



*hokimligi  
maktabgacha va maktab ta'lifi  
boshqarmasi*

*maktabgacha va  
maktab ta'lifi bo'limi tasarrufidagi  
—umumiy o'rta ta'lim maktabi  
to'garak rahbari*

*ning  
texnologiya fanidan o'g'il bolalarga  
7-8-sinflar uchun*

**TO'GARAK  
HUJJATLARI**

## To‘garak a’zolari haqida ma’lumot

## O‘tkazilgan xona

“\_\_\_\_\_” To‘garak mashg‘ulotlar o‘tkazilish sanalari To‘garak rahbari \_\_\_\_\_

“\_\_\_\_\_” To‘garak mashg‘ulotlar o‘tkazilish sanalari

66

” To‘garak mashg‘ulotlar o‘tkazilish sanalari

## To'garak rahbari

66

### ”To‘garak mashg‘ulotlar o‘tkazilish sanalari

## To‘garak rahbari \_\_\_\_\_

**“TASDIQLAYMAN”  
MMIBDO’**

**20\_\_-20\_\_-o‘quv yili uchun tuzilgan “\_\_\_\_\_” nomli  
to‘garagining  
ISH REJASI**

<b>Nº</b>	<b>Yillik ish reja mavzulari</b>	<b>Soat</b>	<b>Sana</b>	<b>Izoh</b>
1.	Ishlab chiqarishda sanoat texnikasi.	1		
2.	1-loyiha ishi. Ishlab chiqarishda sanoat texnikasi.	1		
3.	Tabiiy usulda quritish.	1		
4.	Yog‘och va yog‘och materiallarga ishlov berishning zamonaviy usullari.	1		
5.	Konstruksiyalash hujjatlari.	1		
6.	Yog‘ochga ishlov beruvchi qo‘l asboblarini sozlash va ta’mirlash.	1		
7.	Yog‘ochga ishlov berishda qo‘l asboblari.	1		
8.	Yog‘ochga ishlov beruvchi tokarlik stanogi.	1		
9.	Yog‘och va yog‘och materiallarga badiiy ishlov berish.	1		
10.	Yog‘och buyumlarni tirnoqli biriktirish.	1		
11.	Yog‘ochga ishlov beruvchi elektrlashtirilgan qo‘l asboblari.	1		
12.	Yog‘ochlarni pardozlash va pardoz materiallari.	1		
13.	Bo‘yash va loklash.	1		
14.	Po‘latlarga termik ishlov berish	1		
15.	Metall va qotishmalarga ishlov berishning zamonaviy usullari.	1		
16.	Metallga ishlov beruvchi asboblarni sozlash	1		
17.	Gorizontal-frezalash stanogining tuzilishi va vazifasi.	1		
18.	Metallarga badiiy ishlov berish texnologiyasi	1		
19.	Metall materiallarni rezbali biriktirish texnologiyasi.	1		
20.	Oq sementdan foydalanishda xavfsizlik texnikasi qoidalari	1		
21.	Devor ichidagi elektr o‘tkazgichlarni aniqlovchi indikator yasash.	1		
22.	Devor va shiftlarni bo‘yash.	1		
23.	Elektr o‘tkazgich simlarni ulash	1		
24.	Yerga ishlov beruvchi texnika turlari.	1		
25.	Ekinlarni ekish va ko‘chat o‘tqazish mashinalari.	1		
26.	O‘g‘it solishda ishlatiladigan mashinalar.	1		
27.	Ekinlarini sug‘orishda ishlatiladigan moslama va mashinalar.	1		
28.	Ekin hosilini yig‘ishtirishda ishlatiladigan mashina turlari.	1		
29.	Mevali daraxtlar (urug‘li, yong‘oqli, danakli, rezavor va subtropik mevalar).	1		
30.	Mevali daraxtlarni parvarish qilish usullari (sug‘orish, o‘g‘itlash, shakl berish, butalash).	1		
31.	2-loyiha ishi. Parter barpo etish.	1		
32.	Barg qalamcha tayyorlash usullari.	1		
33.	Takrorlash.	1		
34.	Qoramolchilik.	1		

35.	Xalq hunarmandchiligi texnologiyasi.	1		
36.	Xalq hunarmandchiligi	1		
37.	“Hunarmand” uyushmasi va uning faoliyati.	1		
38.	Xalq hunannandchiligi bo‘yicha ko‘rgazma va tanlovlarni tashkil qilish, ishtirokchilami tanlash qoidalari.	1		
39.	Mustaqil yurt hunarmandlari.	1		
40.	O‘zbekistondagi ishlab chiqarish turlari.	1		
41.	Moddiy va nomoddiy ishlab chiqarish.	1		
42.	Hakamlar hay’ati faolivati va tanlov mezonlari.	1		
43.	Texnologik jarayon haqida tushuncha.	1		
44.	Kimyo va oziq-ovqat sanoati.	1		
45.	Sovg‘a uchun quticha yasash.	1		
46.	Yig‘iladigan stulcha yasash texnologik xaritasi.	1		
47.	Yog‘ochdan dekorativ soat yasash texnologik xaritasi.	1		
48.	Suv quvurlari.	1		
49.	Kanalizatsiya.	1		
50.	Suvni tozalash korxonalarini.	1		
51.	Zamonaviy qo‘l elektr asboblari.	1		
52.	Takrorlash.	1		
53.	Elektronikaning iqtisodiyot tarmoqlaridagi o‘rni.	1		
54.	Elektron asbob qurulmalar.	1		
55.	Elektr yoritish asboblari.	1		
56.	Luminessentli yoritkich.	1		
57.	Elektr yoritish asboblari	1		
58.	Chizg‘ich, arra, ombur.	1		
59.	Sanoat robotlari haqida tushuncha.	1		
60.	Harakatlanuvchi sodda robot yasash.	1		
61.	Robot boshqaruv pultini yasash texnologik xaritasi.	1		
62.	Sodda ko‘rinishdagi harakatlanuvchi avtomobil yasash texnologik xaritasi.	1		
63.	Ijodiy loyiha va ijodiy faoliyat sohasini.	1		
64.	Loyihalash.	1		
65.	Mahsulot shakli, o‘lchamlari (modeli).	1		
66.	Mustaqil ijodiy loyiha ishi.	1		
67.	Iqtisodiy asoslash	1		
68.	Mustahkamlash	1		

Sana: " " 20 -yil. Sinflar: \_\_\_\_\_ To 'garak rahbari: \_\_\_\_\_

**Mavzu:** Ishlab chiqarishda sanoat texnikasi.

**Mashg'ulotning maqsadi:**

**Ta'limiylar maqsad:** egallagan bilim, ko'nikma va malakalarini mustahkamlagan holda, turli materiallardan chiroyli buyumlar, mexanizmlar asosida harakatlanuvchi sodda jihozlar, robototexnika elementlari yordamida esa aqlli texnika va texnologiyalarni o'z qo'llari bilan yasashni o'rgatish, ishni raqamli texnika va texnologiyalar asosida tashkil etish hamda boshqarish bo'yicha dastlabki bilim va tushunchalarni shakllantirish.

**Tarbiyaviy maqsad:** o'z oldiga aniq maqsad qo'yishi, unga erishish uchun nimalarga e'tibor berish kerakligini aniqlab olishi, zamonaviy texnika va texnologiyalar, asbob-uskuna, moslama va stanoklardan foydalana olish, ishlarni raqamli texnika va texnologiyalar asosida tashkil etish hamda boshqarish, sodda ko'rinishdagi buyumlar yasash yoki ularni loyihalashtirish bo'yicha hayotiy kompetensiyalarga ega bo'lish.

**Rivojlantiruvchi maqsad:** mashaqqatlarni yengishga bo'lgan qattiq ishonch, mustahkam iroda, tirishqoqlik, g'ayratshijoat, o'z qobiliyatini namoyon eta olish kabi xislatlarga ega bo'lish, kelajak hayotlarida muhim o'rin egallaydigan amaliy mehnat faoliyatiga tayyorgarlik ko'rishida, o'zlarini qiziqqan kasb-hunar turlaridan birini to'g'ri tanlashi hamda mustaqil fikrlashga qodir bo'lgan, hozirgi zamon bozor sharoitlarida ishni izchil tashkil eta oladigan, yuqori malakali raqobatbardosh kadrlarni tayyorlash.

**O'quvchilarda shakllantiriladigan tayanch kompetensiyalar elementlari:**

**Axborotlar bilan ishslash kompetensiyasi:**

axborot manbalaridan (ommaviy axborot vositalari: jurnal, gazeta, televizor, radio audio-video yozuv, kompyuter) foydalana olish, media vositalardan zarur bo'lgan axborotlarni izlab topa olish.

**O'zini o'zi rivojlantirish kompetensiyasi:**

o'zining qiziqishlariga ko'ra qobiliyatlarini namoyon qila olish, shaxsiy gigiyena va texnika havfsizligi qoidalariga roya qilish.

**Mashg'ulot turi:** yangi bilim beruvchi, bilimlarni mustahkamlovchi, amaliy, nazariy, aralash, noan'aviy, ananaviy.

**Mashg'ulot uslubi:** tushuntirish, suhbat, tezkor savol – javob, amaliy mustaqil ishlar bajarish, munozara, muammoli topshiriq, ko'rgazmali va boshqalar.

**Mashg'ulot metodi:** guruhlarda ishslash, "kim epchil-u, kim chaqqon", "ko'rsam tezroq o'rganaman", "muammo va yechim" shu kabi metodlar.

**Mashg'ulot johozi:** mavzuga oid rasm, ko'rgazmalar va tarqatma materiallar, o'quv qurollari, elektron materiallar.

**Mashg'ulotning borishi:**

**I. Tashkiliy qism:** a) Salomlashish. b) Davomatni aniqlash.

**II. Uyga vazifani so'rash:** a) Savol – javob o'tkazish. b) Topshiriqlarni tekshirish.

**III. Yangi mavzu bayoni:**

Insonlarning o'z ehtiyojlarini qondirish maqsadida iqtisodiy ne'matlar yaratish jarayoni ishlab chiqarishdeb yuritiladi. Ishlab chiqarish texnikasideyilganda, texnologik operatsiyalarni bajarish uchun mo'ljallangan turli mashina va qurilmalar tushuniladi. Ular yordamida berilgan o'lcham va sifatdagi, me'yoriy hujjat talablariga mos keluvchi mahsulot ishlab chiqariladi. Ishlab chiqarish texnikalarining bajaradigan vazifasiga ko'ra turlari1. Tashuvchi mashinalar. Ular yordamida yuk yoki mahsulotlar bir joydan ikkinchi joyga ko'chiriladi. Ularga avtokranlar, kran-manipulyatorlar, tashuvchi konveyerlar, yuk ortuvchi mashinalar, shtabeler kabi mashinalar kiradi. 2. Energetika mashinalari. Ular bir turdag'i energiyani boshqa turdag'i energiyaga o'zgartirib beradi va mexanizmlarni harakatga keltiradi.



**IV. Yangi mavzuni mustahkamlash:**

1. Ishlab chiqarish nima uchun kerak?

2. Ishlab chiqarish texnikasi deb nimaga aytildi?

3. Vazifasiga ko'ra ishlab chiqarish texnikalari qanday turlarga bo'linadi?

**V. Mashg'ulotni yakunlash:** to'garak a'zolarini yutuq va kamchilliklarini muhokama qilish, rag'batlantirish

**VI. Uyga vazifani e'lon qilish:** yangi mavzuni to'liq takrorlash va yangi mavzu yuzasidan mustahkamlab kelish.

Sana: " " 20 -yil. Sinflar: \_\_\_\_\_ To'garak rahbari: \_\_\_\_\_

**Mavzu:** 1-loyiha ishi. Ishlab chiqarishda sanoat texnikasi.

**Mashg'ulotning maqsadi:**

**Ta'limiylar maqsad:** egallagan bilim, ko'nikma va malakalarini mustahkamlagan holda, turli materiallardan chiroyli buyumlar, mexanizmlar asosida harakatlanuvchi sodda jihozlar, robototexnika elementlari yordamida esa aqlli texnika va texnologiyalarni o'z qo'llari bilan yasashni o'rgatish, ishni raqamli texnika va texnologiyalar asosida tashkil etish hamda boshqarish bo'yicha dastlabki bilim va tushunchalarni shakllantirish.

**Tarbiyaviy maqsad:** o'z oldiga aniq maqsad qo'yishi, unga erishish uchun nimalarga e'tibor berish kerakligini aniqlab olishi, zamonaviy texnika va texnologiyalar, asbob-uskuna, moslama va stanoklardan foydalana olish, ishlarni raqamli texnika va texnologiyalar asosida tashkil etish hamda boshqarish, sodda ko'rinishdagi buyumlar yasash yoki ularni loyihalashtirish bo'yicha hayotiy kompetensiyalarga ega bo'lish.

**Rivojlantiruvchi maqsad:** mashaqqatlarni yengishga bo'lgan qattiq ishonch, mustahkam iroda, tirishqoqlik, g'ayratshijoat, o'z qobiliyatini namoyon eta olish kabi xislatlarga ega bo'lish, kelajak hayotlarida muhim o'rin egallaydigan amaliy mehnat faoliyatiga tayyorgarlik ko'rishida, o'zlarini qiziqqan kasb-hunar turlaridan birini to'g'ri tanlashi hamda mustaqil fikrlashga qodir bo'lgan, hozirgi zamon bozor sharoitlarida ishni izchil tashkil eta oladigan, yuqori malakali raqobatbardosh kadrlarni tayyorlash.

**O'quvchilarda shakllantiriladigan tayanch kompetensiyalar elementlari:**

**O'zini o'zi rivojlantirish kompetensiyasi:**

o'zining qiziqishlariga ko'ra qobiliyatlarini namoyon qila olish, shaxsiy gigiyena va texnika havfsizligi qoidalariga rioya qilish.

**Ijtimoiy faol fuqarolik kompetensiyasi:**

o'zining fuqarolik burch va huquqlarini bilish.

**Milliy va umummadaniy kompetensiya:**

san'at asarlarini tushuna olish va undan zavqlanish.

**Mashg'ulot turi:** yangi bilim beruvchi, bilimlarni mustahkamlovchi, amaliy, nazariy, aralash, noan'aviy, ananaviy.

**Mashg'ulot uslubi:** tushuntirish, suhbat, tezkor savol – javob, amaliy mustaqil ishlar bajarish, munozara, muammoli topshiriq, ko'rgazmali va boshqalar.

**Mashg'ulot metodi:** guruhlarda ishslash, "kim epchil-u, kim chaqqon", "ko'rsam tezroq o'rganaman", "muammo va yechim" shu kabi metodlar.

**Mashg'ulot jahozi:** mavzuga oid rasm, ko'rgazmalar va tarqatma materiallar, o'quv qurollari, elektron materiallar.

**Mashg'ulotning borishi:**

**I. Tashkiliy qism:** a) Salomlashish. b) Davomatni aniqlash.

**II. Uyga vazifani so'rash:** a) Savol – javob o'tkazish. b) Topshiriqlarni tekshirish.

**III. Yangi mavzu bayoni:**

Ishlab chiqarishda tokarlik, frezalash, charxlash, jilvirlash, kesish, yo'nish, bosim bilan ishlov berish, shtamplash, payvandlash, lazer yordamida ishlov berish, plazma yordamida ishlov berish, dastur bilan boshqariladigan juda ko'p turdag'i va har xil vazifani bajaruvchi texnikalar foydalanilmoqda. Mazkur loyiha ishida mebel sanoatida ishlatiladigan texnika, asbob-uskuna va qurilmalar ning turlari, vazifasi, ishlatilish sohalari bilan tanishamiz. Sodda ko'rinishdagi mebel buyumini yasaymiz. 1. Tayyorgarlik bosqichi Mebelning paydo bo'lishi insonlarni o'troq hayot kechirishga o'tish davriga borib taqaladi. Mebel iqlim sharoiti tufayli yopiq binolarda yashashni talab qiladigan qabilalarda tez rivojlangan. Mebel yasash uchun kerakli materialning mayjudligi ham mebelning turli ko'rinish va turlarining yasalishiga sabab bo'lgan. Dastlab mebel yasashda mebelning shakliga o'xshagan materiallar tanlab olingan, chunki ishlov berish asbob-uskunlari juda sodda ko'rinishlarda bo'lgan. Yog'ochga ishlov berish texnika va texnologiyalarining rivojlanishi, ijtimoiy-iqtisodiy o'zgarishlar natijasida mebellarning yangi turlari paydo bo'lgan.

		
Vertikal o'rnataliladigan lentali arralash stanogi	Raqamli dastur bilan boshqariladigan frezalash stanogi	Yog'och materiallar chetlariga qoplamlar qoplovchi stanok

#### IV. Yangi mavzuni mustahkamlash:

1. Mebel sanoatida ishlatiladigan qanday stanoklarni bilasiz?

2. Mebel sanoatida zamonaviy texnika va texnologiyalarning ishlatilishi qanday natijalar beradi?

**V. Mashg'ulotni yakunlash:** to'garak a'zolarini yutuq va kamchilliklarini muhokama qilish, rag'batlantirish

**VI. Uyga vazifani e'lon qilish:** yangi mavzuni to'liq takrorlash va yangi mavzu yuzasidan mustahkamlab kelish.

Sana: "\_\_\_" 20\_\_-yil. Sinflar: \_\_\_ To'garak rahbari: \_\_\_\_\_

**Mavzu:** Tabiiy usulda quritish.

**Mashg'ulotning maqsadi:**

**Ta'limiylar maqsad:** egallagan bilim, ko'nikma va malakalarini mustahkamlagan holda, turli materiallardan chiroyli buyumlar, mexanizmlar asosida harakatlanuvchi sodda jihozlar, robototexnika elementlari yordamida esa aqlli texnika va texnologiyalarni o'z qo'llari bilan yasashni o'rgatish, ishni raqamli texnika va texnologiyalar asosida tashkil etish hamda boshqarish bo'yicha dastlabki bilim va tushunchalarni shakllantirish.

**Tarbiyaviy maqsad:** o'z oldiga aniq maqsad qo'yishi, unga erishish uchun nimalarga e'tibor berish kerakligini aniqlab olishi, zamonaviy texnika va texnologiyalar, asbob-uskuna, moslama va stanoklardan foydalana olish, ishlarni raqamli texnika va texnologiyalar asosida tashkil etish hamda boshqarish, sodda ko'rinishdagi buyumlar yasash yoki ularni loyihalashtirish bo'yicha hayotiy kompetensiyalarga ega bo'lish.

**Rivojlantiruvchi maqsad:** mashaqqatlarni yengishga bo'lgan qattiq ishonch, mustahkam iroda, tirishqoqlik, g'ayratshijoat, o'z qobiliyatini namoyon eta olish kabi xislatlarga ega bo'lish, kelajak hayotlarida muhim o'rin egallaydigan amaliy mehnat faoliyatiga tayyorgarlik ko'rishida, o'zlarini qiziqqan kasb-hunar turlaridan birini to'g'ri tanlashi hamda mustaqil fikrlashga qodir bo'lgan, hozirgi zamon bozor sharoitlarida ishni izchil tashkil eta oladigan, yuqori malakali raqobatbardosh kadrlarni tayyorlash.

**O'quvchilarda shakllantiriladigan tayanch kompetensiyalar elementlari:**

**Kommunikativ kompetensiya:**

hamkorlikda ishslash jarayonida jamoa va guruh a'zolari fikrini tinglay bilish, hurmat qilish, to'g'ri qabul qilish, muloqotda o'zidan kattalarga hurmat, kichiklarga izzat ko'rsata olish.

**Axborotlar bilan ishslash kompetensiyasi:**

axborot manbalaridan (ommaviy axborot vositalari: jurnal, gazeta, televizor, radio audio-video yozuv, kompyuter) foydalana olish, media vositalardan zarur bo'lgan axborotlarni izlab topa olish.

**O'zini o'zi rivojlantirish kompetensiyasi:**

o'zining qiziqishlariga ko'ra qobiliyatlarini namoyon qila olish, shaxsiy gigiyena va texnika havfsizligi qoidalariga rioya qilish.

**Mashg'ulot turi:** yangi bilim beruvchi, bilimlarni mustahkamlovchi, amaliy, nazariy, aralash, noan'aviy, ananaviy.

**Mashg'ulot uslubi:** tushuntirish, suhbat, tezkor savol – javob, amaliy mustaqil ishlar bajarish, munozara, muammoli topshiriq, ko'rgazmali va boshqalar.

**Mashg'ulot metodi:** guruhlarda ishslash, "kim epchil-u, kim chaqqon", "ko'rsam tezroq o'rganaman", "muammo va yechim" shu kabi metodlar.

**Mashg'ulot jahozi:** mavzuga oid rasm, ko'rgazmalar va tarqatma materiallar, o'quv qurollari, elektron materiallar.

**Mashg'ulotning borishi:**

**I. Tashkiliy qismi:** a) Salomlashish. b) Davomatni aniqlash.

**II. Uyga vazifani so'rash:** a) Savol – javob o'tkazish. b) Topshiriqlarni tekshirish.

**III. Yangi mavzu bayoni:**

Tabiiy usulda quritish. Yog'ochni ochiq havoda quritish eng oddiy usul hisoblanadi. Unga ko'p xarajat sarflanmaydi. Yog'ochlar ochiq havoda yaxshi qurishi uchun, quyosh nuri tik tushmaydigan, shamol tez-tez aylanib turadigan, quruq, yog'in suvlari to'planib qolmaydigan katta maydon tanlanadi. Buni tashkil etish va amalga oshirish ham qiyin emas. Yog'och taxtalar balandligi 50 cm dan kam bo'lmagan tagliklar ustiga ustma-ust taxlab quritiladi. Turi, navi, kattaligi, qalinligi bir xil bo'lgan yog'ochlar bitta joyga taxlanadi. Yon chetlari arralanmagan, turli kattalikdagi yog'ochlar alohida taxlanadi. Taxtalar orasiga reykalar qo'yiladi. Reykalar ustiga qo'yilgan taxta tez quriydi va ularda mog'orlash yuz bermaydi. Tagliklarning balandligi va kengligiga qarab taxtalar turlicha balandlikda taxlanadi. Balandlik qanchalik yuqori bo'lsa, ular orasidagi havo shunchalik jadal harakatlanadi.



**8-rasm.** Yog'och quritiladigan tagliklarning yuqorida ko'rinishi



**9-rasm.** Yog'och quritiladigan tagliklarning yon tarafdan ko'rinishi

**IV. Yangi mavzuni mustahkamlash:**

1. Yog'ochlarni tabiiy usulda quritishning afzalliklarini sanab bering.

2. Yog'ochlarni sun'iy usulda quritish turlariga misollar keltiring.

**V. Mashg'ulotni yakunlash:** to'garak a'zolarini yutuq va kamchilliklarini muhokama qilish, rag'batlantirish

**VI. Uyga vazifani e'lon qilish:** yangi mavzuni to'liq takrorlash va yangi mavzu yuzasidan mustahkamlab kelish.

# **veb-saytimiz: Zokirjon.com**

**Zokirjon.com veb-sayti orqali o‘zingiz uchun kerakli ma’lumotlarni yuklab oling.**

**+99890-530-00-68 nomerga telegramdan yozishingiz yoki telegramdan nza4567 izlab telegramga murojaat qilishingiz so‘raladi.**

**Telegramda murojaatingizga o‘z vaqtida javob beriladi.**

**Hujjat word variant doc formatda beriladi.**

**76 listdan iborat texnologiya fanidan 7-8-sinf o‘quvchilarga 68 soatli to‘garakni to‘liq holda olish uchun telegramdan yozing.**



**Telegram kanalimiz:  
@Maktablar\_uchun\_hujjatlar**

**To‘lov uchun: HUMO 9860230104973329**

**Plastik egasi Nabihev Zokirjon**



## **DIQQAT!!!**

Sizga bu **OMONAT** qilib beriladi.  
To‘liq holda olganingizdan so‘ng:  
Faqat o‘zingiz uchun foydalaning.  
Hech kimga bermang hattoki eng yaqin insoningizga ham.  
Internet orqali veb-saytlarga joylamang.  
Kanal va gruppalarga tarqatmang.

**OMONATGA  
HIYONAT QILMANG.**

*Bizni hizmatdan foydalanib qulay imkoniyatga ega bo‘ling!  
Bizda maktablar uchun quydagи hujjatlар mavjud*

- 1. 1-11-Sinflar uchun sinf soati ish reja va konspektlari**
- 2. 1-11-Sinflar uchun barcha fanlardan to‘garak hujjatlari**
- 3. Sinf rahbar hujjatlari**
- 4. Metodbirlashma hujjatlari**
- 5. Ustama hujjatlari**
- 6. 1-11-Sinflar uchun barcha fanlardan konspektlar**
- 7. 1-11-Sinflar uchun Ish rejalar (Taqvim mavzu rejalar)**
- 8. Maktab ish hujjatlari**
- 9. Direktor ish hujjatlari**
- 10. MMIBDO‘ ish hujjatlari**
- 11. O‘IBDO‘ ish hujjatlari**
- 12. Psixolog hujjatlari**
- 13. Xotin-qizlar qo‘mitasi ish hujjatlari**
- 14. Kutubxona mudirasi ish hujjatlari**
- 15. Besh tashabbus hujjatlari**
- 16. Ochiq dars ishlanmalar, taqdimotlar, slaydlar**