



hokimligi  
mактабгача va мактаб та'лими  
boshqarmasi

mактабгача va  
мактаб та'лими bo'limi tasarrufidagi  
—umumiy o'rta ta'lim mакtabi  
to'garak rahbari

ning  
20\_\_-20\_\_-o'quv yiliga iqtidorli  
o'quvchilar uchun

**“DURADGOR”  
TO'GARAK  
HUJJATLARI**

**To‘garak a’zolari haqida ma’lumot**

<b>Nº</b>	<b>Familiya ismi va sharifi</b>	<b>Tug‘ilgan sanasi</b>	<b>Sinfı</b>	<b>Manzili (to‘liq)</b>	<b>Ota-onasi (Ismi sharifi)</b>	<b>Telefon (uy yoki mobil)</b>	<b>Izoh</b>
1.							
2.							
3.							
4.							
5.							
6.							
7.							
8.							
9.							
10.							
11.							
12.							
13.							
14.							
15.							

16.							
17.							
18.							
19.							
20.							
21.							
22.							
23.							
24.							
25.							
26.							
27.							
28.							
29.							
30.							

O‘tkazilgan xona \_\_\_\_\_

” To‘garak mashg‘ulotlar o‘tkazilish sanalari

To‘garak rahbari \_\_\_\_\_

To‘garak rahbari \_\_\_\_\_

**“TASDIQLAYMAN”**  
**MMIBDO‘**  
**20\_\_-20\_\_-o‘quv yiliga iqtidorli o‘quvchilar uchun tuzilgan**  
**“Duradgor” nomli to‘garagining**  
**ISH REJASI**

<b>Nº</b>	<b>Yillik ish reja mavzulari</b>	<b>Soat</b>	<b>Sana</b>	<b>Izoh</b>
1.	Kirish	1		
2.	Yog‘ochga va elektr tokli dastgohlarda qo‘l bilan ishlov berishda rioya qilinadigan texnika xavfsizligi qoidalari	1		
3.	Duradgorlik arralarini ishga sozlash	1		
4.	Buyum qismlarini bog‘lashda rejalash, uycha ochish va mixcho‘p tayyorlash	1		
5.	Qiyshiq qirrali kursilar yasash	1		
6.	Buyum sirtlariga sayqal berish	1		
7.	Sirtlarni silliqlovchi moslamalar.	1		
8.	Kursi yasash tartibi.	1		
9.	To‘qmoq yasash ish jarayoni	1		
10.	Yog‘ochga ishlov beruvchi dastgoh turlari.	1		
11.	Aylanma arrali va qil arrali dastgoh	1		
12.	Frezalash dastgohi	1		
13.	Yog‘ochga ishlov beruvchi dastgohlarda ishlash vaqtida xavfsizlik qoidalari	1		
14.	Tirgak	1		
15.	Qirquvchi iskana yordamida yoyish.	1		
16.	Qirquvchi iskana yordamida rejalash va qirqish	1		
17.	Rejalash va nazorat andozalari	1		
18.	Idish-tovoqlar uchun osma javon yasash.	1		
19.	Kursi yasash	1		
20.	O‘t o‘chirish vositalaridan foydalanish tartibi	1		
21.	Yog‘och buyumlar yuzasini yupqa zamonaviy qoplamlalar bilan qoplash	1		
22.	Yog‘och o‘ymakorligi san’ativa tarixi	1		
23.	Yog‘och xomashyolarni o‘ymakorlik ishlariga tayyorlash jarayoni.	1		
24.	Yog‘ochga o‘yb gul solish.	1		
25.	Yog‘och o‘ymakorligida ishlatiladigan asboblar	1		
26.	Oynalarni kesish tartibi	1		
27.	Kiyimlar uchun javon yasash	1		
28.	Gultuvaklar uchun taglik yasash	1		
29.	Taxta randa tayyorlash.	1		
30.	Randaga pona, dasta, tirsak tayyorlash.	1		
31.	O‘yuvchi-yo‘nuvchi dastgohda shakldor buyumlar tayyorlash	1		
32.	Maktab mebellarini ta‘mirlash	1		
33.	Mebellarini ta‘mirlash ish rejasi	1		
34.	Oshxona uchun sabzitaxtalar yasash	1		

Sana: "\_\_\_" 20\_\_-yil. Sinflar: \_\_\_\_ To'garak rahbari: \_\_\_\_\_

**Mavzu:** Kirish

**Mashg'ulotning maqsadi:**

**Ta'limiyl maqsad:** duradgorlik arralarini sozlash, mebellarni yig'ish va ularni ta'mirlash, tayyor buyumlarni padozlash, duradgorlik kasbining qirralarini chuqur o'rgatib, o'zlariga yuklatilgan topshiriqlarni mustaqil va mas'uliyatni his qilgan holda amalga oshirish.

**Tarbiyaviy maqsad:** o'quvchilarni mehnatsevarlikka o'rgatish, turmushdagi ehtiyojlar va ulardan foydalanish, duradgorlik kasbida yuqori bilimli bo'lishni, mahorat va malaka orttirishni, ish o'rnni tashkil qilish qonun qoidalarini tushuntirish.

**Rivojlantiruvchi maqsad:** O'zbekiston Respublikasida olib borilayotgan islohatlar, mamlakatni ijtimoiy-iqtisodiy rivojlantirishning ustivor yo'nalişlariga muvofiq to'garak a'zolarini sifatli o'qitish va tarbiyalash, mustaqil fikrlashga qodir bo'lgan, hozirgi zamon bozor sharoitlarida ishni izchil tashkil eta oladigan, yuqori malakali raqobatbardosh kadrlarni tayyorlash.

**Mashg'ulot turi:** yangi bilim beruvchi, bilimlarni mustahkamlovchi.

**Mashg'ulot uslubi:** tushuntirish, suxbat, tezkor savol – javob, amaliy mustaqil ishlar bajarish, munozara, muammoli topshiriq, ko'rgazmali va boshqalar.

**Mashg'ulot metodi:** guruhlarda ishslash, "kim epchil-u, kim chaqqon", "ko'rsam tezroq o'rganaman", "muammo va yechim" shu kabi metodlar.

**Mashg'ulot jahozi:** mavzuga oid rasm, ko'rgazmalar va tarqatma materiallar, o'quv qurollari, elektron materiallar.

**Mashg'ulotning borishi:**

**I. Tashkiliy qism:** a) Salomlashish. b) Davomatni aniqlash.

**II. Uyga vazifani so'rash:** a) Savol – javob o'tkazish. b) Topshiriqlarni tekshirish.

**III. Yangi mavzu bayoni:**

Siz bu o'quv yili jarayonida o'tgan darslarda olgan bilim va ko'nikmalaringizni mustahkamlab borasiz. Mazkur darslikda amaliy mashg'ulotlarni bajarish jarayonida texnika xavfsizlik qoidalari, duradgorlik arralarini sozlash, mebellarni yig'ish va ularni ta'mirlash, tayyor buyumlarni padozlash haqida o'rganasiz. Turli duradgorlik dastgohlari hamda yog'och o'ymakorligi san'ati va tarixi haqida ma'lumotlarga ega bo'lasiz. Shuning bilan birga, ustaxonadagi o'yuvchi-yo'nuvchi dastgohda shakldor buyumlar tayyorlash jarayonlarini takomillashtirib borasiz, yog'och buyumlar yuzasini yupqa qoplamalar bilan qoplash, duradgorlik asboblari va turli kursilar (stul) yasaysiz.

Masalan, uy-ro'zg'or buyumlari, osma kitob yoki oshxona javonlari, bolalar kursichalari, duradgorlik go'niyasi (ugolnik), boshqa bir qancha buyumlar tayyorlashni va maktab mebellarini ta'mirlashni o'rganib olasiz.

**IV. Mashg'ulotni yakunlash:** to'garak a'zolarini yutuq va kamchilliklarini muxokama qilish, rag'batlanirish.

**V. Uyga vazifani e'lon qilish:** yangi mavzuni to'liq takrorlash va yangi mavzu yuzasidan bilimlarini mustaxkamlab kelish.



Sana: "\_\_\_" 20\_\_-yil. Sinflar: \_\_\_ To'garak rahbari: \_\_\_\_\_

**Mavzu: Yog'ochga va elektr tokli dastgohlarda qo'l bilan ishlov berishda rioya qilinadigan texnika xavfsizligi qoidalari**

**Mashg'ulotning maqsadi:**

**Ta'limi maqsad:** duradgorlik arralarini sozlash, mebellarni yig'ish va ularni ta'mirlash, tayyor buyumlarni pardozlash, duradgorlik kasbining qirralarini chuqur o'rgatib, o'zlariga yuklatilgan topshiriqlarni mustaqil va mas'uliyatni his qilgan holda amalga oshirish.

**Tarbiyaviy maqsad:** o'quvchilarni mehnatsevarlikka o'rgatish, turmushdagi ehtiyojlar va ulardan foydalanish, duradgorlik kasbida yuqori bilimli bo'lishni, mahorat va malaka orttirishni, ish o'rnnini tashkil qilish qonun qoidalari tushuntirish.

**Rivojlantiruvchi maqsad:** O'zbekiston Respublikasida olib borilayotgan islohatlar, mamlakatni ijtimoiy-iqtisodiy rivojlantirishning ustivor yo'naliishlariga muvofiq to'garak a'zolarini sifatli o'qitish va tarbiyalash, mustaqil fikrleshga qodir bo'lgan, hozirgi zamon bozor sharoitlarida ishni izchil tashkil eta oladigan, yuqori malakali raqobatbardosh kadrlarni tayyorlash.

**Mashg'ulot turi:** yangi bilim beruvchi, bilimlarni mustahkamlovchi.

**Mashg'ulot uslubi:** tushuntirish, suxbat, tezkor savol – javob, amaliy mustaqil ishlar bajarish, munozara, muammoli topshiriq, ko'rgazmali va boshqalar.

**Mashg'ulot metodi:** guruhlarda ishslash, "kim epchil-u, kim chaqqon", "ko'rsam tezroq o'rganaman", "muammo va yechim" shu kabi metodlar.

**Mashg'ulot jihizi:** mavzuga oid rasm, ko'rgazmalar va tarqatma materiallar, o'quv qurollari, elektron materiallar.

**Mashg'ulotning borishi:**

**I. Tashkiliy qism:** a) Salomlashish. b) Davomatni aniqlash.

**II. Uyga vazifani so'rash:** a) Savol – javob o'tkazish.

b) Topshiriqlarni tekshirish.

**III. Yangi mavzu bayoni:**

Yog'ochga qo'l bilan ishlov berishda rioya qilinadigan texnika xavfsizligi qoidalari

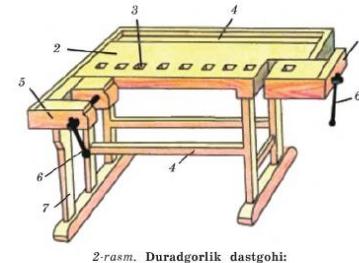
1. Yog'ochga ishlov berish dastgohida ishslash vaqtida xomashyo qisqichlar orasiga mahkam o'rnatilishi zarur.
2. Dastgohning ustki qismi toza turishi, ortiqcha xomashyo va asboblar bo'lishi kerak emas. Ish vaqtida dastgohning ustini payrahalardan tez-tez tozalab turish lozim.
3. Dastgohning arralanishiga, randalanishiga, o'yilishiga, teshilishiga, uning ustida mixlarni to'g'rilashga yo'l qo'ymaslik lozim.
4. Asboblarni dastgohning noviga tartibli joylashtirib, iskanalarning tig'larini oldinga qaratib qo'yish kerak.
5. Dastgohning ustini qo'l bilan tozalamasdan, balki uni maxsus cho'tka bilan amalga oshirish zarur.
6. To'qmoq, bolg'a, egov, iskana kabi asboblar quruq, qattiq yog'ochdan dastalanishi, yaxshi ponalangan, ehtiyyot halqlari kiydirilgan bo'lishi kerak.
7. Burcharralarning arrasi quloqlarga mahkam o'rnatilishi, tortqi ip pishiq va puxta bo'lishi lozim.
8. Randalash asboblari dastali, tirsakli yoki quloqli bo'lishi kerak.
9. Yelimlar alohida shamollatiladigan xonada tayyorlanishi lozim.
10. Asboblarning tig'lari sinmagan hamda charxlanib sozlangan bo'lishi talab qilinadi.
11. Duradgorlik o'quv ustaxonasida olov va elektr tokli kavsharlagich moslama bilan ishslash qat'yan man etiladi.
12. Tanaffus vaqtida ustaxonani shamollatib turish lozim.

**Elektr tokli dastgohlarda ishslash vaqtida rioya qilinadigan texnika xavfsizligi qoidalari**

1. O'yuvchi-yo'nuvchi dastgohda o'qituvchi nazoratida bitta o'quvchi ishlashi kerak.
2. O'qituvchining ko'rsatmasiga ko'ra dastgohda ishslash vaqtida texnika xavfsizligi qoidalari amal qilish lozim.
3. Ishni boshlashdan oldin dastgohning ishlanadigan bo'lagini tutib turuvchi moslamalarining ishga yaroqliliginini tekshirib olish zarur.
4. Yo'niladigan xomashyoning yorilmaganligi, chirimaganligi, butoqli bo'lmasligiga e'tibor berish lozim.
5. Yog'ochlarni markazlar orasiga o'rnatib, sal yurgizib mahkam o'rnatilganligiga ishonch hosil qilish lozim.
6. Yo'nish dastgohi iskanalari to'g'ri va o'tkir qilib charxlanishi kerak.
7. Tirkaksiz yo'nish, qirqish qat'yan man etiladi.
8. Tirkak bilan xomashyo oralig'idagi masofa 3—4 mm dan ko'p bo'lmasligiga rioya qilish lozim.
9. Dastgoh ishlab turgan vaqtida o'lcham olish mumkin emas. Buning uchun dastgohni, albatta, to'xtatish lozim.
10. Iskanalarni bir qo'l bilan tutmaslik kerak.
11. O'yuvchi-yo'nuvchi yonish dastgohlarida ko'zoynagini taqib olishi lozim.

**IV. Mashg'ulotni yakunlash:** to'garak a'zolarini yutuq va kamchilliklarini muxokama qilish, rag'batlantirish.

**V. Uyga vazifani e'lon qilish:** yangi mavzuni to'liq takrorlash va yangi mavzu yuzasidan bilimlarini mustaxkamlab kelish.



Z-rasm. Duradgorlik dastgohi:

1 - yon iskanja; 2 - ishtexta;  
3 - ponalar uchun uya; 4 - nov; 5 - old iskanja;  
6 - mahkamlovchi dastgoh tagligi

Sana: “\_” \_\_\_\_\_ 20\_\_-yil. Sinflar: \_\_\_\_\_ To‘garak rahbari: \_\_\_\_\_

**Mavzu:** Duradgorlik arralarini ishga sozlash

**Mashg‘ulotning maqsadi:**

**Ta’limiy maqsad:** duradgorlik arralarini sozlash, mebellarni yig‘ish va ularni ta’mirlash, tayyor buyumlarni pardozlash, duradgorlik kasbining qirralarini chuqur o‘rgatib, o‘zlariga yuklatilgan topshiriqlarni mustaqil va mas’uliyatni his qilgan holda amalga oshirish.

**Tarbiyaviy maqsad:** o‘quvchilarni mehnatsevarlikka o‘rgatish, turmushdagi ehtiyojlar va ulardan foydalanish, duradgorlik kasbida yuqori bilimli bo‘lishni, mahorat va malaka orttirishni, ish o‘rnini tashkil qilish qonun qoidalarini tushuntirish.

**Rivojlantiruvchi maqsad:** O‘zbekiston Respublikasida olib borilayotgan islohatlar, mamlakatni ijtimoiy-iqtisodiy rivojlantirishning ustivor yo‘nalishlariga muvofiq to‘garak a’zolarini sifatli o‘qitish va tarbiyalash, mustaqil fikrlashga qodir bo‘lgan, hozirgi zamon bozor sharoitlarida ishni izchil tashkil eta oladigan, yuqori malakali raqobatbardosh kadrlarni tayyorlash.

**Mashg‘ulot turi:** yangi bilim beruvchi, bilimlarni mustahkamlovchi.

**Mashg‘ulot uslubi:** tushuntirish, suxbat, tezkor savol – javob, amaliy mustaqil ishlar bajarish, munozara, muammoli topshiriq, ko‘rgazmali va boshqalar.

**Mashg‘ulot metodi:** guruhlarda ishlash, “kim epchil-u, kim chaqqon”, “ko‘rsam tezroq o‘rganaman”, “muammo va yechim” shu kabi metodlar.

**Mashg‘ulot jahozi:** mavzuga oid rasm, ko‘rgazmalar va tarqatma materiallar, o‘quv qurollari, elektron materiallar.

**Mashg‘ulotning borishi:**

**I. Tashkiliy qismi:** a) Salomlashish. b) Davomatni aniqlash.

**II. Uyga vazifani so‘rash:** a) Savol – javob o‘tkazish. b) Topshiriqlarni tekshirish.

**III. Yangi mavzu bayoni:**

Arralar yirik tishli va mayda tishli bo‘ladi. Yirik tishli arralar nam va yumshoq yog‘ochlarni arralashda, yog‘och xomashyolar tayyorlashda ishlatiladi. Mayda tishli arralar quruq va qattiq yog‘ochlarni arralashda, tayyor qismlarga ishlov berishda, tirnoq chiqarish, quloq ochishda, buyum qismlarini jipslashtirishda ishlatiladi.

Arrani ishga sozlashda quyidagilarga amal qilinadi: arra tishlarining chaparringsini chiqarish, arra tishlarini egovlab o‘tkirish, burcharralarda tishlarini kashakka nisbatan sozlab o‘rnatish.

Har qanday arraning tishlarini egovlashdan oldin chaparringsi chiqariladi. Bunda turli xildagi chaparralardan foydalaniladi ( 5-rasm ).

Arra tishlarining chaparringsini chiqarishda uning toq sondagi tishlari ikkinchi tomonga keriladi. Arra tishlarining chaparringsi arraning yassi temir qismi qalinligiga qarab, kengroq chiqariladi.

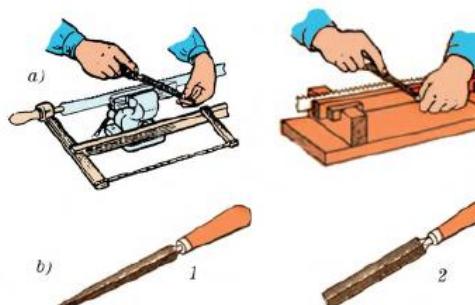
Qalin, yassi temirli, yirik tishli arralarning chaparringsi kengroq, yupqa, yassi temirli, mayda tishli arralarning chaparringsi kichikroq chiqariladi. Tirnoq va quloqlar arralanadigan yupqa temirli arralarda ba’zan chaparringsi chiqarilmaydi.

Arra tishlarining chaparringsi chiqarilgandan so‘ng uchburchak egov yordamida charxlanadi.

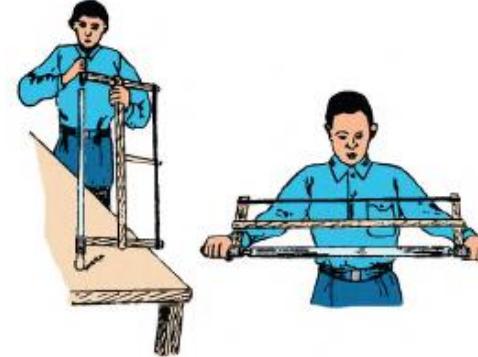
Arrani charxlashda maxsus moslamalardan foydalanishni unutmang! Tiluvchi arralarning tishlari uchburchak shaklidagi mayda egov bilan toq va juft tishlarning hammasi bir tomondan egovlanadi.

Bunda egovni arraga  $90^{\circ}$  burchak ostida gorizontal yo‘nalishda tortiladi. Qiruvchi arralarning tishlari, yirik va maydaligiga qarab, uchburchak yoki romb shaklidagi egovlar bilan egovlanadi ( 6-rasm ).

Dastarralarni ishga sozlash chaparra chiqarish va egovlash bilan tugallanadi. Burcharralarda chaparra chiqarish, ularni egovlash bilan bir qatorda kashagi sozlanadi va arrasi kashakka nisbatan har xil burchaklarga burib o‘rnataladi ( 7-rasm ).



6-rasm. Arra tishlarining egov bilan charxlash:  
a) arraning tishlarini charxlash;  
b) 1 – uchburchakli egov; 2 – romb shakldagi egov



7-rasm. Burcharrani sozlash

**IV. Mashg‘ulotni yakunlash:** to‘garak a’zolarini yutuq va kamchilliklarini muxokama qilish, rag‘batlantirish.

**V. Uyga vazifani e’lon qilish:** yangi mavzuni to‘liq takrorlash va yangi mavzu yuzasidan bilimlarini mustaxkamlab kelish.

*veb-saytimiz: Zokirjon.com*  
*Hujjat Word variantda beriladi.*

*Zokirjon Admin bilan*

*90-530-00-68 nomerga murojaat qilishingiz, shu  
nomerdagi telegram orqali bog‘lanishingiz yoki  
nza4567 izlab telegramdan yozishingiz so‘raladi.*

*Telegramda murojaatingizga o‘z vaqtida javob  
beriladi*

**40 listdan iborat iqtidorli o‘quvchilarga 5-6-7 sinf  
34 soatli “Duradgor” to‘garagini to‘liq holda olish  
uchun telegramdan yozing.**



**Narxi: 20 ming so‘m**

**Telegram kanalimiz:**

**@Maktablar\_uchun\_hujjatlar**

**To‘lov uchun: UZCARD \*880\*9860230104973329\*summa#**

**Plastik egasi Nabihev Zokirjon**



**DIQQAT!!!**

Sizga bu **OMONAT** qilib beriladi.

To‘liq holda olganingizdan so‘ng:

Faqat o‘zingiz uchun foydalaning.

Hech kimga bermang hattoki eng yaqin insoningizga ham.

Internet orqali veb-saytlarga joylamang.

Kanal va gruppalarga tarqatmang.

**OMONATGA**

**HIYONAT QILMANG.**