



*hokimligi
maktabgacha va maktab ta'lifi
boshqarmasi*

*maktabgacha va
maktab ta'lifi bo'limi tasarrufidagi
—umumiy o'rta ta'lim maktabi
to'garak rahbari*

ning

*texnologiya fanidan o'g'il bolalarga
7-8-9-sinflar uchun*

**TO'GARAK
HUJJATLARI**

To‘garak a’zolari haqida ma’lumot

Nº	Familiya ismi va sharifi	Tug‘ilgan sanasi	Sinfı	Manzili (to‘liq)	Ota-onasi (Ismi sharifi)	Telefon (uy yoki mobil)	Izoh
1.							
2.							
3.							
4.							
5.							
6.							
7.							
8.							
9.							
10.							
11.							
12.							
13.							
14.							
15.							

16.							
17.							
18.							
19.							
20.							
21.							
22.							
23.							
24.							
25.							
26.							
27.							
28.							
29.							
30.							

O‘tkazilgan xona _____

” To‘garak mashg‘ulotlar o‘tkazilish sanalari

To‘garak rahbari _____

To‘garak rahbari _____

“TASDIQLAYMAN”
MMIBDO’

**20__-20__-o‘quv yili uchun tuzilgan “_____” nomli
 to‘garagining
 ISH REJASI**

Nº	Yillik ish reja mavzulari	Soat	Sana	Izoh
1.	Ishlab chiqarishda sanoat texnikasi	1		
2.	Tabiiy usulda quritish	1		
3.	Yog‘och va yog‘och materiallarga ishlov berishning zamonaviy usullari	1		
4.	Xalq hunarmandchiligi	1		
5.	“Hunarmand” uyushmasi va uning faoliyati	1		
6.	Xalq hunannandchiligi bo‘yicha ko‘rgazma va tanlovlarni tashkil qilish, ishtirokchilami tanlash qoidalari.	1		
7.	Xalq hunarmandlari tomonidan eksport va ichki bozor uchun ishlab chiqarilayotgan mahsulotlar	1		
8.	Zargarlikda ishlatiladigan toshlar	1		
9.	XVIII asrda zargarlikda asosiy materiallar	1		
10.	Yog‘ochga ishlov berishda qo‘l asboblari	1		
11.	Yog‘ochga ishlov beruvchi tokarlik stanogi	1		
12.	Yog‘och va yog‘och materiallarga badiiy ishlov berish	1		
13.	Moddiy va nomoddiy ishlab chiqarish	1		
14.	Kimyo va oziq-ovqat sanoati	1		
15.	Sovg‘a uchun quticha yasash	1		
16.	Olmos	1		
17.	Hunarmandchilik mahsulotlarini tashqi ko‘rinishi	1		
18.	Kompozitsion yaxlitlik	1		
19.	Yog‘och buyumlarni tirnoqli biriktirish	1		
20.	Yog‘ochga ishlov beruvchi elektrlashtirilgan qo‘l asboblari	1		
21.	Yog‘ochlarni pardozlash va pardoz materiallari	1		
22.	Yig‘iladigan stulcha yasash texnologik xaritasi	1		
23.	Yog‘ochdan dekorativ soat yasash texnologik xaritasi	1		
24.	Suv quvurlari	1		
25.	Shaxmat doskasini yasash	1		
26.	Shaxmat donalari	1		
27.	Xalq hunarmandchiliga oid buyumlar tayyorlash . Kichik hajmli sandiqcha yasash texnologiyasi	1		
28.	Bo‘yash va loklash	1		
29.	Po‘latlarga termik ishlov berish	1		
30.	Metall va qotishmalarga ishlov berishning zamonaviy usullari	1		
31.	Kanalizatsiya	1		
32.	Zamonaviy qo‘l elektr asboblari	1		
33.	Takrorlash	1		
34.	Ishlab chiqarishda fan-texnika taraqqiyotini	1		

	jadallashtirish omillari va istiqbollari			
35.	Yangi materiallar va zamonaviy texnologiyalar	1		
36.	Hozirgi texnika zamon texnikalari	1		
37.	Metallarga badiiy ishlov berish texnologiyasi	1		
38.	Metall materiallarni rezbali biriktirish texnologiyasi	1		
39.	Oq sementdan foydalanishda xavfsizlik texnikasi qoidalari	1		
40.	Elektronikaning	1		
41.	Elektron asbob qurulmalar	1		
42.	Elektr yoritish asboblari	1		
43.	Uy -ro'zg'orda ishlatiladigan mebellarning ta'mirtalab qismlarini tuzatish texnologiyasi	1		
44.	Gaz plitasi haqida ma'lumot	1		
45.	Avtomatikaning iqtisodiyotdagi va sanoatdagi ahamiyati	1		
46.	Devor va shiftlarni bo'yash.	1		
47.	Yerga ishlov beruvchi texnika turlari	1		
48.	Ekinlarini sug'orishda ishlatiladigan moslama va mashinalar.	1		
49.	Elektr yoritish asboblari	1		
50.	Chizg'ich, arra, ombur	1		
51.	Sanoat robotlari haqida tushuncha	1		
52.	Avtomatik qurilmalar	1		
53.	Sodda avtomatik qurilmalarni yig'ish va sinash	1		
54.	Xabar beruvchi qurilmalar maketini tayyorlash	1		
55.	Ekin hosilini yig'ishtirishda ishlatiladigan mashina turlari	1		
56.	Mevali daraxtlar (urug'li, yong'oqli, danakli, rezavor va subtropik mevalar)	1		
57.	Mevali daraxtlarni parvarish qilish usullari (sug'orish, o'g'itlash, shakl berish, butalash)	1		
58.	Harakatlanuvchi sodda robot yasash.	1		
59.	Robot boshqaruv pultini yasash texnologik xaritasi	1		
60.	Sodda ko'rinishdagi harakatlanuvchi avtomobil yasash texnologik xaritasi.	1		
61.	Raqamli hisoblash qurilmalari va ularning vazifasi	1		
62.	«Lego» konstruktoridan sodda robot yasash	1		
63.	Barg qalamcha tayyorlash usullari	1		
64.	Qoramolchilik	1		
65.	Mustaqil ijodiy loyiha ishi	1		
66.	Iqtisodiy asoslash	1		
67.	Robotning tana va oyoq yon qismlarini yig'ib chiqish	1		
68.	Dizayn komponentlari asosida turli buyumlarning loyiha variantlarini tayyorlash usullari	1		

Sana: "___" 20__-yil. Sinflar: ___ To 'garak rahbari: _____

Mavzu: Ishlab chiqarishda sanoat texnikasi.

Mashg'ulotning maqsadi:

Ta'limiylar maqsad: egallagan bilim, ko'nikma va malakalarini mustahkamlagan holda, turli materiallardan chiroyli buyumlar, mexanizmlar asosida harakatlanuvchi sodda jihozlar, robototexnika elementlari yordamida esa aqli texnika va texnologiyalarni o'z qo'llari bilan yasashni o'rgatish, ishlarni raqamli texnika va texnologiyalar asosida tashkil etish hamda boshqarish bo'yicha dastlabki bilim va tushunchalarni shakllantirish.

Tarbiyaviy maqsad: o'z oldiga aniq maqsad qo'yishi, unga erishish uchun nimalarga e'tibor berish kerakligini aniqlab olishi, zamonaviy texnika va texnologiyalar, asbob-uskuna, moslama va stanoklardan foydalana olish, ishlarni raqamli texnika va texnologiyalar asosida tashkil etish hamda boshqarish, sodda ko'rinishdagi buyumlar yasash yoki ularni loyihalashtirish bo'yicha hayotiy kompetensiyalarga ega bo'lish.

Rivojlantiruvchi maqsad: mashaqqatlarni yengishga bo'lgan qattiq ishonch, mustahkam iroda, tirishqoqlik, g'ayratshijoat, o'z qobiliyatini namoyon eta olish kabi xislatlarga ega bo'lish, kelajak hayotlarida muhim o'rin egallaydigan amaliy mehnat faoliyatiga tayyorgarlik ko'rishida, o'zlarini qiziqqan kasb-hunar turlaridan birini to'g'ri tanlashi hamda mustaqil fikrlashga qodir bo'lgan, hozirgi zamon bozor sharoitlarida ishlarni izchil tashkil eta oladigan, yuqori malakali raqobatbardosh kadrlarni tayyorlash.

O'quvchilarda shakllantiriladigan tayanch kompetensiyalar elementlari:

Axborotlar bilan ishslash kompetensiyasi:

axborot manbalaridan (ommaviy axborot vositalari: jurnal, gazeta, televizor, radio audio-video yozuv, kompyuter) foydalana olish, media vositalardan zarur bo'lgan axborotlarni izlab topa olish.

O'zini o'zi rivojlantirish kompetensiyasi:

o'zining qiziqishlariga ko'ra qobiliyatlarini namoyon qila olish, shaxsiy gigiyena va texnika havfsizligi qoidalariga rioya qilish.

Mashg'ulot turi: yangi bilim beruvchi, bilimlarni mustahkamlovchi, amaliy, nazariy, aralash, noan'aviy, ananaviy.

Mashg'ulot uslubi: tushuntirish, suhbat, tezkor savol – javob, amaliy mustaqil ishlarni bajarish, munozara, muammoli topshiriq, ko'rgazmali va boshqalar.

Mashg'ulot metodi: guruhlarda ishslash, "kim epchil-u, kim chaqqon", "ko'rsam tezroq o'rganaman", "muammo va yechim" shu kabi metodlar.

Mashg'ulot johozi: mavzuga oid rasm, ko'rgazmalar va tarqatma materiallar, o'quv qurollari, elektron materiallar.

Mashg'ulotning borishi:

I. Tashkiliy qism: a) Salomlashish. b) Davomatni aniqlash.

II. Uyga vazifani so'rash: a) Savol – javob o'tkazish. b) Topshiriqlarni tekshirish.

III. Yangi mavzubayoni:

Insonlarning o'z ehtiyojlarini qondirish maqsadida iqtisodiy ne'matlar yaratish jarayoni ishlab chiqarishdeb yuritiladi. Ishlab chiqarish texnikasideyilganda, texnologik operatsiyalarni bajarish uchun mo'ljallangan turli mashina va qurilmalar tushuniladi. Ular yordamida berilgan o'lcham va sifatdagi, me'yoriy hujjat talablariga mos keluvchi mahsulot ishlab chiqariladi. Ishlab chiqarish texnikalarining bajaradigan vazifasiga ko'ra turlari. Tashuvchi mashinalar. Ular yordamida yuk yoki mahsulotlar bir joydan ikkinchi joyga ko'chiriladi. Ularga avtokranlar, kran-manipulyatorlar, tashuvchi konveyerlar, yuk ortuvchi mashinalar, shtabeler kabi mashinalar kiradi. 2. Energetika mashinalari. Ular bir turdag'i energiyani boshqa turdag'i energiyaga o'zgartirib beradi va mexanizmlarni harakatga keltiradi.



IV. Yangi mavzuni mustahkamlash:

1. Ishlab chiqarish nima uchun kerak?

2. Ishlab chiqarish texnikasi deb nimaga aytildi?

3. Vazifasiga ko'ra ishlab chiqarish texnikalari qanday turlarga bo'linadi?

V. Mashg'ulotni yakunlash: to'garak a'zolarini yutuq va kamchilliklarini muhokama qilish, rag'batlantirish

VI. Uyga vazifani e'lon qilish: yangi mavzuni to'liq takrorlash va yangi mavzu yuzasidan bilimlarini mustahkamlab kelish.

Sana: " " 20 -yil. Sinflar: _____ To 'garak rahbari: _____

Mavzu: Tabiiy usulda quritish.

Mashg'ulotning maqsadi:

Ta'limiylar maqsad: egallagan bilim, ko'nikma va malakalarini mustahkamlagan holda, turli materiallardan chiroyli buyumlar, mexanizmlar asosida harakatlanuvchi sodda jihozlar, robototexnika elementlari yordamida esa aqli texnika va texnologiyalarni o'z qo'llari bilan yasashni o'rgatish, ishni raqamli texnika va texnologiyalar asosida tashkil etish hamda boshqarish bo'yicha dastlabki bilim va tushunchalarni shakllantirish.

Tarbiyaviy maqsad: o'z oldiga aniq maqsad qo'yishi, unga erishish uchun nimalarga e'tibor berish kerakligini aniqlab olishi, zamonaviy texnika va texnologiyalar, asbob-uskuna, moslama va stanoklardan foydalana olish, ishlarni raqamli texnika va texnologiyalar asosida tashkil etish hamda boshqarish, sodda ko'rinishdagi buyumlar yasash yoki ularni loyihalashtirish bo'yicha hayotiy kompetensiyalarga ega bo'lish.

Rivojlantiruvchi maqsad: mashaqqatlarni yengishga bo'lgan qattiq ishonch, mustahkam iroda, tirishqoqlik, g'ayratshijoat, o'z qobiliyatini namoyon eta olish kabi xislatlarga ega bo'lish, kelajak hayotlarida muhim o'rin egallaydigan amaliy mehnat faoliyatiga tayyorgarlik ko'rishida, o'zlarini qiziqqan kasb-hunar turlaridan birini to'g'ri tanlashi hamda mustaqil fikrlashga qodir bo'lgan, hozirgi zamon bozor sharoitlarida ishni izchil tashkil eta oladigan, yuqori malakali raqobatbardosh kadrlarni tayyorlash.

O'quvchilarda shakllantiriladigan tayanch kompetensiyalar elementlari:

Kommunikativ kompetensiya:

hamkorlikda ishslash jarayonida jamoa va guruh a'zolari fikrini tinglay bilish, hurmat qilish, to'g'ri qabul qilish, muloqotda o'zidan kattalarga hurmat, kichiklarga izzat ko'rsata olish.

Axborotlar bilan ishslash kompetensiyasi:

axborot manbalaridan (ommaviy axborot vositalari: jurnal, gazeta, televizor, radio audio-video yozuv, kompyuter) foydalana olish, media vositalardan zarur bo'lgan axborotlarni izlab topa olish.

O'zini o'zi rivojlantirish kompetensiyasi:

o'zining qiziqishlariga ko'ra qobiliyatlarini namoyon qila olish, shaxsiy gigiyena va texnika havfsizligi qoidalariga rioya qilish.

Mashg'ulot turi: yangi bilim beruvchi, bilimlarni mustahkamlovchi, amaliy, nazariy, aralash, noan'aviy, ananaviy.

Mashg'ulot uslubi: tushuntirish, suhbat, tezkor savol – javob, amaliy mustaqil ishlar bajarish, munozara, muammoli topshiriq, ko'rgazmali va boshqalar.

Mashg'ulot metodi: guruhlarda ishslash, "kim epchil-u, kim chaqqon", "ko'rsam tezroq o'rganaman", "muammo va yechim" shu kabi metodlar.

Mashg'ulot jahozi: mavzuga oid rasm, ko'rgazmalar va tarqatma materiallar, o'quv qurollari, elektron materiallar.

Mashg'ulotning borishi:

I. Tashkiliy qismi: a) Salomlashish. b) Davomatni aniqlash.

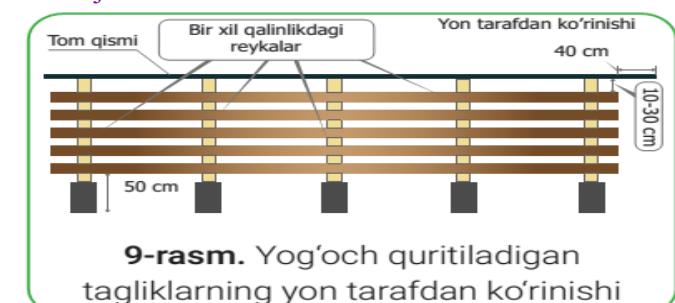
II. Uyga vazifani so'rash: a) Savol – javob o'tkazish. b) Topshiriqlarni tekshirish.

III. Yangi mavzu bayoni:

Tabiiy usulda quritish. Yog'ochni ochiq havoda quritish eng oddiy usul hisoblanadi. Unga ko'p xarajat sarflanmaydi. Yog'ochlar ochiq havoda yaxshi qurishi uchun, quyosh nuri tik tushmaydigan, shamol tez-tez aylanib turadigan, quruq, yog'in suvlari to'planib qolmaydigan katta maydon tanlanadi. Buni tashkil etish va amalga oshirish ham qiyin emas. Yog'och taxtalar balandligi 50 cm dan kam bo'lmagan tagliklar ustiga ustma-ust taxlab quritiladi. Turi, navi, kattaligi, qalinligi bir xil bo'lgan yog'ochlar bitta joyga taxlanadi. Yon chetlari arralanmagan, turli kattalikdagi yog'ochlar alohida taxlanadi. Taxtalar orasiga reykalar qo'yiladi. Reykalar ustiga qo'yilgan taxta tez quriydi va ularda mog'orlash yuz bermaydi. Tagliklarning balandligi va kengligiga qarab taxtalar turlicha balandlikda taxlanadi. Balandlik qanchalik yuqori bo'lsa, ular orasidagi havo shunchalik jadal harakatlanadi.



8-rasm. Yog'och quritiladigan tagliklarning yuqoridaan ko'rinishi



9-rasm. Yog'och quritiladigan tagliklarning yon tarafidan ko'rinishi

IV. Yangi mavzuni mustahkamlash:

1. Yog'ochlarni tabiiy usulda quritishning afzalliklarini sanab bering.

2. Yog'ochlarni sun'iy usulda quritish turlariga misollar keltiring.

V. Mashg'ulotni yakunlash: to'garak a'zolarini yutuq va kamchilliklarini muhokama qilish, rag'batlantirish

VI. Uyga vazifani e'lon qilish: yangi mavzuni to'liq takrorlash va yangi mavzu yuzasidan mustahkamlab kelish.

Sana: "___" 20__-yil. Sinflar: ___ To'garak rahbari: _____

Mavzu: Yog'och va yog'och materiallarga ishlov berishning zamonaviy usullari.

Mashg'ulotning maqsadi:

Ta'limiylar maqsad: egallagan bilim, ko'nikma va malakalarini mustahkamlagan holda, turli materiallardan chiroyli buyumlar, mexanizmlar asosida harakatlanuvchi sodda jihozlar, robototexnika elementlari yordamida esa aqli texnika va texnologiyalarni o'z qo'llari bilan yasashni o'rgatish, ishni raqamli texnika va texnologiyalar asosida tashkil etish hamda boshqarish bo'yicha dastlabki bilim va tushunchalarni shakllantirish.

Tarbiyaviy maqsad: o'z oldiga aniq maqsad qo'yishi, unga erishish uchun nimalarga e'tibor berish kerakligini aniqlab olishi, zamonaviy texnika va texnologiyalar, asbob-uskuna, moslama va stanoklardan foydalana olish, ishlarni raqamli texnika va texnologiyalar asosida tashkil etish hamda boshqarish, sodda ko'rinishdagi buyumlar yasash yoki ularni loyihalashtirish bo'yicha hayotiy kompetensiyalarga ega bo'lish.

Rivojlantiruvchi maqsad: mashaqqatlarni yengishga bo'lgan qattiq ishonch, mustahkam iroda, tirishqoqlik, g'ayratshijoat, o'z qobiliyatini namoyon eta olish kabi xislatlarga ega bo'lish, kelajak hayotlarida muhim o'rin egallaydigan amaliy mehnat faoliyatiga tayyorgarlik ko'rishida, o'zlarini qiziqqan kasb-hunar turlaridan birini to'g'ri tanlashi hamda mustaqil fikrlashga qodir bo'lgan, hozirgi zamon bozor sharoitlarida ishni izchil tashkil eta oladigan, yuqori malakali raqobatbardosh kadrlarni tayyorlash.

O'quvchilarda shakllantiriladigan tayanch kompetensiyalar elementlari:

Kommunikativ kompetensiya:

hamkorlikda ishslash jarayonida jamoa va guruh a'zolari fikrini tinglay bilish, hurmat qilish, to'g'ri qabul qilish, muloqotda o'zidan kattalarga hurmat, kichiklarga izzat ko'rsata olish.

Ijtimoiy faol fuqarolik kompetensiya:

o'zining fuqarolik burch va huquqlarini bilish.

Milliy va umummadaniy kompetensiya:

san'at asarlarini tushuna olish va undan zavqlanish.

Mashg'ulot turi: yangi bilim beruvchi, bilimlarni mustahkamlovchi, amaliy, nazariy, aralash, noan'aviy, ananaviy.

Mashg'ulot uslubi: tushuntirish, suhbat, tezkor savol – javob, amaliy mustaqil ishlar bajarish, munozara, muammoli topshiriq, ko'rgazmali va boshqalar.

Mashg'ulot metodi: guruhlarda ishslash, "kim epchil-u, kim chaqqon", "ko'rsam tezroq o'rganaman", "muammo va yechim" shu kabi metodlar.

Mashg'ulot jahozi: mavzuga oid rasm, ko'rgazmalar va tarqatma materiallar, o'quv qurollari, elektron materiallar.

Mashg'ulotning borishi:

I. Tashkiliy qism: a) Salomlashish. b) Davomatni aniqlash.

II. Uyga vazifani so'rash: a) Savol – javob o'tkazish. b) Topshiriqlarni tekshirish.

III. Yangi mavzu bayoni:

Yog'och tayyor qurilish materiali bo'lib, u xalq xo'jaligining turli sohalarida keng ko'lamda ishlatiladi. Yog'ochning keng ko'lamda ishlatilishiga sabab uning texnik xossalaringin yuqoriligidir. Yog'ochni ishslash oson, vazni yengil, mustahkamligi yuqori, issiqlik va elektrni yomon o'tkazadi, kislota va ishqorlar ta'sirida tez yemirilmaydi. Ko'pchilik yog'ochlarning tashqi ko'rinishi chiroyli bo'lib, puxta yelimlanuvchan bo'ladi va yaxshi pardozmanadi. Yog'ochga ishlov berishning turli usullari mavjud. Yog'ochga ishlov berishda raqam dastur bilan boshqariladigan, lazer yordamida ishlov berish, energiyani va materiallarni tejovchi, ekologiya uchun zararsiz, buyumlar sifatini avtomatik ravishda nazorat qiladigan texnika va texnologiyalardan foydalanish dolzarb bo'lmoqda. Yog'ochlarni qayta ishslash mexanizatsiyalashgan hamda avtomatlashtirilgan usullarda amalga oshiriladi. Texnologik jarayonlarni avtomatlashtirish deganda, alohida mashinalar guruhi boshqarish va bunda shaxsnинг bevosita ishtirokini kamaytirish tushuniladi. Avtomatik mashinalar oldindan tuzilgan dasturga muvofiq ishlaydi. Yog'ochni qayta ishslash sanoatida avtomatlashtirishdan foydalanish mahsulot sifati va mehnat unumdorligini oshiradi, shuningdek, ishchilarining mehnat sharoitlarini sezilarli darajada yaxshilaydi.

IV. Yangi mavzuni mustahkamlash:

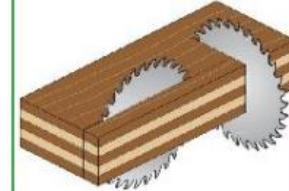
1. Yog'ochlar nima sababdan ko'p ishlatiladi?

2. Yog'ochga ishlov berishning qanday usullarini bilasiz?

3. Yog'ochga ishlov berishda qanday zamonaviy asbob-uskunalar va texnikalar ishlatiladi?

V. Mashg'ulotni yakunlash: to'garak a'zolarini yutuq va kamchilliklarini muhokama qilish, rag'batlantirish

VI. Uyga vazifani e'lon qilish: yangi mavzuni to'liq takrorlash va yangi mavzu yuzasidan mustahkamlab kelish.

Mexanik ishlov berish (kesish, teshish, o'yish, yo'nish)	Gidrotermik ishlov berish (quritish, antiseptiklar shimidirish, bug'lash)
	

veb-saytimiz: Zokirjon.com
Hujjat Word variantda beriladi.

Zokirjon Admin bilan

90-530-00-68 nomerga murojaat qilishingiz, shu nomerdagi telegram orqali bog‘lanishingiz yoki nza4567 izlab telegramdan yozishingiz so‘raladi.

Telegramda murojaatingizga o‘z vaqtida javob beriladi

75 listdan iborat texnologiya fanidan 7-8-9-sinf o‘quvchilarga 68 soatli to‘garakni to‘liq holda olish uchun telegramdan yozing.



Narxi: 30 ming so‘m

Telegram kanalimiz:

@Maktablar_uchun_hujjatlar

To‘lov uchun: UZCARD *880*9860230104973329*summa#

Plastik egasi Nabihev Zokirjon



DIQQAT!!!

Sizga bu **OMONAT** qilib beriladi.
To‘liq holda olganingizdan so‘ng:
Faqat o‘zingiz uchun foydalaning.
Hech kimga bermang hattoki eng
yaqin insoningizga ham.
Internet orqali veb-saytlarga
joylamang.
Kanal va gruppalarga tarqatmang.

**OMONATGA
HIYONAT QILMANG.**