



*hokimligi
mактабгача ва мактаб та'лими
бoshqarmasi*

*mактабгача ва
мактаб та'лими bo'limi tasarrufidagi
—umumiy o'rta ta'lim mакtabi
to'garak rahbari*

*ning
texnologiya fanidan o'g'il bolalarga
5-sinflar iqtidorli o'quvchilar uchun*

**TO'GARAK
HUJJATLARI**

To‘garak a’zolari haqida ma’lumot

Nº	Familiya ismi va sharifi	Tug‘ilgan sanasi	Sinfı	Manzili (to‘liq)	Ota-onasi (Ismi sharifi)	Telefon (uy yoki mobil)	Izoh
1.							
2.							
3.							
4.							
5.							
6.							
7.							
8.							
9.							
10.							
11.							
12.							
13.							
14.							
15.							

16.							
17.							
18.							
19.							
20.							
21.							
22.							
23.							
24.							
25.							
26.							
27.							
28.							
29.							
30.							

O‘tkazilgan xona _____

” To‘garak mashg‘ulotlar o‘tkazilish sanalari

To‘garak rahbari _____

To‘garak rahbari _____

“TASDIQLAYMAN”
MMIBDO‘

20__-20__-o‘quv yilida iqtidorli o‘quvchilar uchun tuzilgan
“ ” nomli to‘garagining

ISH REJASI

Nº	Yillik ish reja mavzulari	Soat	Sana	Izoh
1.	Mehnatjarayonini tashkil etishda texnika vatexnologiyalarning o‘rnini va roli.	1		
2.	Mexanizatsiyalash darajalari.	1		
3.	Texnologik taraqqiyot	1		
4.	Texnik tizimlar haqida tushuncha.	1		
5.	Texnikaning ishchi organlari.	1		
6.	Transport vositalarini konstruksiyalash	1		
7.	Duradgorlik o‘quv ustaxonasi.	1		
8.	Yog‘ochga ishlov berishda ish o‘rnini tashkil etish	1		
9.	Daraxt qismlaridan oinadigan maxsulotlar	1		
10.	Bargli daraxtlar	1		
11.	Masshtabli chizg‘ich , Taxlanma metr, O‘rama metr (ruletkasi).	1		
12.	Go‘niya yordamida sirtlarni go‘niyaviyligini tekshirish.	1		
13.	Yog‘och materiallaridan buyum yasash bosqichlari.	1		
14.	Takrorlash.	1		
15.	Amaliy mashg‘ulot.	1		
16.	Pardozlash ishlari.	1		
17.	Bo‘yoqlar.	1		
18.	Bo‘yash asboblari turlari.	1		
19.	Chilangarlik tiskisi detallarni yig‘ish.	1		
20.	4-amaliy mashg‘ulot.	1		
21.	Bosim bilan ishslash.	1		
22.	Metall va uning qotishmalari. qora va rangli metallar.	1		
23.	Aluminiy.	1		
24.	Asbob-uskuna, moslama va stanok turlari.	1		
25.	Parchinlash va tunukasozlik asboblari	1		
26.	Kavsharlash va payvandlash asboblari.	1		
27.	Kesish usullari.	1		
28.	Yupqa metallni to‘g‘rilash usullari.	1		
29.	Prujina tayyorlash usullari.	1		
30.	Kompozit materiallar va ularning turlari.	1		
31.	Xavfsizlik texnikasi qoidalari.	1		
32.	Polimer loydan suvenir yasash.	1		
33.	Elektr dvigatellar(motorlar). Batareyalar va ularning turlari.	1		
34.	Gidravlik uzatmalar.	1		

Sana: "___" 20__-yil. Sinflar: ___ To 'garak rahbari: _____

Mavzu: Mehnat jarayonini tashkil etishda texnika vatexnologiyalarning o'rni va roli.

Mashg'ulotning maqsadi:

Ta'limiylar maqsad: turli xil materiallardan yanada chiroqli buyumlarni, turli mexanizmlar asosida harakatlanuvchi sodda jihozlar yasash texnologiyalarini o'rgatish, yangi materiallar va ularning xossalari, xususiyatlarini hamda texnik obyekt va texnologik jarayonlarga oid ma'lumotlarni o'rgatish, asbob-uskuna, moslama va stanoklardan foydalana olish avtomatlashtirilgan mashina va mexanizmlar asosida ishlarni tashkil etish boshqarish bo'yicha dastlabki bilimlar berish.

Tarbiyaviy maqsad: o'quvchilarni kelajak hayotida muhim o'rin egallaydigan amaliy mehnat faoliyatiga tayyorgarlik ko'rish hamda o'zini qiziqqan kasb-hunar turlaridan birini to'g'ri tanlashi, o'quv ustaxonalarida guruhlarga bo'linib ishslash, to'garak a'zolari bilan vazifalarni muhokama qilish, ularni amalga oshirish, jamoaviy yoki mustaqil ravishda amaliy ishlarni belgilangan xavfsizlik texnikasi qoidalariiga amal qilgan holda bajarishni o'rgatish.

Rivojlantiruvchi maqsad: berilgan topshiriqlarni bajarish jarayonida ma'lumotlarni qidirish, bajarish tartibini eslash, axborotlardan foydalanish, sinfdoshlar va kattalar bilan o'zaro muloqot qilishni va bir-biriga yordam berish, kelishib ishslash, zamonaviy texnika va texnologiyalar, turli yog'och, metall va kompozit materialarga ishlov berish, harakatlanuvchi oddiy mexanizmlardan foydalanib turli buyumlar yasash usullarini o'zlashtirish.

O'quvchilarda shakllantiriladigan tayanch kompetensiyalar elementlari:

Kommunikativ kompetensiya: texnologiyaga oid atamalarni xorijiy tillarda o'rganish, so'z boyligini oshirib borish; jamoa bilan ishslashda jamoa fikrini qo'llab-quvvatlash, o'z hissasini qo'sha olish.

Axborotlar bilan ishslash kompetensiyasi:

kundalik faoliyatda uchraydigan hujjatlar bilan ishlay olish.

O'zini o'zi rivojlantirish kompetensiyasi: o'qib-o'rganish uchun fan to'garaklariga qatnashish, kutubxonada mutolaa qilish orqali bilimini mustaqil ravishda oshirib borish; o'z sog'ligini asrash.

Mashg'ulot turi: yangi bilim beruvchi, bilimlarni mustahkamlovchi, amaliy, nazariy, aralash, noan'aviy, ananaviy.

Mashg'ulot uslubi: tushuntirish, suhbat, tezkor savol – javob, amaliy mustaqil ishlar bajarish, munozara, muammoli topshiriq, ko'rgazmali va boshqalar.

Mashg'ulot metodi: guruhlarda ishslash, "kim epchil-u, kim chaqqon", "ko'rsam tezroq o'rganaman", "muammo va yechim" shu kabi metodlar.

Mashg'ulot johozi: mavzuga oid rasm, ko'rgazmalar va tarqatma materiallar, o'quv qurollari, elektron materiallar.

Mashg'ulotning borishi:

I. Tashkiliy qism: a) Salomlashish. b) Davomatni aniqlash.

II. Uyga vazifani so'rash: a) Savol – javob o'tkazish. b) Topshiriqlarni tekshirish.

III. Yangi mavzu bayoni:

Mamlakatimizda xalq hunarmandchiligi qadimdan rivojlangan bo'lib, yog'ochga ishlov beruvchi hunarmandlar duradgorlar, naqqoshlar, ganchkorlar, yog'och o'ymakorlar deb atalgan bo'lsalar, metallga qizdirib ishlov beruvchi hunarmandlar temirchilar, sovuq holda ishlov beruvchi hunarmandlar chilangarlar deb atalgan. Xalq hunarmandchiligi har bir xalqning, tarixiy rivojlanishi, milliy qadriyatlarini ifodalaydigan soha bo'lib, uning ma'naviy, moddiy va madaniy merosi hisoblanadi. Bugungi kunda ish qurollarining takomillashishi, yangidan yangi moslama va mexanizmlarning ixtiro etilishi tufayli qo'l mehna tini yengil lash tiradigan, mehnat unumini oshirish imkonini beradigan ma shi na lar yaratildi. Mashinasozlik sanoati va uning barcha tarmoqlarini taraqqiy etishi, ishlab chiqarishning mexanizatsiyalashtirilishi va avtomatlashtirilishi yog'och va metallga ishlov berish sohasidagi ishlarning takomilla shishiga va tarmoqlanishiga katta ta'sir ko'rsatdi.

Mexanizatsiya so'zi inglizcha bo'lib, "mechanization" – mexanizatsiya-lashtirish ma'nosini bildiradi. Bu ishlab chiqarish va texnika taraqqi-yotining asosiy yo'nalishlaridan biri bo'lib, sanoat ishlab chiqarishida va davlat hayotining boshqa sohalarida turli mexanizmlardan keng foydalanishni o'z ichiga oladi. Ushbu atama mexanizmlar yordamida amalga oshiriladigan jarayon yoki ishni anglatadi.



IV. Yangi mavzuni mustahkamlash:

1. Yog'och va metalldan buyum yasovchi hunarmandlar bajargan ish usullariga ko'ra qanday nomlar bilan atalgan?
2. "Mexanizatsiya" so'zi ma'no jihatidan nimani anglatadi?

V. Mashg'ulotni yakunlash: to'garak a'zolarini yutuq va kamchilliklarini muhokama qilish, rag'batlantirish

VI. Uyga vazifani e'lon qilish: yangi mavzuni to'liq takrorlash va yangi mavzu yuzasidan bilimlarini mustahkamlab kelish.

Sana: " " 20 -yil. Sinflar: _____ To 'garak rahbari: _____

Mavzu: Mexanizatsiyalash darajalari

Mashg'ulotning maqsadi:

Ta'limiylar maqsad: turli xil materiallardan yanada chiroqli buyumlarni, turli mexanizmlar asosida harakatlanuvchi sodda jihozlar yasash texnologiyalarini o'rgatish, yangi materiallar va ularning xossalari, xususiyatlarini hamda texnik obyekt va texnologik jarayonlarga oid ma'lumotlarni o'rgatish, asbob-uskuna, moslama va stanoklardan foydalana olish avtomatlashtirilgan mashina va mexanizmlar asosida ishlarni tashkil etish boshqarish bo'yicha dastlabki bilimlar berish.

Tarbiyaviy maqsad: o'quvchilarni kelajak hayotida muhim o'rin egallaydigan amaliy mehnat faoliyatiga tayyorgarlik ko'rish hamda o'zini qiziqqan kasb-hunar turlaridan birini to'g'ri tanlashi, o'quv ustaxonalarida guruhlarga bo'linib ishlash, to'garak a'zolari bilan vazifalarni muhokama qilish, ularni amalga oshirish, jamoaviy yoki mustaqil ravishda amaliy ishlarni belgilangan xavfsizlik texnikasi qoidalariiga amal qilgan holda bajarishni o'rgatish.

Rivojlantiruvchi maqsad: berilgan topshiriqlarni bajarish jarayonida ma'lumotlarni qidirish, bajarish tartibini eslash, axborotlardan foydalanish, sinfdoshlar va kattalar bilan o'zaro muloqot qilishni va bir-biriga yordam berish, kelishib ishlash, zamonaviy texnika va texnologiyalar, turli yog'och, metall va kompozit materialarga ishlov berish, harakatlanuvchi oddiy mexanizmlardan foydalanib turli buyumlar yasash usullarini o'zlashtirish.

O'quvchilarda shakllanadirilagan tayanch kompetensiyalar elementlari:

O'zini o'zi rivojlantirish kompetensiyasi: o'qib-o'rganish uchun fan to'garaklariga qatnashish, kutubxonada mutolaa qilish orqali bilimini mustaqil ravishda oshirib borish; o'z sog'ligini asrash.

Ijtimoiy faol fuqarolik kompetensiyasi: o'z oilasi, mahallasi, yurti oldidagi burchini bilish; mahallada tashkil etilgan hasharlarda, shanbaliklarda faol ishtirot etish.

Mashg'ulot turi: yangi bilim beruvchi, bilimlarni mustahkamlovchi, amaliy, nazariy, aralash, noan'aviy, ananaviy.

Mashg'ulot uslubi: tushuntirish, suhbat, tezkor savol – javob, amaliy mustaqil ishlar bajarish, munozara, muammoli topshiriq, ko'rgazmali va boshqalar.

Mashg'ulot metodi: guruhlarda ishlash, "kim epchil-u, kim chaqqon", "ko'rsam tezroq o'rganaman", "muammo va yechim" shu kabi metodlar.

Mashg'ulot jahozi: mavzuga oid rasm, ko'rgazmalar va tarqatma materiallar, o'quv qurollari, elektron materiallar.

Mashg'ulotning borishi:

I. Tashkiliy qism: a) Salomlashish. b) Davomatni aniqlash.

II. Uya vazifani so'rash: a) Savol – javob o'tkazish. b) Topshiriqlarni tekshirish.

III. Yangi mavzu bayoni:

Mexanizatsiyaning ijtimoiy-iqtisodiy samarasini ishlab chiqarish usuliga bog'liq. Ishlab chiqarishning mexanizatsiyalash tirilishi va avtomatlashtirishidan qat'inazar, bunda albatta, asbob-uskuna, mexanizm va mashinalarni, stanoklarni ishga sozlash, ta'mirlash kabi ishlar qo'lda bajariladi. Mexanizatsiyalash darajalari 1-shaklda berilgan. Mehnat jarayonini tashkil etish – mahsulot ishlab chiqarishda ishlarni belgi langan tartib-qoidalari va xavfsizlik texnikasi hamda sanitariya-gigiyena talablari asosida olib borishdan iborat. Texnikaso'zi yunoncha "techne" san'at, ustalik, mahorat kabi ma'nolarni anglatadi. Kengroq ma'noda oladigan bo'lsak: – texnika biror ishni mohirlik bilan bajara olish ko'nikmasini egallaganlik; insонning aqliy va jismoniy mehnat faoliyatida qo'llaydigan, uning ish faoli yati ni osonlashtirishga xizmat qiladigan asbob-uskuna, mexanizm va mashinalar tur kumini bildiradi.

1

Qisman mexanizatsiyalash

– bajaradigan ishlarni mashinalar yoki mexanizmlar yordamida qo'lda amalga oshirilishi;

2

Murakkab mexanizatsiyalash

– ishchi tomonidan mahsulotni ishlab chiqarish jarayoni mashinalarda bajarilishining boshqarilishi;

3

Avtomatlashtirish

– ishlab chiqarishni mexanizatsiyalashning eng yuqori darajasi bo'lib, unda malakali ishchi avtomatlashtirilgan mashina va mexanizmlar orqali faqat ishlab chiqarish jarayonini tashkil etadi va boshqaradi.

IV. Yangi mavzuni mustahkamlash:

1. Yog'och va metalldan buyum yasovchi hunarmandlar bajargan ish usullariga ko'ra qanday nomlar bilan atalgan?
2. "Mexanizatsiya" so'zi ma'no jihatidan nimani anglatadi?

V. Mashg'ulotni yakunlash: to'garak a'zolarini yutuq va kamchilliklarini muhokama qilish, rag'batlantirish

VI. Uya vazifani e'lon qilish: yangi mavzuni to'liq takrorlash va yangi mavzu yuzasidan bilimlarini mustahkamlab kelish.

Sana: "___" 20__-yil. Sinflar: ___ To'garak rahbari: _____

Mavzu: Texnologik taraqqiyot.

Mashg'ulotning maqsadi:

Ta'limiylar maqsad: turli xil materiallardan yanada chiroqli buyumlarni, turli mexanizmlar asosida harakatlanuvchi sodda jihozlar yasash texnologiyalarini o'rgatish, yangi materiallar va ularning xossalari, xususiyatlarni hamda texnik obyekt va texnologik jarayonlarga oid ma'lumotlarni o'rgatish, asbob-uskuna, moslama va stanoklardan foydalana olish avtomatlashtirilgan mashina va mexanizmlar asosida ishlarni tashkil etish boshqarish bo'yicha dastlabki bilimlar berish.

Tarbiyaviy maqsad: o'quvchilarni kelajak hayotida muhim o'rin egallaydigan amaliy mehnat faoliyatiga tayyorgarlik ko'rish hamda o'zini qiziqqan kasb-hunar turlaridan birini to'g'ri tanlashi, o'quv ustaxonalarida guruhlarga bo'linib ishslash, to'garak a'zolari bilan vazifalarni muhokama qilish, ularni amalga oshirish, jamoaviy yoki mustaqil ravishda amaliy ishlarni belgilangan xavfsizlik texnikasi qoidalariiga amal qilgan holda bajarishni o'rgatish.

Rivojlantiruvchi maqsad: berilgan topshiriqlarni bajarish jarayonida ma'lumotlarni qidirish, bajarish tartibini eslash, axborotlardan foydalanish, sinfdoshlar va kattalar bilan o'zaro muloqot qilishni va bir-biriga yordam berish, kelishib ishslash, zamonaviy texnika va texnologiyalar, turli yog'och, metall va kompozit materialarga ishlov berish, harakatlanuvchi oddiy mexanizmlardan foydalanib turli buyumlar yasash usullarini o'zlashtirish.

O'quvchilarda shakllanriladigan tayanch kompetensiyalar elementlari:

Kommunikativ kompetensiya: texnologiyaga oid atamalarni xorijiy tillarda o'rganish, so'z boyligini oshirib borish; jamoa bilan ishslashda jamoa fikrini qo'llab-quvvatlash, o'z hissasini qo'sha olish.

Axborotlar bilan ishslash kompetensiyasi: kundalik faoliyatda uchraydigan hujjatlar bilan ishlay olish.

Ijtimoiy faol fuqarolik kompetensiyasi: o'z oilasi, mahallasi, yurti oldidagi burchini bilish; mahallada tashkil etilgan hasharlarda, shanbaliklarda faol ishtirot etish.

Mashg'ulot turi: yangi bilim beruvchi, bilimlarni mustahkamlovchi, amaliy, nazariy, aralash, noan'aviy, ananaviy.

Mashg'ulot uslubi: tushuntirish, suhbat, tezkor savol – javob, amaliy mustaqil ishlar bajarish, munozara, muammoli topshiriq, ko'rgazmali va boshqalar.

Mashg'ulot metodi: guruhlarda ishslash, "kim epchil-u, kim chaqqon", "ko'rsam tezroq o'rganaman", "muammo va yechim" shu kabi metodlar.

Mashg'ulot jahozi: mavzuga oid rasm, ko'rgazmalar va tarqatma materiallar, o'quv qurollari, elektron materiallar.

Mashg'ulotning borishi:

I. Tashkiliy qismi: a) Salomlashish. b) Davomatni aniqlash.

II. Uyga vazifani so'rash: a) Savol – javob o'tkazish. b) Topshiriqlarni tekshirish.

III. Yangi mavzu bayoni:

Texnologik taraqqiyotning asosi barcha turdag'i uskunalarining asosiy xususiyatlarini oshirishdan iborat. Bunday jarayonmoderni zasiyadeb ataladi. Modernizatsiya, modernizatsiyalash (fransuzcha "moderne" eng yangi, zamonaviy) – biror narsani yangilash, unga zamonaviy tus berish, uni zamonaviy talablarga muvofiq o'zgartirish. Modernizatsiyalashda mashina, turli texnologik qurilmalar, muhim kashfiyotlar texnika taraqqiyoti talablariga muvofiq qayta ishlanadi.emak, texnikadan moddiy va madaniy boylik yaratishda, energiya hosil qilish, uzatish va bir turdan ikkinchi turga aylantirish, tabiat va jamiyatni rivojlantirish, transport va aloqa, axborotlarni yig'ish, saqlash, qayta ishslash va uzatish, maishiy xizmat, tibbiyot va mudofaani ta'minlashda keng foydalaniladi. Har bir insonning hayoti davomidagi faoliyati turli xil texnik obyektlar bilan uzviy bog'liqidir. Texnik obyekt – bu ma'lum ehtiyojlarni qondirish uchun mo'ljal langan asbobuskunalar, moslamalar va turli materiallardir. Ish jarayonida asbob-uskunalardan foydalanish orqali ma'lum ehtiyojlarni qondirish uchun bajariladigan ish ketma-ketligi texnik tizim deyiladi. Bu esa buyum yasash jarayonida bitta asbobdan foydalanish boshqa asbob-uskuna va moslamalardan ham foydalanishga ta'sir qilishidan iborat. Masalan, yog'ochga ishlov berish stanoklari turli murakkab qism larni o'z ichiga oladi.

IV. Yangi mavzuni mustahkamlash:

1.Ishlab chiqarilayotgan texnikalar qanday xususiyatlarga ega bo'lishi kerak?

2. Modernizatsiya nima?

V. Mashg'ulotni yakunlash: to'garak a'zolarini yutuq va kamchilliklarini muhokama qilish, rag'batlantirish

VI. Uyga vazifani e'lon qilish: yangi mavzuni to'liq takrorlash va yangi mavzu yuzasidan bilimlarini mustahkamlab kelish.

Maktab MMIBDO '_____ sana _____ 20__ yil



* Axborot texnologiyalarining maqsadi inson tahlil qilishi uchun axborotni ishlab chiqarish va uning asosida bo'yichagi harakatni bajarish bo'yicha qaror qabul qilishdir.

* Axborot texnologiyasi ob'ekt, jarayon yoki hodisa (xborot mahsulotini holat haqidagi yangi sifat axborotini olish uchun ma'lumotlar (boshlang'ich axboroti)ni to'plash, qayta ishslash va uzatishning vosita va uslublari jamlanmasidan foydalanuvchi jarayondir.

* Zamonaviy xborot texnologiyalari - shaxsiy kompyuterlar va telekommuniktsiya vositalaridan foydalangan holda foydalanuvchi ishning do'stona interfeysi xborot texnologiyasidir.

ARXIV.UZ

veb-saytimiz: Zokirjon.com
Hujjat Word variantda beriladi.

Zokirjon Admin bilan

90-530-00-68 nomerga murojaat qilishingiz, shu nomerdagi telegram orqali bog‘lanishingiz yoki nza4567 izlab telegramdan yozishingiz so‘raladi.

Telegramda murojaatingizga o‘z vaqtida javob beriladi

40 listdan iborat texnologiya fanidan 5-sinf iqtidorli o‘quvchilarga 34 soatli to‘garakni to‘liq holda olish uchun telegramdan yozing.



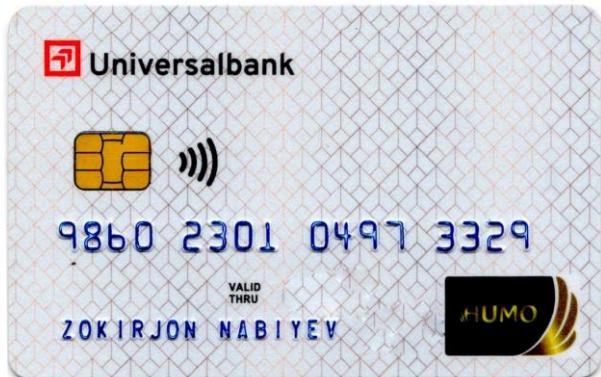
Narxi: 20 ming so‘m

Telegram kanalimiz:

@Maktablar_uchun_hujjatlar

To‘lov uchun: UZCARD *880*9860230104973329*summa#

Plastik egasi Nabihev Zokirjon



DIQQAT!!!

Sizga bu **OMONAT** qilib beriladi.

To‘liq holda olganingizdan so‘ng:

Faqat o‘zingiz uchun foydalaning.

Hech kimga bermang hattoki eng yaqin insoningizga ham.

Internet orqali veb-saytlarga joylamang.

Kanal va gruppalarga tarqatmang.

OMONATGA

HIYONAT QILMANG.