishdagi buyumlar yasashni o'rgatish.

Rivojlantiruvchi maqsad: astoydil harakat, mashaqqatlarni yengishga bo'lgan qattiq ishonch, mustahkam iroda, tirishqoqlik, g'ayrat-shijoat, o'z qobiliyatlarini namoyon eta olish, buyuk kelajakni yaratuvchi, yangi texnologiyalarni hayot amaliyotiga tatbiq etuvchi va mamlakatimiz rivojiga ulkan hissa qo'shuvchi shax sifatida ko'nikmalarini shakllantirish.

II. FK-fanga oid kompetensiyalar

1.FK1-Buyum va mahsulot turlarini, ularni tayyorlash va ishlov berish usullarini bilish, texnologik loyihalash hamda amalga oshirish kompetensiyasi.

2.FK2-Psixomotor, funksional hamda amaliy faoliyat turlarini bajarishdagi operatsion kompetensiya.

3.FK3-To'g'ri va ongli kasb tanlash, ijtimoiy munosabatlarga kirisha olish kompetensiyasi.

Dars turi: yangi bilim beruvchi, bilimlarni mustahkamlovchi, amaliy, nazariy, aralash, noan'aviy, ananaviy.

Dars uslubi: tushuntirish, suxbat, tezkor savol – javob, amaliy mustaqil ishlar bajarish, munozara, muammoli topshiriq, ko'rgazmali va boshqalar.

Dars metodi: guruhlarda ishlash, “kim epchil-u, kim chaqqon”, “ko'rsam tezroq o'rganaman”, “muammo va yechim” shu kabi metodlar.

Dars jihozi: mavzuga oid rasm, ko'rgazmalar va tarqatma materiallar, o'quv qurollari, elektron materiallar.

№	Bo'limlar	Vaqt
1	Tashkiliy qism	3 daqiqa
2	O'tgan mavzuni mustahkamlash	5 daqiqa
3	Yangi mavzu bayoni	15 daqiqa
4	Yangi mavzuni mustahkamlash	10 daqiqa
5	O'quvchilarni rag'batlantirish. Darsni yakunlash.	10 daqiqa
6	Uyga vazifa	2 daqiqa
Jami		45 daqiqa

I.Tashkiliy qism: salomlashish yo'qlama qilish, o'quvchilarni darsga tayyorgarliklarini tekshirish, dars uchun yetarli miqdorda zarur ashyolarni hozirlash.

II. O'tilgan mavzuni mustahkamlash. o'tilgan mavzu yuzasidan suhbat, savol-javob o'tkaziladi. Uy vazifasini bajarilishini tahlili o'tkazilib no'to'g'ri bajarilgan topshiriqlar yuzasidan ko'rsatma beriladi.

III. Darsning borishi:

Insonlarning o‘z ehtiyojlarini qondirish maqsadida iqtisodiy ne‘matlar yaratish jarayoni ishlab chiqarish deb yuritiladi. Ishlab chiqarish texnikasi deyilganda, texnologik operatsiyalarni bajarish uchun mo‘ljallangan turli mashina va qurilmalar tushuniladi. Ular yordamida berilgan o‘lcham va sifatdagi, me‘yoriy hujjat talablariga mos keluvchi mahsulot ishlab chiqariladi. Ishlab chiqarish texnikalarining bajaradigan vazifasiga ko‘ra turlari.



1. Tashuvchi mashinalar. Ular yordamida yuk yoki mahsulotlar bir joydan ikkinchi joyga ko‘chiriladi. Ularga avtokranlar, kran-manipulyatorlar, tashuvchi konveyerlar, yuk ortuvchi mashinalar, shtabeler kabi mashinalar kiradi.

2. Energetika mashinalari. Ular bir turdagi energiyani boshqa turdagi energiyaga o‘zgartirib beradi va mexanizmlarni harakatga keltiradi.

3. Ishchi mashinalar. Stanoklar ishlab chiqarishda eng ko‘p ishlatiladigan ishchi mashina hisoblanadi. Ular yordamida zagotovkalarga kerakli shakl berish uchun turli operatsiyalar bajariladi. Ishlab chiqarishda tokarlik, frezalash, parmalash, yog‘ochlarni arralash va randalash, charxlash, presslash, shtamplash, jilvirlash va boshqa turdagi stanoklar ishlatiladi.





4-rasm.

Lazer yordamida yog'och va yog'och materiallarga ishlov berish stanogi



5-rasm.

Polimer xomashyosiga uzluksiz bosim berish orqali mahsulot tayyorlash texnikasi



6-rasm.

Buyumlar sifatini nazorat qiluvchi 3D skaneri

Zamonaviy ishlab chiqarishda raqamli dastur bilan boshqariladigan (1, 2-rasmlar), lazer (3, 4-rasmlar), plazma, 3D loyihalash, bosim ostida ishlov berish (5-rasm), energiya va materiallarni tejovchi, ekologiya uchun zararsiz, biotexnologiya, nanotexnologiya, buyumlar sifatini avtomatik ravishda nazorat qiluvchi texnika (6-rasm) va texnologiyalardan foydalanish dolzarb bo'lmoqda.

IV.Yangi mavzuni mustahkamlash:

1. Ishlab chiqarish nima uchun kerak?
2. Ishlab chiqarish texnikasi deb nimaga aytiladi?
3. Vazifasiga ko'ra ishlab chiqarish texnikalari qanday turlarga bo'linadi?
4. Ishlab chiqarish texnikasi maishiy texnikadan qanday farq qiladi?
5. Hozirgi kunda ishlab chiqarishda qanday zamonaviy texnika va texnologiyalar ishlatilmoqda?

V.Baholash: o'quvchilarni yutuq va kamchiliklarini muxokama qilish, darsda faol qatnashgan o'quvchilar rag'batlantirish.

VI.Uyga vazifa: yangi mavzuni to'liq takrorlash va yangi mavzu yuzasidan bilimlarini mustahkamlab kelish.

O'IBDO': _____

(imzo)

(sana)

Sana:				
Sinf:				

Mavzu: Ishlab chiqarishda sanoat texnikasi.

Darsning maqsadi:

Ta'limiy maqsad: egallagan bilim, ko'nikma va malakalarini yanada mustahkamlash, turli materiallardan chiroyli buyumlar, mexanizmlar asosida harakatlanuvchi sodda jihozlar, robototexnika elementlari yordamida esa aqlli texnika va texnologiyalarni o'z qo'llari bilan yasashni o'rgatish.

Tarbiyaviy maqsad: o'z oldiga aniq maqsad qo'yishi, unga erishish uchun nimalarga e'tibor berish kerakligini tushuntirish, zamonaviy texnika va texnologiyalar, asbob-uskuna, moslama va stanoklardan foydalana olish, ishlarni raqamli texnika va texnologiyalar asosida tashkil etish hamda boshqarish, sodda ko'rinishdagi buyumlar yasashni o'rgatish.

Rivojlantiruvchi maqsad: astoydil harakat, mashaqqatlarni yengishga bo'lgan qattiq ishonch, mustahkam iroda, tirishqoqlik, g'ayrat-shijoat, o'z qobiliyatlarini namoyon eta olish, buyuk kelajakni yaratuvchi, yangi texnologiyalarni hayot amaliyotiga tatbiq etuvchi va mamlakatimiz rivojiga ulkan hissa qo'shuvchi shax sifatida ko'nikmalarini shakllantirish.

II. FK-fanga oid kompetensiyalar

1.FK1-Buyum va mahsulot turlarini, ularni tayyorlash va ishlov berish usullarini bilish, texnologik loyihalash hamda amalga oshirish kompetensiyasi.

2.FK2-Psixomotor, funksional hamda amaliy faoliyat turlarini bajarishdagi operatsion kompetensiya.

3.FK3-To'g'ri va ongli kasb tanlash, ijtimoiy munosabatlarga kirisha olish kompetensiyasi.

Dars turi: yangi bilim beruvchi, bilimlarni mustahkamlovchi, amaliy, nazariy, aralash, noan'aviy, ananaviy.

Dars uslubi: tushuntirish, suxbat, tezkor savol – javob, amaliy mustaqil ishlar bajarish, munozara, muammoli topshiriq, ko'rgazmali va boshqalar.

Dars metodi: guruhlarda ishlash, “kim epchil-u, kim chaqqon”, “ko'rsam tezroq o'rganaman”, “muammo va yechim” shu kabi metodlar.

Dars jihozi: mavzuga oid rasm, ko'rgazmalar va tarqatma materiallar, o'quv qurollari, elektron materiallar.

№	Bo'limlar	Vaqt
1	Tashkiliy qism	3 daqiqa
2	O'tgan mavzuni mustahkamlash	5 daqiqa
3	Yangi mavzu bayoni	15 daqiqa
4	Yangi mavzuni mustahkamlash	10 daqiqa
5	O'quvchilarni rag'batlantirish. Darsni yakunlash.	10 daqiqa
6	Uyga vazifa	2 daqiqa
Jami		45 daqiqa

I.Tashkiliy qism: salomlashish yo'qlama qilish, o'quvchilarni darsga tayyorgarliklarini tekshirish, dars uchun yetarli miqdorda zarur ashyolarni hozirlash.

II. O'tilgan mavzuni mustahkamlash. o'tilgan mavzu yuzasidan suhbat, savol-javob o'tkaziladi. Uy vazifasini bajarilishini tahlili o'tkazilib no'to'g'ri bajarilgan topshiriqlar yuzasidan ko'rsatma beriladi.

III. Darsning borishi:

Ishlab chiqarishda tokarlik, frezlash, charxlash, jilvirlash, kesish, yo‘nish, bosim bilan ishlov berish, shtamplash, payvandlash, lazer yordamida ishlov berish, plazma yordamida ishlov berish, dastur bilan boshqariladigan juda ko‘p turdagi va har xil vazifani bajaruvchi texnikalar foydalanilmoqda. Mazkur loyiha ishida mebel sanoatida ishlatiladigan texnika, asbob-uskuna va Qurilmalarning turlari, vazifasi, ishlatilish sohalari bilan tanishamiz. Sodda ko‘rinishdagi mebel buyumini yasaymiz.

1. Tayyorgarlik bosqichi Mebelning paydo bo‘lishi insonlarni o‘troq hayot kechirishga o‘tish davriga borib taqaladi. Mebel iqlim sharoiti tufayli yopiq binolarda yashashni talab qiladigan qabilalarda tez rivojlangan. Mebel yasash uchun kerakli materialning mavjudligi ham mebelning turli ko‘rinish va turlarining yasashiga sabab bo‘lgan. Dastlab mebel yasashda mebelning shakliga o‘xshagan materiallar tanlab olingan, chunki ishlov berish asbob-uskunlari juda sodda ko‘rinishlarda bo‘lgan. Yog‘ochga ishlov berish texnika va texnologiyalarining rivojlanishi, ijtimoiy-iqtisodiy o‘zgarishlar natijasida mebellarning yangi turlari paydo bo‘lgan Mebellarni quyidagi ko‘rsatkichlar bo‘yicha guruhlariga ajratish mumkin:

- 1) joylashtiriladigan joyiga ko‘ra: uyda, jamoat joylarida, transport vositalarida ishlatiladigan mebellar;
- 2) vazifasiga ko‘ra: o‘tirish, yotish, buyumlarni saqlash, kundalik ishlarni bajarish uchun mebellar;
- 3) tuzilishiga ko‘ra: yig‘iladigan, yig‘ilmaydigan mebellar;
- 4) yasash usuliga ko‘ra: seriyali, buyurtma asosida, tajriba uchun yasalgan mebellar;
- 5) yasaladigan materialiga ko‘ra: yog‘ochdan, yog‘och asosli materiallardan, metall, plastikdan, shishadan, bambukdan va boshqalardan yasaladigan mebellar. Yog‘och tabiiy material bo‘lganligi uchun undan ekologik jihatdan sifatli mebel tayyorlanadi. Mebel sanoatida DSP, LDSP, DVP, MDF, fanera, metall, tabiiy va sun‘iy toshlar, plastik, shisha, oyna, qoplash materiallari va boshqalar ishlatiladi.

Mebelsozlik sanoatida qo‘llanilayotgan ko‘p sonli texnika, asbob-uskuna va qurilmalarni shartli ravishda quyidagi guruhlariga bo‘lish mumkin:

1	Rejalash va kesish stanoklari	
2	Parmalash va o‘yish ishlarini bajarish stanoklari	
3	Jilvirlash stanoklari	
4	Yuzalarga ishlov beruvchi qurilmalar	
5	Materiallarning chetiga, qirrasiga ishlov beruvchi stanoklar	
6	Bo‘yash ishlari uchun asbob-uskunalar	
7	Qadoqlash uchun asbob-uskunalar	

3. Mahsulotni tayyorlash bosqichi

Mahsulotni tayyorlash quyidagi tartibda amalga oshiriladi:

- 1) stulcha tayyorlash uchun amalga oshiriladigan texnologik jarayonlar ketma-ketligi belgilab olinadi;
- 2) ish o‘rni tashkil etiladi, kerakli asbob-uskuna va moslamalar tayyorlab olinadi;
- 3) yasashning texnologik xaritasi asosida stulcha xavfsizlik texnikasi qoidalariga rioya qilingan holda tayyorlanadi;

4) ish o'zni yig'ishtiriladi, asbob-uskuna va moslamalar o'z joyiga tartib bilan joylashtiriladi.

4. Yakuniy bosqichda mebel sanoatida ishlatiladigan asbob-uskuna va moslamalar turlari va yasalgan stulcha taqdimoti o'tkaziladi.

		
Vertikal o'rnatiladigan lentali arralash stanogi	Raqamli dastur bilan boshqariladigan frezalash stanogi	Yog'och materiallar chetlariga qoplamalar qoplovchi stanok

IV.Yangi mavzuni mustahkamlash:

1. Mebel sanoatida ishlatiladigan qanday stanoklarni bilasiz?

2. Mebel sanoatida zamonaviy texnika va texnologiyalarning ishlatilishi qanday natijalar beradi?

3. Loyiha ishi qanday bosqichlarni o'z ichiga oladi?

V.Baholash: o'quvchilarni yutuq va kamchiliklarini muxokama qilish, darsda faol qatnashgan o'quvchilar rag'batlantirish.

VI.Uyga vazifa: yangi mavzuni to'liq takrorlash va yangi mavzu yuzasidan bilimlarini mustahkamlab kelish.

O'IBDO': _____ (imzo) _____ (sana)

veb-saytimiz: Zokirjon.com

Zokirjon.com. veb-sayiti orqali o'zingiz uchun kerakli hujjatlarni yuklab olishingiz mumkin.

Zokirjon Admin bilan

90-530-68-66, 91-397-77-37 nomerga murojaat qilishingiz, shu nomerdagi telegram orqali bog'lanishingiz nza456 yoki nza445 izlab telegramdan yozishingiz so'raladi.

Telegramda murojaatingizga o'z vaqtida javob beriladi

41 listdan iborat texnologiya fanidan 7-sinf o'g'il bolalar uchun I chorak konspektini to'loq holda olish uchun telegramdan yozing.

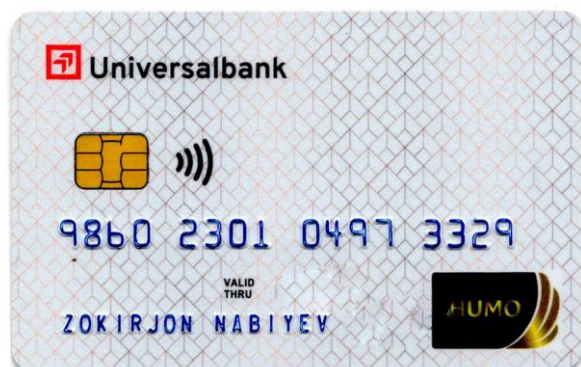


Telegram kanalimiz:

[@Maktablar_uchun_hujjatlar](https://t.me/@Maktablar_uchun_hujjatlar)

To'lov uchun: UZCARD *880*9860230104973329*summa#

Plastik egasi Nabiyev Zokirjon



DIQQAT!!!

Sizga bu **OMONAT** qilib beriladi.
To'liq holda olganingizdan so'ng:
Faqat o'zingiz uchun foydalaning.
Hech kimga bermang hattoki eng yaqin insoningizga ham.
Internet orqali veb-saytlarga joylamang.
Kanal va gruppalariga tarqatmang.

OMONATGA

HIYONAT QILMANG.

Bizni hizmatdan foydalanib qulay imkoniyatga ega bo'ling!
Bizda maktablar uchun quydagi hujjatlar mavjud.

1. 1-11-Sinflar uchun kelajak soati ish reja va konspektlari
2. 1-11-Sinflar uchun barcha fanlardan to'garak hujjatlari
3. Sinf rahbar hujjatlari
4. Metodbirlashma hujjatlari
5. Ustama hujjatlari
6. 1-11-Sinflar uchun barcha fanlardan konspektlar va tezislar
7. 1-11-Sinflar uchun Ish rejalar (Taqvim mavzu rejalar)
8. Maktab ish hujjatlari
9. Direktor ish hujjatlari
10. MMIBDO' ish hujjatlari
- 11.O'IBDO' ish hujjatlari
- 12.Psixolog hujjatlari
- 13.Xotin-qizlar qo'mitasi ish hujjatlari
- 14.Kutubxona mudirasi ish hujjatlari
- 15.Besh tashabbus hujjatlari
16. Ommalashtirish uchun dars ishlanmalar va ochiq dars ishlanmalar, taqdimotlar, slaydlar