



_____ hokimligi
maktabgacha va maktab ta'limi
boshqarmasi

_____ maktabgacha va
maktab ta'limi bo'limi tasarrufidagi
___-umumiy o'rta ta'lim maktabi
to'garak rahbari

_____ning
20__-20__-o'quv yili uchun

“TIKUVCHI”

TO'GARAK

HUJJATLARI

To'garak a'zolari haqida ma'lumot

№	Familiya ismi va sharifi	Tug'ilgan sanasi	Sinfi	Manzili (to'liq)	Ota-onasi (Ismi sharifi)	Telefon (uy yoki mobil)	Izoh
1.							
2.							
3.							
4.							
5.							
6.							
7.							
8.							
9.							
10.							
11.							
12.							
13.							
14.							
15.							

16.							
17.							
18.							
19.							
20.							
21.							
22.							
23.							
24.							
25.							
26.							
27.							
28.							
29.							
30.							

O'tkazilgan xona _____

Maktabdan kasb va tilni bilib chiqqan bola jamiyatimizning katta yutug‘i, bilmagani muammo.

Shavkat Mirziyoyev.

“TASDIQLAYMAN”

MMIBDO‘ _____

20__-20__-o‘quv yili uchun tuzilgan “Tikuvchi” nomli to‘garagining
ISH REJASI

№	Yillik ish reja mavzulari	Soat	Sana	Izoh
1.	Qo‘lda bajariladigan ish turiari	1		
2.	To‘g‘ri qaviqlar	1		
3.	To‘g‘ri qaviqlarning bukib ko‘klash qaviqatorlari	1		
4.	Qiya qaviqlar	1		
5.	Petlya qaviqlar	1		
6.	Tugma chatish	1		
7.	Bezak qaviqlar	1		
8.	Mashina baxyalar va baxyaqatorlar	1		
9.	Bir ipli zanjirsimon choklarning hosil bo‘lishi	1		
10.	Ikki ipli zanjirsimon chokning hosil bo‘lishi	1		
11.	Birlashtiruvchi choklar	1		
12.	Ziy choklar	1		
13.	Bezak choklar	1		
14.	Kiyimning mayda detailarini tikish	1		
15.	Cho‘ntak qopqoqlarni tikish	1		
16.	Yengil kiyimdagi cho‘ntak qopqoqlar	1		
17.	Xlvastik poeon va patalarni tikish.	1		
18.	Tikuv buyutnlarida ishlatiladigan bezak materiallarni tikish	1		
19.	Vitachkalarga ishlov berish	1		
20.	Releflar	1		
21.	Ag‘darma chokli petlvalar	1		
22.	Tikma shnurdan petlya vasash.	1		
23.	To‘g‘ri gazlama bo‘lagidan petlvalar vasash	1		
24.	Qoplama cho‘ntakka ishlov berish	1		
25.	Bortlarga ishlov berish	1		
26.	Taqilmalarga ishlov berish	1		
27.	Bostirma qopqoqli taqilma	1		
28.	«Molniya» tasmali taqilmalar	1		
29.	Yoqalarga ishlov berish.	1		
30.	Jiyak, tasma yoki ensiz lenta bilan bezatilgan yoqalarni tikish	1		
31.	Bo‘yin o‘miziga ishlov berish usullari	1		
32.	Yenglarga ishlov berish va o‘mizga o‘tqazish	1		
33.	Ko‘ylakning bel qismiga ishlov berish	1		
34.	Ko‘ylakning etak qismiga ishlov berish	1		

Mavzu: Qo‘lda bajariladigan ish turiari

Mashg‘ulotning maqsadi:

Ta‘limiy maqsad: to‘garak a‘zolariga tikuvchilik texnologiyasi bo‘yicha dastlabki zarur bilimlar berish, tikuvchilik texnologiyasi asoslarini o‘rgatish va ularda kerakli ko‘nikma va malakalarni shakllantirish.

Tarbiyaviy maqsad: o‘quvchilarni mehnatsevarlikka o‘rgatish, turmushdagi ehtiyojlar va ulardan foydalanish, tikuvchi mutaxassislardan yuqori bilimli bo‘lishni, mahorat va malaka orttirishni, ish o‘rnini tashkil qilish qonun qoidalarini tushuntirish.

Rivojlantiruvchi maqsad: O‘zbekiston Respublikasida olib borilayotgan islohatlar, mamlakatni ijtimoiy-iqtisodiy rivojlantirishning ustivor yo‘nalishlariga muvofiq to‘garak a‘zolarini sifatli o‘qitish va tarbiyalash, mustaqil fikrlashga qodir bo‘lgan, hozirgi zamon bozor sharoitlarida ishni izchil tashkil eta oladigan, yuqori malakali raqobatbardosh kadrlarni tayyorlash.

Mashg‘ulot turi: yangi bilim beruvchi, bilimlarni mustahkamlovchi.

Mashg‘ulot uslubi: tushuntirish, suxbat, tezkor savol – javob, amaliy mustaqil ishlar bajarish, munozara, muammoli topshiriq, ko‘rgazmali va boshqalar.

Mashg‘ulot metodi: guruhlarda ishlash, “kim epchil-u, kim chaqqon”, “ko‘rsam tezroq o‘rganaman”, “muammo va yechim” shu kabi metodlar.

Mashg‘ulot jihozi: mavzuga oid rasm, ko‘rgazmalar va tarqatma materiallar, o‘quv qurollari, elektron materiallar.

Mashg‘ulotning borishi:

I. Tashkiliy qism: a) Salomlashish. b) Davomatni aniqlash.

II. Uyga vazifani so‘rash: a) Savol – javob o‘tkazish. b) Topshiriqlarni tekshirish.

III. Yangi mavzu bayoni:

Kiyim tikishdagi ishlar ijro etish usuliga qarab, qo‘lda yoki mashinada bajariladigan bo‘lishi mumkin. Boshidan oxirigacha qo‘lda bajariladigan barcha operatsiyalar qo‘lda bajariladigan ishlar hisoblanadi. Bular igna, qaychi, bo‘r yordamida bajariladigan ishlardir, shuningdek, kiyimni ip, bo‘r, changdan tozalash kabi ishlardan iborat.

Gazlamada igna hosil qilgan qo‘shni teshiklar orasida iplar chalishuvining bitta tugallangan sikli qaviq bo‘ladi. Qaviqlarning tuzilishi har xil bo‘lib, gazlamaning o‘ngi vateskarisidaipning qanday yotishiga bog‘liq.

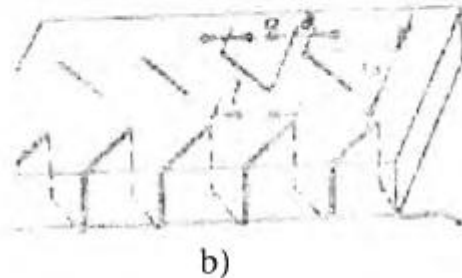
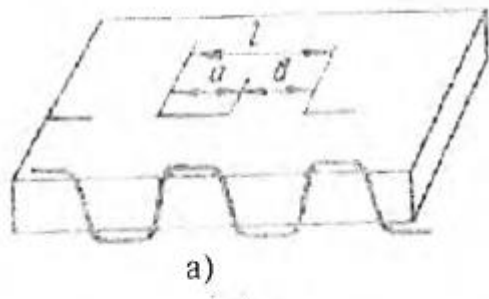
Qaviqlarning uzunligi ipning uzunligi va material o‘ngidagi interval bilan belgilanib, qaviqning xiliga va ishlayotgan materialning qalinligiga bog‘liq. Qaviqlar qo‘lda bajariladi va bir ip bilan hosil qilinadi.

Barcha qaviqlar tekis, orasidagi masofa gazlamaning ikkala tomonidan ham bir xil bo‘lishi, iplar bir tekis tortilishi kerak. Qaviqlarning o‘lchamlari va takrorlanuvchanligi har xil bo‘lishi mumkin. Qaviqlarning takrorlanuvchanligini aniqlashda 5 sm qaviq qatoridagi qaviqlar soni sanaladi. Kiyimlarni yakka buyurtmalar asosida atelyelarda tikishda va uy sharoitida tikishda qaviq va qaviqqatorlar ko‘proq ishlatiladi.

Qaviq va qaviqqatorlarni qo‘lda bajarishda diametri 0,6 - 1,8 mm, uzunligi 30-75 mm bo‘lgan 1-12 nomerli ignalardan foydalaniladi. Qaviqlar hosil qilishdaiplaning yo‘nalishi va vaziyati turlicha bo‘lgani uchun qaviqqatorlar ham har xil chiqadi.

Oo‘lda bajariladigan qaviqlar besh xil bo‘ladi:

1. to‘g‘ri
2. qiya
3. iroqisimon
4. xalqasimon
5. petlya qaviqlar



1-rasm

IV. Mashg‘ulotni yakunlash: to‘garak a‘zolarini yutuq va kamchilliklarini muxokama qilish, rag‘batlantirish

V. Uyga vazifani e‘lon qilish: yangi mavzuni to‘liq takrorlash va yangi mavzu yuzasidan bilimlarini mustaxkamlab kelish.

Mavzu: To‘g‘ri qaviqlar

Mashg‘ulotning maqsadi:

Ta‘limiy maqsad: to‘garak a‘zolariga tikuvchilik texnologiyasi bo‘yicha dastlabki zarur bilimlar berish, tikuvchilik texnologiyasi asoslarini o‘rgatish va ularda kerakli ko‘nikma va malakalarni shakllantirish.

Tarbiyaviy maqsad: o‘quvchilarni mehnatsevarlikka o‘rgatish, turmushdagi ehtiyojlar va ulardan foydalanish, tikuvchi mutaxassislardan yuqori bilimli bo‘lishni, mahorat va malaka orttirishni, ish o‘rnini tashkil qilish qonun qoidalarini tushuntirish.

Rivojlantiruvchi maqsad: O‘zbekiston Respublikasida olib borilayotgan islohatlar, mamlakatni ijtimoiy-iqtisodiy rivojlantirishning ustivor yo‘nalishlariga muvofiq to‘garak a‘zolarini sifatli o‘qitish va tarbiyalash, mustaqil fikrlashga qodir bo‘lgan, hozirgi zamon bozor sharoitlarida ishni izchil tashkil eta oladigan, yuqori malakali raqobatbardosh kadrlarni tayyorlash.

Mashg‘ulot turi: yangi bilim beruvchi, bilimlarni mustahkamlovchi.

Mashg‘ulot uslubi: tushuntirish, suxbat, tezkor savol – javob, amaliy mustaqil ishlar bajarish, munozara, muammoli topshiriq, ko‘rgazmali va boshqalar.

Mashg‘ulot metodi: guruhlarda ishlash, “kim epchil-u, kim chaqqon”, “ko‘rsam tezroq o‘rganaman”, “muammo va yechim” shu kabi metodlar.

Mashg‘ulot jihozi: mavzuga oid rasm, ko‘rgazmalar va tarqatma materiallar, o‘quv qurollari, elektron materiallar.

Mashg‘ulotning borishi:

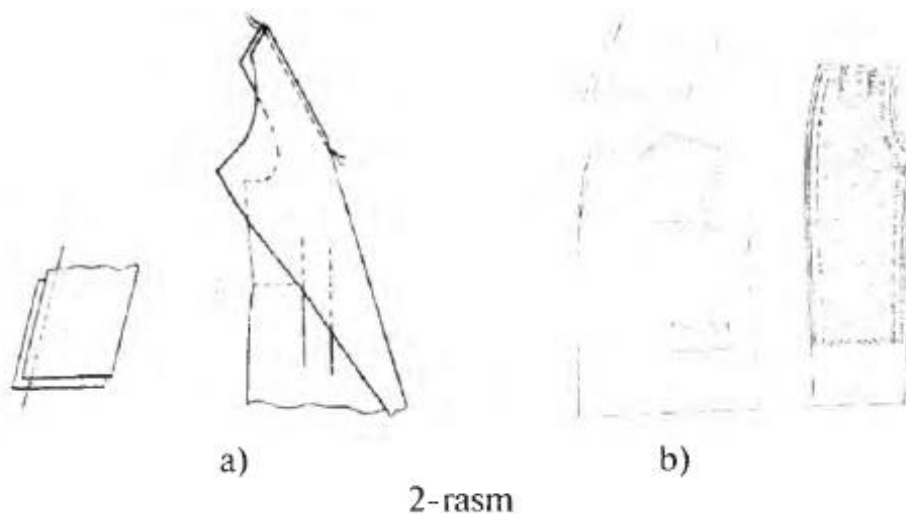
I. Tashkiliy qism: a) Salomlashish. b) Davomatni aniqlash.

II. Uyga vazifani so‘rash: a) Savol – javob o‘tkazish. b) Topshiriqlarni tekshirish.

III. Yangi mavzu bayoni:

Kiyim tikishda k o‘pincha to‘g‘ri qaviqlar qo‘llaniladi. Ular asosan kiyimni o‘lchab ko‘rishga, mashina ishlariga tayyorlashda, bo‘rchiziq va belgilarni tushirishda, burmalar hosil qilishda, detallarni vaqtincha biriktirish hamda mahkamlash uchun ishlatiladi. To‘g‘ri qaviqlardan sirma, bostirma, bukib ko‘klash, ziyni ko‘klash, nusxalama qaviq qatorlar va burmalar hosil qilishda foydalaniladi.

To‘g‘ri qaviqlardan hosil bo‘lgan sirma qaviq qator (2-rasm, a) osongina solkiladigan bo‘ladi. Bunday qaviqqator asosan kiyimlarni olchab ko‘rishda, mashina ishlarini bajarishga tayyorlashda detallarni vaqtincha biriktirish uchun qo‘llaniladi. Sirma qaviqqator bilan kolkash uchun 2 ta detal o‘ngini ichkariga qaratib qo‘yiladi, chetlari yoki belgilangan chiziqlari bir-biriga to‘g‘rilanadi va chiziqlari bo‘yicha ulardan bir xil masofa naridan to‘g‘ri qaviqlar bilan biriktiriladi. Ikki detalni sirma qaviqqator bilan biriktirishda ikkala detal bir xil taranglikda tortib turilishi, ya‘ni salqisiz ulanishi, salqili biriktirilishi mumkin. Bunda to‘g‘ri qaviqning uzunligi gazlamaning qalinligiga, kiyimning vazifasiga bog‘liq holda 0,5 - 2,5 sm atrofida olinadi. Ustki va yengil kiyimlarni yakka buyurtmalar asosida tikishda kiyimning yon qirqimlari, yelka qirqimlari, yengg qirqimlari va boshqa qirqimlarini vaqtincha biriktirishda sirma qaviqlardan foydalaniladi. To‘g‘ri qaviqlarning bostirma qaviqqatori (2 rasm, b) bir-biriga sirti bo‘yicha tekislangan detallarni vaqtincha biriktirish, masalan, kiyim oldi bolagiga bort qotirmasini bostirib ko‘klash uchun, shim old bo‘lagiga astarini biriktirishda foydalaniladi. To‘g‘ri qaviqqatorlar bilan solqi hosil qilmay ko‘klanadi.



IV. Mashg‘ulotni yakunlash: to‘garak a‘zolarini yutuq va kamchilliklarini muxokama qilish, rag‘batlantirish

V. Uyga vazifani e‘lon qilish: yangi mavzuni to‘liq takrorlash va yangi mavzu yuzasidan bilimlarini mustaxkamlab kelish.

Sana: “ ” _____ 20__-yil. Sinflar: _____ To‘garak rahbari: _____

Mavzu: To‘g‘ri qaviqlarning bukib ko‘klash qaviqatorlari

Mashg‘ulotning maqsadi:

Ta‘limiy maqsad: to‘garak a‘zolariga tikuvchilik texnologiyasi bo‘yicha dastlabki zarur bilimlar berish, tikuvchilik texnologiyasi asoslarini o‘rgatish va ularda kerakli ko‘nikma va malakalarni shakllantirish.

Tarbiyaviy maqsad: o‘quvchilarni mehnatsevarlikka o‘rgatish, turmushdagi ehtiyojlar va ulardan foydalanish, tikuvchi mutaxassislardan yuqori bilimli bo‘lishni, mahorat va malaka orttirishni, ish o‘rnini tashkil qilish qonun qoidalarini tushuntirish.

Rivojlantiruvchi maqsad: O‘zbekiston Respublikasida olib borilayotgan islohatlar, mamlakatni ijtimoiy-iqtisodiy rivojlantirishning ustivor yo‘nalishlariga muvofiq to‘garak a‘zolarini sifatli o‘qitish va tarbiyalash, mustaqil fikrlashga qodir bo‘lgan, hozirgi zamon bozor sharoitlarida ishni izchil tashkil eta oladigan, yuqori malakali raqobatbardosh kadrlarni tayyorlash.

Mashg‘ulot turi: yangi bilim beruvchi, bilimlarni mustahkamlovchi.

Mashg‘ulot uslubi: tushuntirish, suxbat, tezkor savol – javob, amaliy mustaqil ishlar bajarish, munozara, muammoli topshiriq, ko‘rgazmali va boshqalar.

Mashg‘ulot metodi: guruhlarda ishlash, “kim epchil-u, kim chaqon”, “ko‘rsam tezroq o‘rganaman”, “muammo va yechim” shu kabi metodlar.

Mashg‘ulot jihozi: mavzuga oid rasm, ko‘rgazmalar va tarqatma materiallar, o‘quv qurollari, elektron materiallar.

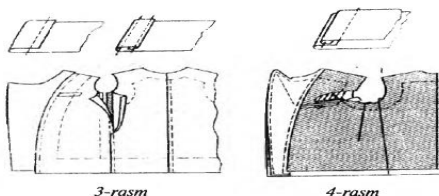
Mashg‘ulotning borishi:

I. Tashkiliy qism: a) Salomlashish. b) Davomatni aniqlash.

II. Uyga vazifani so‘rash: a) Savol – javob o‘tkazish. b) Topshiriqlarni tekshirish.

III. Yangi mavzu bayoni:

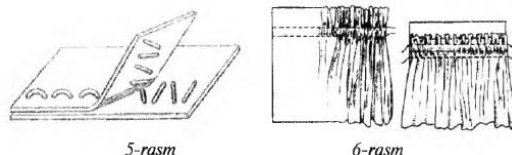
To‘g‘ri qaviqlarning bukib ko‘klash qaviqatorlari (3 -rasm) ham ust va yengil kiyimlarga ishlov berishda detallarning buklangan chetlarini vaqtincha mahkamlash uchun ishlatiladi. (kiyim etagi va yengil uchlarining qirgama chetlari bukib ko‘klanadi). Bunda qaviqning uzunligi 1-3sm olinadi. Qaviqatorlar bilan ziy orasidagi masofa bukilishning eniga va keyingi ishlov usuliga bog‘liq bo‘ladi. To‘g‘ri qaviqlarning ziy ko‘klash qaviqatorlari (4-rasm) yupqa gazlamalardan, yul-yul va katak gazlamalardan tikiladigan kiyimlarga ishlov berishda qo‘llaniladi.



Bunday qaviqatorlar mashina baxyaqatorlari bilan birlashtirib olingan va choklarning qirqimlari detallarning ichida qoladigan qilib o‘ngiga ag‘darilgan detallardagi choklarni mahkamlash uchun ishlatiladi.

Ustki kiyimlarni tikishda ziy choklar ziy ko‘klash qaviqatorlari bilan mahkamlanadi, bunda baxyaqatomi bukilgan joyiga aniq tushirish yoki detallardan birini ichki tomonga o‘tkazib yuborish ya‘ni kant hosil qilish lozim. Masalan cho‘ntak qopqoqlari chetini ko‘klashda chok cho‘ntak qopqoq astari tomonda, bortlar chetini ko‘klashda chok adip tomonda qoldiriladi. Qaviqning uzunligi 0,5 - 1 sm olinadi. To‘g‘ri qaviqlarning nusxalama qaviqatorlari (5 rasm) belgilangan chiziq va kontrol belgilarni bir detaldan ikkinchi simmetrik detalga aniq o‘tkazish uchun qo‘llaniladi. Belgilangan chiziqlarni uzoq vaqt saqlash kerak bo‘lganda ham shunda y qaviqatorlardan foydalaniladi. Ikkita bir xil detal o‘ngini ichkariga qilib qo‘yiladi, qirqimlari to‘g‘rilanadi, va belgilangan chiziqlar bo‘yicha to‘g‘ri qaviqlardan qaviqator tushiriladi. Bunda ip tarang tortilmaydi, gazlama sirtida uning qalinligiga qarab 0,2 - 0,7 sm balandlikdagi solqilar qoldiriladi, 5 sm da 4 - 5 qaviq bo‘ladi. So‘ngra detallarni surib, qaviq iplar taranglanadi va qaviqlarni ikki detal o‘rtasida qirqiladi. Detaillarda qolgan ip uchlari ko‘chiriladigan chiziqlarning izi hisoblanadi. Nusxalama qaviqlar asosiy gazlama rangidan boshqacharoq rangdagi ipdan hosil qilinadi.

Burmalar hosil qiladigan qaviqatorlar ayollar va bolalar ust kiyimlari hamda yengil kiyimlarning ba‘zi modellarni tayyorlashda ishlatiladi (6-rasm).



Burmalar hosil qilish uchun 0,3 - 0,7 sm uzunlikda tug‘ri qaviqlardan ikkita parallel qaviqator tushiriladi. Bunda detal qirqimidan birinchi qaviqatorgacha 0,2 - 0,5 sm qaviqatorlar orasida 0,1 - 0,4 sm masofa qoldiriladi. Detailning qirqimi ip bilan kerakli uzunlikkacha tortiladi, hosil bo‘lgan burmalar butun uzunlik bo‘yicha bir tekis terib chiqiladi.

IV. Mashg‘ulotni yakunlash: to‘garak a‘zolarini yutuq va kamchilliklarini muxokama qilish, rag‘batlantirish

V. Uyga vazifani e‘lon qilish: yangi mavzuni to‘liq takrorlash va yangi mavzu yuzasidan bilimlarini mustahkamlab kelish.

Maktab MMIBDO‘ _____ sana _____ 20__ yil

veb-saytimiz: Zokirjon.com

Hujjat Word variantda beriladi.

Zokirjon Admin bilan

90-530-00-68 nomerga murojaat qilishingiz, shu nomerdagi telegram orqali bog'lanishingiz yoki nza4567 izlab telegramdan yozishingiz so'raladi.

Telegramda murojaatingizga o'z vaqtida javob beriladi

40 listdan iborat 34 soatli "Tikuvchilik" to'garakni to'liq holda olish uchun telegramdan yozing.



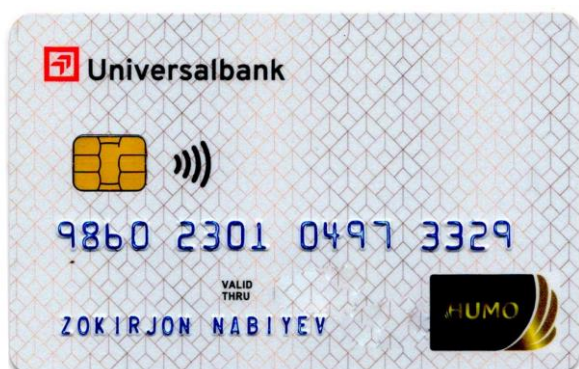
Narxi: 20 ming so'm

Telegram kanalimiz:

@Maktablar_uchun_hujjatlar

To'lov uchun: UZCARD *880*9860230104973329*summa#

Plastik egasi Nabiyev Zokirjon



DIQQAT!!!

Sizga bu **OMONAT** qilib beriladi.

To'liq holda olganingizdan so'ng:

Faqat o'zingiz uchun foydalaning.

Hech kimga bermang hattoki eng yaqin insoningizga ham.

Internet orqali veb-saytlarga joylamang.

Kanal va gruppalariga tarqatmang.

OMONATGA

HIYONAT QILMANG.