



*hokimligi
maktabgacha va maktab ta'lifi
boshqarmasi*

*maktabgacha va
maktab ta'lifi bo'limi tasarrufidagi
—umumiy o'rta ta'lim maktabi
to'garak rahbari*

*ning
texnologiya fanidan o'g'il bolalarga
5-6-7-sinf bo'sh o'zlashtiruvchi
o'quvchilar uchun*

**TO'GARAK
HUJJATLARI**

To‘garak a’zolari haqida ma’lumot

Nº	Familiya ismi va sharifi	Tug‘ilgan sanasi	Sinfi	Manzili (to‘liq)	Ota-onasi (Ismi sharifi)	Telefon (uy yoki mobil)	Izoh
1.							
2.							
3.							
4.							
5.							
6.							
7.							
8.							
9.							
10.							
11.							
12.							
13.							
14.							
15.							

16.							
17.							
18.							
19.							
20.							
21.							
22.							
23.							
24.							
25.							
26.							
27.							
28.							
29.							
30.							

O‘tkazilgan xona _____

“ _____ ” To‘garak mashg‘ulotlar o‘tkazilish sanalari

To‘garak rahbari _____

“ _____ ” To‘garak mashg‘ulotlar o‘tkazilish sanalari

To‘garak rahbari _____

**“TASDIQLAYMAN”
MMIBDO’**

**20__-20__-o‘quv yili bo‘sh o‘zlashtiruvchi o‘quvchilar uchun tuzilgan
“ ” nomli to‘garagining
ISH REJASI**

Nº	Yillik ish reja mavzulari	Soat	Sana	Izoh
1.	Texnikaning ishchi organlari	1		
2.	Duradgorlik o‘quv ustaxonasi	1		
3.	Masshtabli chizg‘ich , Taxlanma metr, O‘rama metr (ruletkasi).	1		
4.	Duradgorlik buyumlari detallarini tayyorlash	1		
5.	Bo‘yoqlar	1		
6.	Metallga ishlov berishda xavfsizlik texnikasi qoidalari	1		
7.	Aluminiy	1		
8.	Parchinlash va tunukasozlik asboblari	1		
9.	Yumshoq simlarga ishlov berish	1		
10.	Kompozit materiallardan foydalanish	1		
11.	Elektr dvigatellar(motorlar). batareyalar va ularning turlari	1		
12.	Yog‘ochning fizik xossalari	1		
13.	Elektr iskana	1		
14.	Duradgorlik buyumlari detallarini tayyorlash	1		
15.	Plastmassa materiallarini chilangarlik arrasi bilan kesish	1		
16.	Kauchuk to‘g‘risida umumiy ma‘lumot	1		
17.	Plastmassaning ishlatilish sohalari, olinish usullari	1		
18.	Traktorning turlari	1		
19.	Qishloq xo‘jaligida keng tarqalgan gulchilik	1		
20.	Bog‘dorchilikda payvand qilishni o‘rganish	1		
21.	Hayvonlarni boqish va o‘simlik mahsulotlaridan tayyorlanadigan ozuqa turlari	1		
22.	Baliqlarni parvarish qilish texnologiyasi	1		
23.	If shart operatori bilan tanishish	1		
24.	Tabiiy usulda quritish	1		
25.	Yog‘ochga ishlov beruvchi qo‘l asboblarini sozlash va ta‘mirlash	1		
26.	Yog‘ochga ishlov beruvchi tokarlik stanogi	1		
27.	Yog‘och buyumlarni tironqli biriktirish	1		
28.	Yog‘ochlarni pardozlash va pardoz materiallari	1		
29.	Metall va qotishmalarga ishlov berishning zamonaviy usullari	1		
30.	Metallarga badiiy ishlov berish texnologiyasi	1		
31.	Devor ichidagi elektr o‘tkazgichlarni aniqlovchi indikator yasash	1		
32.	Yerga ishlov beruvchi texnika turlari	1		
33.	Ekinlarini sug‘orishda ishlatiladigan moslama va mashinalar	1		
34.	Barg qalamcha tayyorlash usullari	1		

Sana: "___" 20__-yil. Sinflar: ___ To 'garak rahbari: _____

Mavzu: Texnikaning ishchi organlari.

Mashg'ulotning maqsadi:

Ta'limiylar maqsad: turli xil materiallardan yanada chiroqli buyumlarni, turli mexanizmlar asosida harakatlanuvchi sodda jihozlar yasash texnologiyalarini o'rgatish, yangi materiallar va ularning xossalari, xususiyatlarini hamda texnik obyekt va texnologik jarayonlarga oid ma'lumotlarni o'rgatish, asbob-uskuna, moslama va stanoklardan foydalana olish avtomatlashtirilgan mashina va mexanizmlar asosida ishlarni tashkil etish boshqarish bo'yicha dastlabki bilimlar berish.

Tarbiyaviy maqsad: o'quvchilarni kelajak hayotida muhim o'rin egallaydigan amaliy mehnat faoliyatiga tayyorgarlik ko'rish hamda o'zini qiziqqan kasb-hunar turlaridan birini to'g'ri tanlashi, o'quv ustaxonalarida guruhlarga bo'linib ishslash, to'garak a'zolari bilan vazifalarni muhokama qilish, ularni amalga oshirish, jamoaviy yoki mustaqil ravishda amaliy ishlarni belgilangan xavfsizlik texnikasi qoidalariiga amal qilgan holda bajarishni o'rgatish.

Rivojlantiruvchi maqsad: berilgan topshiriqlarni bajarish jarayonida ma'lumotlarni qidirish, bajarish tartibini eslash, axborotlardan foydalanish, sinfdoshlar va kattalar bilan o'zaro muloqot qilishni va bir-biriga yordam berish, kelishib ishslash, zamonaviy texnika va texnologiyalar, turli yog'och, metall va kompozit materialarga ishlov berish, harakatlanuvchi oddiy mexanizmlardan foydalanib turli buyumlar yasash usullarini o'zlashtirish.

O'quvchilarda shakllantiriladigan tayanch kompetensiyalar elementlari:

O'zini o'zi rivojlantirish kompetensiyasi: o'qib-o'rganish uchun fan to'garaklariga qatnashish, kutubxonada mutolaa qilish orqali bilimini mustaqil ravishda oshirib borish; o'z sog'ligini asrash.

Milliy va umummadaniy kompetensiya: yurish-turishda madaniy me'yorlarga amal qilish. turli yo'nalishdagi san'at asarlarini tushuna olish va undan zavqlanish;

Matematik savodxonlik, fan va texnika yangiliklaridan xabardor bo'lish

hamda foydalanish kompetensiyasi: shaxsiy, iqtisodiy munosabatlarda hisob-kitob bilan ish yuritishni bilish, hisob-kitoblarga asoslangan holda shaxsiy rejalarini tuza olish.

Mashg'ulot turi: yangi bilim beruvchi, bilimlarni mustahkamlovchi, amaliy, nazariy, aralash, noan'aviy, ananaviy.

Mashg'ulot uslubi: tushuntirish, suhbat, tezkor savol – javob, amaliy mustaqil ishlar bajarish, munozara, muammoli topshiriq, ko'rgazmali va boshqalar.

Mashg'ulot metodi: guruhlarda ishslash, "kim epchil-u, kim chaqqon", "ko'rsam tezroq o'rganaman", "muammo va yechim" shu kabi metodlar.

Mashg'ulot johozi: mavzuga oid rasm, ko'rgazmalar va tarqatma materiallar, o'quv qurollari, elektron materiallar.

Mashg'ulotning borishi:

I. Tashkiliy qism: a) Salomlashish. b) Davomatni aniqlash.

II. Uyga vazifani so'rash: a) Savol – javob o'tkazish. b) Topshiriqlarni tekshirish.

III. Yangi mavzuni bayoni:

Tasmali uzatma vallarga o'rnatilgan shkivlar va tasmalardan iborat. Tasmalar tipiga qarab yassi, ponasimon, doiraviy kesimli va boshqa tasmali xillarga bo'linadi. Zanjirli uzatma bir valdan ikkinchi valga aylanma harakatni uzatuvchi zanjirli mexanizm. U ikkala valga mustahkam o'rnatilgan tishli g'ildiraklar (yulduzchalar)ga kiydirilgan berk zanjir halqadan iborat bo'ladi. Tishli uzatma aylanma harakatni ilgarilanma harakatga yoki aksincha ay lan tirib beradigan, yo bo'lmasa, aylanma harakat uzatadigan 3 zvenoli mexanizm. Tishli uzatmaning silindrik, konussimon, to'lqin simon va boshqa shaklli turlari bo'ladi. Chervyakli uzatma– vint (chervyak) va u bilan ilashadigan chervyak g'ildiragi vosita sida ay qash vallarga aylanma hara kat uza tadigan mexanizm. Harakat chervyakdagi trapetsional rezba bilan g'ildi rakning yoysimon tishlari orasidagi ila shish kuchi natijasida uzatiladi.



IV. Yangi mavzuni mustahkamlash:

1. Mexanik uzatmalarning qanday turlarini bilasiz?

2. Qanday uzatmalar gidravlik uzatmalar deyiladi?

V. Mashg'ulotni yakunlash: to'garak a'zolarini yutuq va kamchilliklarini muhokama qilish, rag'batlantirish

VI. Uyga vazifani e'lon qilish: yangi mavzuni to'liq takrorlash va yangi mavzu yuzasidan bilimlarini mustahkamlab kelish.

Maktab MMIBDO' _____ sana _____ 20__ yil

Sana: " " 20 -yil. Sinflar: _____ To'garak rahbari: _____

Mavzu: Duradgorlik o'quv ustaxonasi.

Mashg'ulotning maqsadi:

Ta'limiyl maqsad: turli xil materiallardan yanada chiroqli buyumlarni, turli mexanizmlar asosida harakatlanuvchi sodda jihozlar yasash texnologiyalarini o'rgatish, yangi materiallar va ularning xossalari, xususiyatlarini hamda texnik obyekt va texnologik jarayonlarga oid ma'lumotlarni o'rgatish, asbob-uskuna, moslama va stanoklardan foydalana olish avtomatlashtirilgan mashina va mexanizmlar asosida ishlarni tashkil etish boshqarish bo'yicha dastlabki bilimlar berish.

Tarbiyaviy maqsad: o'quvchilarni kelajak hayotida muhim o'rin egallaydigan amaliy mehnat faoliyatiga tayyorgarlik ko'rish hamda o'zini qiziqqan kasb-hunar turlaridan birini to'g'ri tanlashi, o'quv ustaxonalarida guruhlarga bo'linib ishslash, to'garak a'zolari bilan vazifalarni muhokama qilish, ularni amalga oshirish, jamoaviy yoki mustaqil ravishda amaliy ishlarni belgilangan xavfsizlik texnikasi qoidalariga amal qilgan holda bajarishni o'rgatish.

Rivojlantiruvchi maqsad: berilgan topshiriqlarni bajarish jarayonida ma'lumotlarni qidirish, bajarish tartibini eslash, axborotlardan foydalanish, sinfdoshlar va kattalar bilan o'zaro muloqot qilishni va bir-biriga yordam berish, kelishib ishslash, zamonaviy texnika va texnologiyalar, turli yog'och, metall va kompozit materialarga ishlov berish, harakatlanuvchi oddiy mexanizmlardan foydalanib turli buyumlar yasash usullarini o'zlashtirish.

O'quvchilarda shakllanriladigan tayanch kompetensiyalar elementlari:

Kommunikativ kompetensiya: texnologiyaga oid atamalarni xorijiy tillarda o'rganish, so'z boyligini oshirib borish; jamoa bilan ishslashda jamoa fikrini qo'llab-quvvatlash, o'z hissasini qo'sha olish.

O'zini o'zi rivojlantirish kompetensiysi: o'qib-o'rganish uchun fan to'garaklariga qatnashish, kutubxonada mutolaa qilish orqali bilimini mustaqil ravishda oshirib borish; o'z sog'ligini asrash.

Milliy va umummadaniy kompetensiya: yurish-turishda madaniy me'yorlarga amal qilish. turli yo'nalishdagi san'at asarlarini tushuna olish va undan zavqlanish;

Mashg'ulot turi: yangi bilim beruvchi, bilimlarni mustahkamlovchi, amaliy, nazariy, aralash, noan'aviy, ananaviy.

Mashg'ulot uslubi: tushuntirish, suhbat, tezkor savol – javob, amaliy mustaqil ishlar bajarish, munozara, muammoli topshiriq, ko'rgazmali va boshqalar.

Mashg'ulot metodi: guruhlarda ishslash, "kim epchil-u, kim chaqqon", "ko'rsam tezroq o'rganaman", "muammo va yechim" shu kabi metodlar.

Mashg'ulot johozi: mavzuga oid rasm, ko'rgazmalar va tarqatma materiallar, o'quv qurollari, elektron materiallar.

Mashg'ulotning borishi:

I. Tashkiliy qismi: a) Salomlashish. b) Davommatni aniqlash.

II. Uyga vazifani so'rash: a) Savol – javob o'tkazish. b) Topshiriqlarni tekshirish.

III. Yangi mavzu bayoni:

Duradgorlik o'quv ustaxonasida har biringiz uchun amaliy mashg'ulotlarni bajaradigan mashg'ulot joyi mavjud. Mashg'ulot joyida ham ma vaqt namu nali tartib bo'lishi va u yerga faqat mazkur dars uchun ke rakli asboblar qo'yilishi lozim. Qolgan asboblar maxsus javon, asboblar tokchasi yoki dastgoh oyoqlarini biriktiruv chi bo'ylama kashaklarga taglik taxta o'rnatib, unga terib qo'yilishi mumkin.



Duradgorlikda bajariladigan ish turlarini erkin bajarish imkonini beradigan barcha turdag'i asbob-uskuna va moslamalar bilan jihoz langan, ishni bajarish tartibini ko'rsatuvchi texnikaviy hujjatlar (bu yum chizmalari, texnik rasmlari) hamda buyum tayyorlash uchun kerak bo'lgan yog'och materiallar bilan ta'minlangan duradgorlik o'quv ustaxonasining bir qismi duradgorlik ish o'rni deb ataladi.

IV. Yangi mavzuni mustahkamlash:

Nima uchun asbob-uskuna va moslamalar maxsus saqlash joyida saqlanishi kerakligini tushuntiring.

V. Mashg'ulotni yakunlash: to'garak a'zolarini yutuq va kamchilliklarini muhokama qilish, rag'batlantirish

VI. Uyga vazifani e'lon qilish: yangi mavzuni to'liq takrorlash va yangi mavzu yuzasidan bilimlarini mustahkamlab kelish.

Sana: "___" 20__-yil. Sinflar: ___ To'garak rahbari: _____

Mavzu: Masshtabli chizg'ich , Taxlanma metr, O'rama metr (ruletka).

Mashg'ulotning maqsadi:

Ta'limiylar maqsad: turli xil materiallardan yanada chiroqli buyumlarni, turli mexanizmlar asosida harakatlanuvchi sodda jihozlar yasash texnologiyalarini o'rgatish, yangi materiallar va ularning xossalari, xususiyatlarini hamda texnik obyekt va texnologik jarayonlarga oid ma'lumotlarni o'rgatish, asbob-uskuna, moslama va stanoklardan foydalana olish avtomatlashtirilgan mashina va mexanizmlar asosida ishlarni tashkil etish boshqarish bo'yicha dastlabki bilimlar berish.

Tarbiyaviy maqsad: o'quvchilarni kelajak hayotida muhim o'rin egallaydigan amaliy mehnat faoliyatiga tayyorgarlik ko'rish hamda o'zini qiziqqan kasb-hunar turlaridan birini to'g'ri tanlashi, o'quv ustaxonalarida guruhlarga bo'linib ishslash, to'garak a'zolari bilan vazifalarni muhokama qilish, ularni amalga oshirish, jamoaviy yoki mustaqil ravishda amaliy ishlarni belgilangan xavfsizlik texnikasi qoidalariiga amal qilgan holda bajarishni o'rgatish.

Rivojlantiruvchi maqsad: berilgan topshiriqlarni bajarish jarayonida ma'lumotlarni qidirish, bajarish tartibini eslash, axborotlardan foydalanish, sinfdoshlar va kattalar bilan o'zaro muloqot qilishni va bir-biriga yordam berish, kelishib ishslash, zamonaviy texnika va texnologiyalar, turli yog'och, metall va kompozit materialarga ishlov berish, harakatlanuvchi oddiy mexanizmlardan foydalanib turli buyumlar yasash usullarini o'zlashtirish.

O'quvchilarda shakllanriladigan tayanch kompetensiyalar elementlari:

Kommunikativ kompetensiya: texnologiyaga oid atamalarni xorijiy tillarda o'rganish, so'z boyligini oshirib borish; jamoa bilan ishslashda jamoa fikrini qo'llab-quvvatlash, o'z hissasini qo'sha olish.

Axborotlar bilan ishslash kompetensiyasi:

kundalik faoliyatda uchraydigan hujjatlar bilan ishlay olish.

O'zini o'zi rivojlantirish kompetensiyasi: o'qib-o'rganish uchun fan to'garaklariga qatnashish, kutubxonada mutolaa qilish orqali bilimini mustaqil ravishda oshirib borish; o'z sog'ligini asrash.

Mashg'ulot turi: yangi bilim beruvchi, bilimlarni mustahkamlovchi, amaliy, nazariy, aralash, noan'aviy, ananaviy.

Mashg'ulot uslubi: tushuntirish, suhbat, tezkor savol – javob, amaliy mustaqil ishlar bajarish, munozara, muammoli topshiriq, ko'rgazmali va boshqalar.

Mashg'ulot metodi: guruhlarda ishslash, "kim epchil-u, kim chaqqon", "ko'rsam tezroq o'rganaman", "muammo va yechim" shu kabi metodlar.

Mashg'ulot johozi: mavzuga oid rasm, ko'rgazmalar va tarqatma materiallar, o'quv qurollari, elektron materiallar.

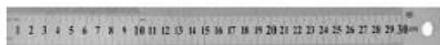
Mashg'ulotning borishi:

I. Tashkiliy qism: a) Salomlashish. b) Davomatni aniqlash.

II. Uyga vazifani so'rash: a) Savol – javob o'tkazish. b) Topshiriqlarni tekshirish.

III. Yangi mavzu bayoni:

Masshtabli chizg'ich yordamida yog'och materiallarining tayyor detal va buyumlari o'lchamlari o'lchanadi va rejlash ishlari bajariladi (18-rasm,a). Taxlanma metr – 1 mmgacha aniqlikda bo'linmalarga ajratilgan 10 cmdan qilib bo'lingan metall, tekstolit yoki yog'och chizg'ichlar to'plamidan iborat (18-rasm, b). O'rama metr (ruletka) metr, santimetr, millimetrlarda ifodalangan bo'linmalari bo'lgan va diametri 60–140 mmli g'ilof ichiga olingan maxsus g'altakka o'raladigan, cho'zilmaydigan matodan yoki po'lat lentadan iborat (18-rasm, d).



a) masshtabli chizg'ich



b) taxlanma metr



d) o'rama metr (ruletka)

18-rasm. Rejalash asboblari.

Duradgorlik go'niyasi (burchaklik) – duradgorlik ishlari bilan qurilish kons truksiyalari elementlarining to'g'ri burchak (900) hosil qilib biriktirilganligi tekshiriladi. Go'niya asos (kunda) va unga to'g'ri burchak ostida biriktirilgan bo'linmalari bo'lgan chizg'ichdan iborat. U metall yoki yog'ochdan yasaladi. Ishlatilishiga ko'ra metall, yog'och, porsi, vintli va surma go'niya turlari bor (19-rasm).

IV. Yangi mavzuni mustahkamlash:

1. Bolg'a, egov, iskanalarning qanday turlarini bilasiz?

2. Jilvir qog'ozlar qanday tuzilishga ega? Ulardan nima maq sada foydalaniladi?

V. Mashg'ulotni yakunlash: to'garak a'zolarini yutuq va kamchilliklarini muhokama qilish, rag'batlantirish

VI. Uyga vazifani e'lon qilish: yangi mavzuni to'liq takrorlash va yangi mavzu yuzasidan bilimlarini mustahkamlab kelish.

veb-saytimiz: Zokirjon.com

Zokirjon.com veb-sayti orqali o‘zingiz uchun kerakli ma’lumotlarni yuklab oling.

+99890-530-00-68 nomerga telegramdan yozishingiz yoki telegramdan nza4567 izlab telegramga murojaat qilishingiz so‘raladi.

Telegramda murojaatingizga o‘z vaqtida javob beriladi.

Hujjat word variant doc formatda beriladi.

40 listdan iborat texnologiya fanidan **5-6-7-sinf** bo‘sh o‘zlashtiruvchi o‘quvchilarga 34 soatli to‘garakni to‘liq holda olish uchun telegramdan yozing.



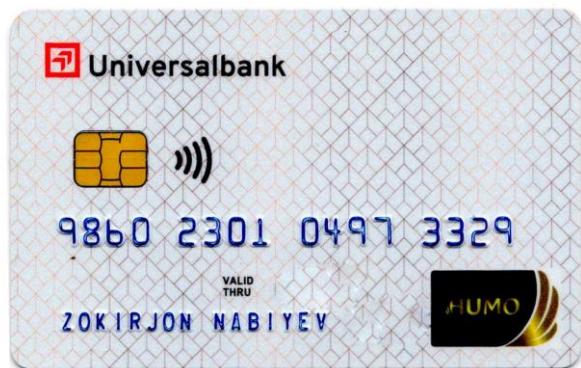
ADMIN
Zokirjon
90-530-68-66

Telegram kanalimiz:

@Maktablar_uchun_hujjatlar

To‘lov uchun: **HUMO** **9860230104973329**

Plastik egasi Nabiyev Zokirjon



DIQQAT!!!

Sizga bu **OMONAT** qilib beriladi.

To‘liq holda olganingizdan so‘ng:

Faqat o‘zingiz uchun foydalaning.

Hech kimga bermang hattoki eng

yaqin insoningizga ham.

Internet orqali veb-saytlarga
joylamang.

Kanal va gruppalarga tarqatmang.

OMONATGA

HIYONAT QILMANG.

*Bizni hizmatdan foydalanib qulay imkoniyatga ega bo‘ling!
Bizda maktablar uchun quydagи hujjatlар mavjud*

- 1. 1-11-Sinflar uchun sinf soati ish reja va konspektlari**
- 2. 1-11-Sinflar uchun barcha fanlardan to‘garak hujjatlari**
- 3. Sinf rahbar hujjatlari**
- 4. Metodbirlashma hujjatlari**
- 5. Ustama hujjatlari**
- 6. 1-11-Sinflar uchun barcha fanlardan konspektlar**
- 7. 1-11-Sinflar uchun Ish rejalar (Taqvim mavzu rejalar)**
- 8. Maktab ish hujjatlari**
- 9. Direktor ish hujjatlari**
- 10. MMIBDO‘ ish hujjatlari**
- 11. O‘IBDO‘ ish hujjatlari**
- 12. Psixolog hujjatlari**
- 13. Xotin-qizlar qo‘mitasi ish hujjatlari**
- 14. Kutubxona mudirasi ish hujjatlari**
- 15. Besh tashabbus hujjatlari**
- 16. Ochiq dars ishlanmalar, taqdimotlar, slaydlar**