

# **ДОКУМЕНТЫ КРУЖКА**

***ПО ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ 7-8-9 КЛАССА***

***(ДЛЯ МАЛЬЧИКОВ)***

***ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ШКОЛЫ № \_\_\_\_\_***

***ПРИ ОТДЕЛЕ ДОШКОЛЬНОГО И ШКОЛЬНОГО***

***ОБРАЗОВАНИЯ \_\_\_\_\_***

***УПРАВЛЕНИИ ОТДЕЛЕ ДОШКОЛЬНОГО И***

***ШКОЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ***

---

***2024-2025 УЧЕБНЫЙ ГОД***

## Информация о членах кружка

<i>n/n</i>	<b>Имя фамилия</b>	<b>Год рождения</b>	<b>Класс</b>	<b>Адрес</b>	<b>Родители</b>	<b>Номер телефони</b>	<b>Прим.</b>
<i>1.</i>							
<i>2.</i>							
<i>3.</i>							
<i>4.</i>							
<i>5.</i>							
<i>6.</i>							
<i>7.</i>							
<i>8.</i>							
<i>9.</i>							
<i>10.</i>							
<i>11.</i>							
<i>12.</i>							
<i>13.</i>							
<i>14.</i>							
<i>15.</i>							

<b>16.</b>							
<b>17.</b>							
<b>18.</b>							
<b>19.</b>							
<b>20.</b>							
<b>21.</b>							
<b>22.</b>							
<b>23.</b>							
<b>24.</b>							
<b>25.</b>							
<b>26.</b>							
<b>27.</b>							
<b>28.</b>							
<b>29.</b>							
<b>30.</b>							





«Утверждаю»  
Директор школы:

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г

«Согласован»  
Зам директора школы:

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г

### ПЛАН

кружка « \_\_\_\_\_ » на 2024-2025 учебный год

п/п	Темы	часы	число	прим
1.	Правила сушки и хранения древесины	1		
2.	Современные методы обработки древесины и древесных материалов	1		
3.	Токарный станок для обработки древесины	1		
4.	Художественное выжигание по дереву	1		
5.	Электролобзик	1		
6.	Покраска и лакировка	1		
7.	Выбор и установка полотна слесарной пилы	1		
8.	Технология художественной обработки металлов	1		
9.	Резьбовое соединение	1		
10.	Чистота и достаточный нагрев электропаяльника	1		
11.	Электропровода	1		
12.	Общество ремесленников и его деятельность	1		
13.	Изготовление складного стульчика	1		
14.	Виды производств в Узбекистане	1		
15.	Структура производственного процесса	1		
16.	Проектирование системы канализации	1		
17.	Работы по ремонту ручных электрических инструментов	1		
18.	Существуют следующие виды галогенных ламп	1		
19.	Изготовление простейшего двигающегося робота	1		
20.	Потребность	1		
21.	Роль профессии в жизни человека	1		
22.	Сознательность и самостоятельность в выборе профессии	1		
23.	Продукция, изготавливаемая народными ремесленниками для экспорта и внутреннего рынка	1		
24.	Инструменты, используемые в ювелирном деле	1		
25.	Колыбель	1		
26.	Изготовление шахматной доски на столярном станке	1		
27.	Изготовление изделий народного ремесленничества	1		
28.	Современные технологии и новые материалы	1		
29.	Практическое занятие	1		
30.	Информация о газовой плите	1		
31.	Основные элементы автоматики: датчик, усилитель и реле	1		
32.	Изготовление электрического звонка	1		
33.	Построение простого робота с помощью конструктора «Lego»	1		
34.	Технология изготовления настенного светильника	1		

Дата: “\_\_” \_\_\_\_\_ 20\_\_ год. Классы: \_\_\_\_\_. Руководитель кружка: \_\_\_\_\_

## Тема: Правила сушки и хранения древесины

### Цел урока:

**Образовательная:** обучение знаниям о новую тему

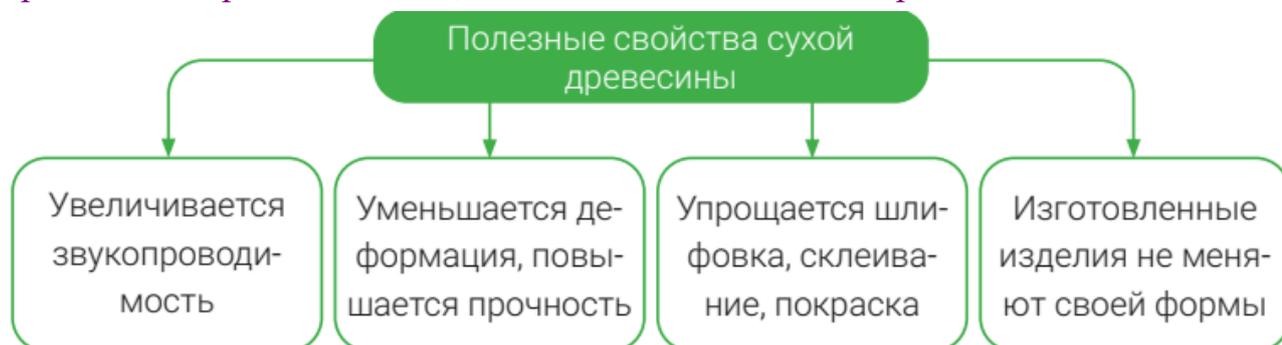
**Воспитательная:** сформировать чувство взаимного уважения и соблюдения правил техники безопасности при организации работ на этапах производства изделий

**Развивательная:** Формирование понимания о правилах техники безопасности

**Профориентационная:** научить учеников правильно и осознанно выбирать профессию

**Применяемые ресурсы:** Раздаточные задания, презентация, видеоурок, интернет ресурсы

Сушка древесины проводится для повышения ее устойчивости к гниению, прочности, предотвращения образования корок, растрескивания, плотного прилипания при склеивании, а также для обеспечения красивого внешнего вида



Свежесрубленная древесина имеет влажность до 40% и более в зависимости от её вида и времени рубки. Влажность сырой древесины – 23% и более, полусухая древесина – 18 – 23%, влажность древесины, высушенной на открытом воздухе, – от 12% до 18%, а влажность древесины, высушенной в домашних условиях, – от 8% до 12%. Абсолютно сухая древесина имеет влажность – 0%, её получают в лабораторных условиях. В столярном и мебельном производстве эксплуатационная влажность деталей мебели допускается в пределах 8 – 12% и менее.



естественный способ  
(сушка на открытом воздухе)



искусственный способ  
(сушка в камерах)

### Домашнее задание:

1. Во сколько этапов проводится сушка древесины?
2. Что вы понимаете под количеством влаги, содержащейся в древесине?

Зам директора школы \_\_\_\_\_ дата \_\_\_\_\_ 20\_\_ год

Дата: “ \_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20\_\_ год. Классы: \_\_\_\_\_. Руководитель кружка: \_\_\_\_\_

**Тема:** Современные методы обработки древесины и древесных материалов

**Цел урока:**

**Образовательная:** обучение знаниям о новую тему

**Воспитательная:** сформировать чувство взаимного уважения и соблюдения правил техники безопасности при организации работ на этапах производства изделий

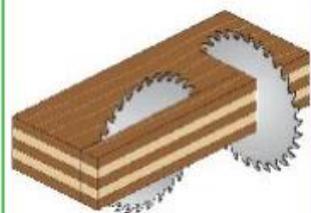
**Развивательная:** Формирование понимания о правилах техники безопасности

**Профориентационная:** научить учеников правильно и осознанно выбирать профессию

**Применяемые ресурсы:** Раздаточные задания, презентация, видеоурок, интернет ресурсы

Древесина – это готовый строительный материал, который широко используется в различных отраслях народного хозяйства. Причиной широкого применения древесины являются её высокие технические свойства. С деревом легко работать, оно лёгкое по весу, отличается высокой прочностью, плохо проводит тепло и электричество, не разрушается быстро под воздействием кислот и щелочей.

Большинство пиломатериалов имеют красивый внешний вид, хорошо склеиваются и имеют хорошую отделку. Существуют различные способы обработки дерева

<b>Механическая обработка</b> (резка, просверление, точение, строгание)	<b>Гидротермическая обработка</b> (сушка, пропитка антисептиками, пропаривание)	<b>Отделка</b> (грунтовка, покраска, лакировка, полировка)	<b>Склеивание и облицовывание</b> (склеивание, обивка шпонами и другие покрытия)
			

В настоящее время всё более актуальным становится применение приёмов и технологий, управляемых цифровой программой, лазерной обработки, которые позволяют экономить энергию и материалы, безвредны для окружающей среды, а также имеют функцию автоматического контроля качества продукции. Обработка древесины может осуществляться как автоматическим, так и механическим способом. Автоматизация технологических процессов означает управление группой отдельных машин и уменьшение непосредственного участия человека в этом процессе. Автоматы работают по заранее заданной программе. Применение автоматизации в деревообрабатывающей промышленности повышает качество продукции и производительность труда, а также значительно улучшает условия труда рабочих.

**Домашнее задание:** Ответьте на вопросы

Зам директора школы \_\_\_\_\_ дата \_\_\_\_\_ 20\_\_ год  
Дата: “\_\_” \_\_\_\_\_ 20\_\_ год. Классы: \_\_\_\_\_. Руководитель кружка: \_\_\_\_\_

**Тема:** Токарный станок для обработки древесины

**Цел урока:**

**Образовательная:** обучение знаниям о новую тему

**Воспитательная:** сформировать чувство взаимного уважения и соблюдения правил техники безопасности при организации работ на этапах производства изделий

**Развивательная:** Формирование понимания о правилах техники безопасности

**Профориентационная:** научить учеников правильно и осознанно выбирать профессию

**Применяемые ресурсы:** Раздаточные задания, презентация, видеоурок, интернет ресурсы

Детали в форме тел вращения (цилиндрические, конические, сферические и другие сложные поверхности) (рис. 2) изготавливают обработкой на токарных станках



**Рисунок 23.** Изделия, изготовленные на токарном станке.



**Рисунок 24.** Строение токарного станка:  
1 – станина; 2 – электродвигатель;  
3 – передняя бабка; 4 – шпиндель;  
5 – подручник; 6 – задняя бабка;  
7 – кнопки управления.

На токарном станке обтачивают в основном заготовки из древесины лиственных пород – берёзы, бука, клёна, липы, ольхи, ясеня. Эти брёвна должны быть сухими, без сучков и трещин. При подборе заготовки учитывают припуск на точение и крепление в станочных приспособлениях 5-6 mm по диаметру и 40-60 mm по длине. На торцах заготовки карандашом проводят диагонали, полученные в местах их пересечения центры накалывают шилом или наносят кернером. Рубанком сострагивают боковые грани бруска, придавая заготовке форму восьмигранника. Заготовки устанавливаются на токарный станок с помощью патрона, планшайбы и трезубца

**Домашнее задание:**

1. Какие детали из древесины можно изготавливать на токарном станке?
2. Назовите основные части токарного станка.

Зам директора школы \_\_\_\_\_ дата \_\_\_\_\_ 20\_\_ год  
Дата: “\_\_” \_\_\_\_\_ 20\_\_ год. Классы: \_\_\_\_\_. Руководитель кружка: \_\_\_\_\_

**Тема:** Художественное выжигание по дереву

**Цел урока:**

**Образовательная:** обучение знаниям о новую тему

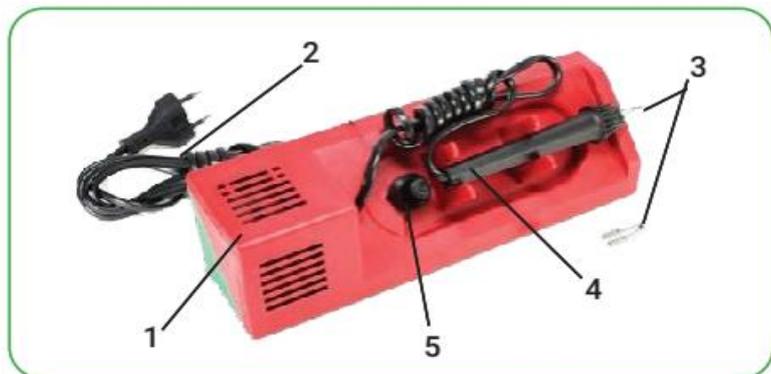
**Воспитательная:** сформировать чувство взаимного уважения и соблюдения правил техники безопасности при организации работ на этапах производства изделий

**Развивательная:** Формирование понимания о правилах техники безопасности

**Профориентационная:** научить учеников правильно и осознанно выбирать профессию

**Применяемые ресурсы:** Раздаточные задания, презентация, видеоурок, интернет ресурсы

Художественное выжигание по дереву осуществляется с помощью электровыжигателя (рис. 33). Наконечники электровыжигателя изготавливают из специального сплава, который при прохождении по нему электрического тока накаляется. В комплекте выжигателя имеется набор сменных наконечников для выжигания различных орнаментов и рисунков



**Рисунок 33.** Электровыжигатель: 1 – корпус; 2 – электропровода; 3 – нагревательные наконечники; 4 – ручка, 5 – регуляторная ручка выжигателя.



**Рисунок 34.** Сменные нагревательные наконечники.

Основные правила художественной обработки выжиганием древесины:

- 1) подготовьте заготовку для выжигания;
- 2) нарисуйте или с помощью копировальной бумаги переведите основные контуры рисунка;
- 3) возьмите ручку с пером тем же приёмом, каким держите карандаш, и включите электровыжигатель;
- 4) на отходах древесины, из которой сделана заготовка, отрегулируйте нагрев иглы и проведите несколько контрольных штрихов;
- 5) сидите прямо, не наклоняйтесь близко к перу, чаще проветривайте помещение;
- 6) не нажимайте сильно на ручку, не держите долго накалённое перо на одном месте. Лучше немного недожечь линию, чем пережечь

**веб-сайтимиз: [Zokirjon.com](http://Zokirjon.com)**

***Zokirjon.com* веб-сайти орқали ўзингиз учун керакли маълумотларни юклаб олинг.**

***Зокиржон Админ билан***

***90-834-22-66* номердаги телеграм орқали боғланишингиз *пза234* излаб телеграмдан ёзишингиз сўралади.**

***Телеграмда мурожаатингизга ўз вақтида жавоб берилади***

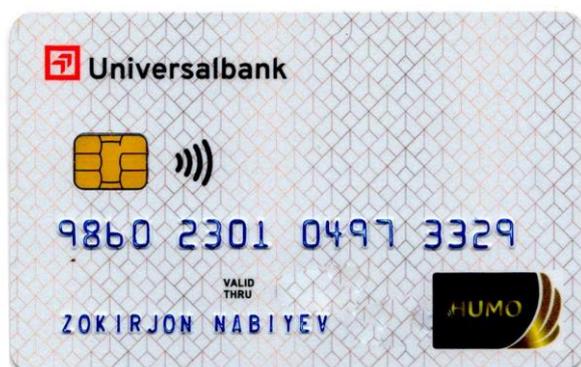
***40* листдан иборат ўғил болалар учун технология *7-8-9* класс *34* часа кружокни тўлиқ ҳолда олиш учун телеграмдан ёзинг.**

**Телеграм каналимиз:**

**[@maktablar\\_uchun\\_hujjatlar](https://t.me/maktablar_uchun_hujjatlar)**

**Тўлов учун: ХУМО 9860230104973329**

**Пластик эгаси Набиев Зокиржон**



## **ДИҚҚАТ!!!**

Бу ҳужжатни ҳеч кимга тарқатмаслик шарти билан олишингиз мумкин.  
Сизга бу **ОМОНАТ** қилиб берилади.  
Тўлиқ ҳолда олганингиздан сўнг:  
Фақат ўзингиз учун фойдаланинг.  
Ҳеч кимга берманг хаттоки энг яқин инсонингизга ҳам.  
Интернет веб-сайтларга жойламанг.  
Телеграм орқали канал ва группаларга тарқатманг.  
**ОМОНАТГА ҲИЁНАТ ҚИЛМАНГ.**